

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-pila-tasmowa-do-metalu-kd5475-p-61506.html>



PRZECINARKA PIŁA TAŚMOWA DO METALU KD5475

Cena brutto	1 356,03 zł
Cena netto	1 102,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD5475
Kod producenta	KD5475
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Piła taśmowa do metalu Kraft&Dele KD5475 850W

Przecinarka taśmowa KD5475 to stacjonarne urządzenie do cięcia metali przeznaczone do pracy w warunkach warsztatowych i produkcyjnych. Masywna konstrukcja z odlewu żeliwnego zapewnia stabilność podczas cięcia profili pełnych, rur oraz ceowników o przekroju do 110 mm przy kącie prostym.

Moc silnika 850 W
Prędkości taśmy 24 / 36 / 54 m/min
Maks. przekrój (90°) 110 mm / 110×140 mm
Waga 56 kg

Charakterystyka urządzenia

Żeliwna konstrukcja ramy

Odlew żeliwny charakteryzuje się wysoką masą własną i sztywnością, co eliminuje drgania przenoszone na taśmę podczas cięcia. Efektem jest równa linia cięcia i dłuższa żywotność ostrza taśmowego.

Hydrauliczny siłownik opuszczania ramienia

Siłownik hydrauliczny kontroluje prędkość opadania ramienia z taśmą. Regulowane tempo posuwu przekłada się bezpośrednio na jakość cięcia — zbyt szybkie opuszczanie ramienia prowadzi do przypalania taśmy i nierównych krawędzi.

Trzy prędkości taśmy

Dostępne prędkości 24, 36 i 54 m/min umożliwiają dopasowanie parametrów cięcia do rodzaju obrabianego materiału. Niższe prędkości stosuje się przy twardych stalach narzędziowych i stali nierdzewnej, wyższe — przy aluminium i stopach metali kolorowych.

Skrętne imadło z ogranicznikiem

Imadło z możliwością obrotu pozwala na cięcie pod kątem 45° bez zmiany ustawienia materiału. Ogranicznik seryjna powtarzalność długości odcinanych elementów, co ma znaczenie przy produkcji seryjnej.

Automatyczne wyłączenie po zakończeniu cięcia

Wyłącznik z funkcją auto-stop odcina zasilanie, gdy ramię dotrze do pozycji dolnej. Eliminuje konieczność stałego nadzoru maszyny podczas cięcia, co jest istotne przy pracy z dłuższymi seriami elementów.

Łożyszkowane prowadnice taśmy

Prowadnice z łożyskami tocznym utrzymują taśmę w stałej płaszczyźnie cięcia i redukują jej boczne odchylenia. Przekłada się to na prostoliniowość cięcia, szczególnie przy większych przekrojach materiału.

Specyfikacja techniczna

Marka / Model	Kraft&Dele / KD5475
Napięcie zasilania	230 V / 50–60 Hz

Moc silnika	850 W
Prędkość silnika	1450 rpm
Prędkość taśmy	24 m/min / 36 m/min / 54 m/min
Maks. średnica profilu okrągłego przy 90°	110 mm
Maks. średnica profilu okrągłego przy 45°	75 mm
Maks. wymiar profilu prostokątnego przy 90°	110 × 140 mm
Maks. wymiar profilu prostokątnego przy 45°	110 × 75 mm
Wymiary urządzenia	970 × 395 × 945 mm
Waga	56 kg
Gwarancja	12 miesięcy

Typowe zastosowania

- Cięcie prętów stalowych i rur okrągłych w zakładach ślusarskich
- Przycinanie ceowników, teowników i kątowników do wymaganych długości
- Obróbka profili stalowych zamkniętych (kwadratowych i prostokątnych)
- Cięcie pod kątem 45° przy produkcji ram i konstrukcji spawanych
- Seryjne odcinanie elementów z zachowaniem powtarzalnej długości (ogranicznik)
- Cięcie stopów aluminium i metali kolorowych (wyższe prędkości taśmy)
- Prace rzemieślnicze i warsztatowe wymagające precyzyjnej linii cięcia

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy dobrać prędkość taśmy do rodzaju ciętego materiału. Stale twarde i nierdzewne wymagają niskiej prędkości (24 m/min) oraz stosowania chłodziwa lub oleju do cięcia, aby zapobiec przegrzaniu taśmy. Aluminium i stopy metali kolorowych można ciąć z wyższymi prędkościami (36–54 m/min).

Regulacja prędkości opuszczania ramienia odbywa się przez naciąg sprężynowy — zbyt gwałtowne opadanie ramienia skraca żywotność taśmy i pogarsza jakość cięcia. Łożyskowane prowadnice taśmy wymagają okresowego sprawdzenia luzu i smarowania zgodnie z instrukcją obsługi. Komora przekładni pasowej jest łatwo dostępna, co upraszcza wymianę paska napędowego.

Skład zestawu

Piła taśmowa KD5475, instrukcja obsługi w języku polskim, oryginalne opakowanie, gwarancja 12 miesięcy.