

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-plazmowa-75a-max-25mm-kd3424-kraftdele-p-64295.html>

PRZECINARKA PLAZMOWA 75A MAX 25MM KD3424 KRAFT&DELE

Cena brutto	713,00 zł
Cena netto	579,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD3424
Kod producenta	KD3424
Kod EAN	5903957018065
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Przecinarka plazmowa KRAFT&DELE KD3424 – 75A, cięcie do 25 mm

KD3424 to inwerterowa przecinarka plazmowa zasilana z sieci 230V, przeznaczona do cięcia stali konstrukcyjnej, nierdzewnej, miedzi oraz innych metali kolorowych o grubości do 25 mm. Zastosowanie technologii IGBT z modulacją PWM przekłada się na zmniejszoną masę urządzenia i wyższą sprawność energetyczną w porównaniu z konstrukcjami transformatorowymi.

Prąd cięcia **75 A**

Maks. grubość cięcia **25 mm**

Zasilanie **AC 230V ±15%**

Cykl pracy **60%**

Charakterystyka urządzenia

Technologia inwerterowa IGBT z modulacją PWM

Tranzystory IGBT sterowane modulacją szerokości impulsów pozwalają na pracę przy wysokiej częstotliwości przełączania. Efektem jest transformator o znacznie mniejszej masie niż w urządzeniach konwencjonalnych oraz wzrost sprawności energetycznej o około

30%. Mniejsze straty ciepłone przekładają się na stabilniejszy łuk podczas cięcia.

Zajarzenie łuku HF (wysokoczęstotliwościowe)

System HF inicjuje łuk plazmowy bez konieczności dotykania materiału elektrodą. Oznacza to łatwiejszy start procesu, mniejsze zużycie dyszy i elektrody przy inicjacji oraz możliwość pracy w trudniejszych warunkach, gdy materiał jest pokryty farbą lub rdzą.

Funkcja opóźnionego odcięcia gazu

Po zakończeniu cięcia przepływ powietrza jest utrzymywany przez krótki czas po wygaśnięciu łuku. Chłodzi to dyszę i elektrodę, co wydłuża żywotność materiałów eksploatacyjnych i zmniejsza ryzyko przegrzania uchwytu podczas intensywnej pracy.

Uchwyt plazmowy AG-60 z przewodem 350 cm

Typ AG-60 to powszechnie stosowany standard uchwytu plazmowego, co ułatwia dostępność materiałów eksploatacyjnych (elektrody, dysze, osłony). Przewód o długości 350 cm zapewnia swobodę manewrowania wokół ciętego elementu bez konieczności przemieszczania urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3424
Napięcie zasilania	AC 230V ±15%
Znamionowa moc wejściowa	6,9 kVA
Prąd cięcia	75 A
Maksymalna grubość cięcia	25 mm
Cykl pracy	60%
Sposób zajarzenia łuku	HF (wysokoczęstotliwościowe)
Wymagany przepływ powietrza	0,25 m ³ /min
Typ uchwytu plazmowego	AG-60
Długość przewodu uchwytu	~350 cm
Technologia inwertera	IGBT + PWM

Wymagania dotyczące sprężarki powietrza

Przecinarka plazmowa wymaga zewnętrznego źródła sprężonego powietrza. Minimalne wymagane natężenie przepływu wynosi 0,25 m³/min (250 l/min) przy ciśnieniu roboczym typowym dla urządzeń plazmowych (zazwyczaj 4-6 bar). Przed zakupem należy

sprawdzić, czy posiadana sprężarka spełnia te parametry – niewystarczający przepływ powietrza skutkuje niestabilnym łukiem i przyspieszone zużyciem dysz.

Zastosowania

- Cięcie elementów ze stali konstrukcyjnej w warsztatach metalowych
- Obróbka stali nierdzewnej w branży spożywczej i chemicznej
- Cięcie miedzi i metali kolorowych w instalacjach przemysłowych
- Prace naprawcze i demontażowe na maszynach rolniczych i budowlanych
- Wycinanie otworów i kształtów w blachach i profilach stalowych
- Prace montażowe i produkcyjne w małych i średnich zakładach
- Cięcie elementów karoserii i ram pojazdów w warsztatach blacharskich

Zawartość zestawu

- Przecinarka plazmowa KD3424
- Uchwyt plazmowy AG-60 z przewodem
- Przewód masowy z zaciskiem
- Wąż powietrzny z opaskami
- Maski spawalnicza
- Szczotka druciana
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Cykl pracy 60% - co to oznacza w praktyce

Cykl pracy 60% przy maksymalnym prądzie 75A oznacza, że urządzenie może pracować nieprzerwanie przez 6 minut w każdym 10-minutowym przedziale czasu. Pozostałe 4 minuty przeznaczone są na chłodzenie. Przy niższych wartościach prądu cięcia cykl pracy jest odpowiednio dłuższy. Przekraczanie dopuszczalnego cyklu pracy prowadzi do aktywacji termicznego zabezpieczenia urządzenia.