

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-plazmowa-inwerterowa-igbt-40a-yt-82952-yato-p-7297.html>

PRZECINARKA PLAZMOWA INWERTEROWA IGBT 40A YT-82952 YATO

Cena brutto	551,47 zł
Cena netto	448,35 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-82952
Kod producenta	YT-82952
Kod EAN	5906083829529
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Przecinarka plazmowa inwerterowa IGBT 40A YT-82952 YATO

Przecinarka plazmowa wykorzystująca zaawansowaną technologię tranzystorową IGBT do cięcia materiałów przewodzących prąd. Urządzenie przeznaczone do pracy z blachami stalowymi, aluminiowymi, miedzianymi oraz ze stali nierdzewnej w warunkach warsztatowych i przemysłowych.

Moc cięcia 40A

Technologia IGBT inwerter

Cykl pracy 60%

Długość uchwytu 4 m

Charakterystyka techniczna przecinarki plazmowej

Technologia IGBT inwerterowa

Tranzystory IGBT (Insulated Gate Bipolar Transistor) zapewniają wyższą sprawność energetyczną i stabilność łuku plazmowego w porównaniu do technologii MOSFET. Przekłada się to na precyzyjniejsze cięcie i mniejsze zużycie energii podczas pracy.

Cykl pracy 60% przy 40A

Urządzenie może pracować przez 6 minut w cyklu 10-minutowym przy pełnym obciążeniu 40A. Parametr ten określa wytrzymałość termiczną przecinarki i umożliwia intensywną pracę w warunkach przemysłowych bez przerw na chłodzenie.

Zajarzenie jonizacyjne HF

Bezstykowy system zapłonu łuku pilotującego eliminuje konieczność dotykania materiału przy rozpoczęciu cięcia. Łuk pilotujący jonizuje powietrze, co umożliwia stabilne rozpoczęcie procesu cięcia i wydłuża żywotność elektrody.

Płynna regulacja prądu cięcia

Możliwość dostosowania natężenia prądu do grubości i rodzaju ciętego materiału. Niższe wartości prądu stosuje się przy cięciu cienkich blach, wyższe przy grubszych materiałach – zapobiega to przepaleniom i zapewnia czystą krawędź cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-82952
Moc cięcia	40A
Technologia	IGBT inwerter
Cykl pracy	60% przy 40A
Maksymalna grubość cięcia – stal węglowa	15 mm
Maksymalna grubość cięcia – stal nierdzewna	12 mm
Maksymalna grubość cięcia – aluminium	10 mm
Maksymalna grubość cięcia – miedź	7 mm
Długość przewodu tnącego	4 m
Typ zajarzenia	HF (jonizacyjne bezstykowe)
Wymagany przepływ powietrza	200 l/min przy 0,4-0,45 MPa
Zabezpieczenia	Przeciw przegrzaniu, nadnapięciowe

Zastosowanie przecinarki plazmowej

- Cięcie blach stalowych w konstrukcjach spawanych
- Obróbka profili stalowych – kątowników, ceowników, dwuteowników
- Cięcie blach ze stali nierdzewnej w przemyśle spożywczym i chemicznym
- Przygotowanie elementów aluminiowych w budownictwie i branży automotive
- Obróbka rur i przewodów miedzianych w instalacjach
- Demontaż konstrukcji metalowych
- Prace blacharskie w warsztatach samochodowych

-
- Wycinanie otworów w blachach pod instalacje

Parametry cięcia dla różnych materiałów

Grubości maksymalne a jakość cięcia

Podane wartości maksymalne (15 mm dla stali węglowej, 12 mm dla stali nierdzewnej, 10 mm dla aluminium, 7 mm dla miedzi) oznaczają granicę, przy której urządzenie jest w stanie przeciąć materiał. Dla uzyskania czystej krawędzi i precyzyjnego cięcia zaleca się pracę z materiałami o grubości 20-30% mniejszej od maksymalnej. Miedź wymaga wyższych temperatur cięcia ze względu na wysoką przewodność cieplną, stąd mniejsza maksymalna grubość.

Wymagania dotyczące sprężonego powietrza

Przecinarka wymaga podłączenia do źródła sprężonego powietrza o przepływie minimum 200 litrów na minutę i ciśnieniu roboczym 0,4-0,45 MPa (około 4-4,5 bara). W zestawie znajduje się reduktor ciśnienia z filtrem, który reguluje ciśnienie i oczyszcza powietrze z wilgoci oraz zanieczyszczeń. Czyste i suche powietrze wydłuża żywotność elektrody i dyszy plazmowej.

Dobór sprężarki

Zalecana wydajność sprężarki to minimum 250-300 l/min przy ciśnieniu 6-8 barów, co zapewni stabilną pracę przecinarki nawet przy długotrwałym użytkowaniu. Sprężarka powinna być wyposażona w osuszacz powietrza lub separator wilgoci.

Zawartość zestawu

Kompletny zestaw do rozpoczęcia pracy obejmuje:

- Przecinarka plazmowa 40A z technologią IGBT
- Uchwyt plazmowy z przewodem 4 m
- Przewód masowy z zaciskiem
- Zapasowy komplet elektrody i osłony ceramicznej
- Reduktor ciśnienia z filtrem powietrza
- Szczotko-młotek do czyszczenia szwów

Zabezpieczenia i wentylacja

Urządzenie wyposażono w system zabezpieczeń chroniących przed uszkodzeniem. Zabezpieczenie termiczne automatycznie wyłącza przecinarkę w przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury pracy. Zabezpieczenie nad napięciowe chroni elektronikę przed skokami napięcia w sieci zasilającej. Wydajny wentylator wymuszony zapewnia ciągłe chłodzenie elementów mocy podczas pracy, co umożliwi osiągnięcie cyklu pracy na poziomie 60%.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinarką plazmową mogą być potrzebne: sprężarki powietrza tłokowe o wydajności min. 250 l/min, osuszacze i filtry powietrza, zestawy wymienne elektrod i dysz plazmowych, stoliki spawalnicze z uchwytem uziemiającym, środki ochrony

osobistej – rękawice spawalnicze, maski z filtrem, odzież ognioodporna.

...