

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-plazmowa-cut-60-igbt-kd1848-kraftdele-p-61292.html>

## Przecinarka plazmowa CUT-60 IGBT KD1848 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>842,95 zł</b>
Cena netto	<b>685,33 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD1848</b>
Kod producenta	<b>KD1848</b>
Kod EAN	<b>5903175330598</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Przecinarka plazmowa CUT-60 IGBT — KD1848

Inwerterowa przecinarka plazmowa klasy CUT-60 z technologią IGBT, przeznaczona do cięcia metali przewodzących prąd elektryczny. Urządzenie zasilane jednofazowo z sieci 230 V, o masie 10 kg i prądzie cięcia do 60 A, łączy kompaktowe wymiary z wydajnością właściwą dla urządzeń warsztatowych.

Prąd cięcia **60 A**

Zasilanie **230 V / 50-60 Hz**

Cykl pracy **60%**

Waga **10 kg**

### Charakterystyka urządzenia

#### Technologia IGBT

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) stosowane w inwerterze zapewniają sprawne przetwarzanie energii przy ograniczonych stratach ciepła. W porównaniu do starszych rozwiązań tyrystorowych przekłada się to na mniejszą masę urządzenia i stabilniejszy łuk plazmowy.

### Zapłon HF — oscylacja bezdotykowa

Łuk pilotujący inicjowany jest metodą wysokiej częstotliwości (HF) bez konieczności dotykania materiału elektrodą. Rozwiązanie to zmniejsza zużycie dyszy i elektrody oraz eliminuje ryzyko uszkodzenia materiału w miejscu inicjacji łuku.

### Masa i wymiary

Przy wadze 10 kg i wymiarach 400 × 160 × 230 mm urządzenie mieści się w standardowej torbie narzędziowej. Niska masa umożliwia transport bez specjalistycznego wózka, co jest istotne przy pracach na wysokości lub w trudno dostępnych miejscach.

### Zasilanie z agregatu prądotwórczego

Szeroki zakres tolerancji napięcia wejściowego pozwala na podłączenie do agregatu prądotwórczego. Jest to szczególnie przydatne przy pracach w terenie, gdzie dostęp do sieci energetycznej jest ograniczony lub niemożliwy.

### Cykl pracy 60% — co to oznacza w praktyce

Cykl pracy określa, przez jaki procent 10-minutowego okna czasowego urządzenie może pracować bez przerwy przy znamionowym prądzie. Wartość 60% oznacza 6 minut ciągłego cięcia i 4 minuty chłodzenia. Przy niższych prądach cykl pracy ulega wydłużeniu. Parametr ten jest kluczowy przy planowaniu prac wymagających długich, nieprzerwanych cięć.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1848
Typ urządzenia	Przecinarka plazmowa CUT-60 IGBT
Napięcie zasilania	230 V / 50-60 Hz
Pobór mocy	7890 W
Prąd wyjściowy	60 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	104 V
Napięcie bez obciążenia	254 V
Cykl pracy	60%
Metoda zapłonu łuku	HF oscylacja (bezdotykowa)
Wewnętrzna średnica palnika	1,2 mm

---

Wymiary	400 × 160 × 230 mm
Waga	10 kg

## Typowe zastosowania

---

- Cięcie stali węglowej i nierdzewnej w warsztacie ślusarskim
- Cięcie aluminium i miedzi w zakładach produkcyjnych
- Prace rozbiórkowe i złomowanie konstrukcji metalowych
- Cięcie profili stalowych, blach i rur na budowie
- Prace serwisowe przy maszynach i pojazdach
- Cięcie metali w terenie przy zasilaniu z agregatu
- Prace w trudno dostępnych miejscach wymagające przenośnego sprzętu

## Zawartość zestawu

---

- Przecinarka plazmowa KD1848
- Przewód spawalniczy z uchwytem elektrody
- Instrukcja obsługi w języku polskim

### **Uwaga dotycząca zabezpieczenia elektrycznego**

Pobór mocy na poziomie 7890 W przy zasilaniu 230 V oznacza prąd wejściowy rzędu ok. 34 A. Przed podłączeniem urządzenia należy sprawdzić, czy instalacja elektryczna i bezpieczniki są przystosowane do takiego obciążenia. Przy zasilaniu z agregatu prądotwórczego zalecana moc agregatu to minimum 10 kVA.