

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-plazmowa-plazma-cut-50a230v-geko-g80070-p-20128.html>

Przecinarka plazmowa PLAZMA CUT 50A/230V GEKO G80070

Cena brutto	1 145,96 zł
Cena netto	931,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80070
Kod producenta	G80070
Kod EAN	5901477125775
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przecinarka plazmowa GEKO G80070 – 50A, zasilanie 230V

Urządzenie do ręcznego cięcia plazmowego z wykorzystaniem powietrza jako gazu roboczego. Przeznaczone do precyzyjnego rozdzielania elementów metalowych przewodzących prąd – stali węglowych i stopowych, aluminium, mosiądzu, miedzi oraz żeliwa.

Maksymalny prąd cięcia 50A

Głębokość cięcia do 16 mm

Zasilanie 230V / 50Hz

Cykl pracy przy 50A 60%

Charakterystyka techniczna

Regulowany prąd cięcia 10-50A

Płynna regulacja pozwala dopasować parametry do grubości materiału i wymaganej jakości cięcia. Niższe wartości prądu stosuje się przy cienkiej blasze, wyższe przy grubszych elementach do 16 mm.

Zapłon typu HF (wysokiej częstotliwości)

System inicjowania łuku plazmowego bez kontaktu z materiałem. Ułatwia rozpoczęcie cięcia, zmniejsza zużycie elektrody i pozwala na precyzyjne pozycjonowanie punktu startu.

Cykl pracy 100% przy 38A

Przy prądzie 38A urządzenie może pracować bez przerw. Przy maksymalnym prądzie 50A wymaga 6-minutowych przerw co 10 minut pracy (cykl pracy 60%), co zapobiega przegrzaniu układu.

Napięcie robocze 86-100V

Zakres napięć łuku plazmowego automatycznie dostosowywany do warunków cięcia. Wyższe napięcie zapewnia stabilność łuku przy grubszych materiałach.

Specyfikacja techniczna

Model	G80070
Zakres prądu cięcia	10-50A
Napięcie zasilania	230V, 50Hz
Zakres napięć roboczych	86-100V
Maksymalna głębokość cięcia	0-16 mm
Cykl pracy przy 38A	100%
Cykl pracy przy 50A	60%
Rodzaj zapłonu	HF (wysokiej częstotliwości)
Klasa izolacji	B
Długość przewodu palnika	2 m
Wymiary urządzenia	47,5 × 25,5 × 38,5 cm
Certyfikaty	CE

Zastosowanie

- Cięcie blach stalowych o grubości do 16 mm w warsztacie ślusarskim
- Obróbka profili aluminiowych w produkcji konstrukcji
- Wycinanie otworów technologicznych w elementach z blachy
- Demontaż i kasacja elementów metalowych
- Przygotowanie materiału do spawania - fazowanie, przycinanie
- Cięcie rur stalowych i aluminiowych
- Prace remontowe w branży motoryzacyjnej i budowlanej
- Obróbka elementów z mosiądzu i miedzi w instalacjach

Użytkowanie i konserwacja

Cykl pracy - co to oznacza w praktyce

Cykl pracy 60% przy 50A oznacza, że w ciągu 10 minut urządzenie może pracować przez 6 minut, a następnie wymaga 4-minutowej przerwy na schłodzenie. Przy prądzie 38A można pracować bez przerw. Przestrzeganie tych zasad wydłuża żywotność urządzenia.

Wymagania dotyczące zasilania

Przecinarka wymaga stabilnego zasilania 230V. Zaleca się podłączenie do instalacji z odpowiednim zabezpieczeniem nadprądowym. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan przewodów zasilających i uziemienia.

Materiały nadające się do cięcia

Urządzenie przetnie wszystkie metale przewodzące prąd: stal węglową i stopową, stal nierdzewną, aluminium i jego stopy, mosiądz, miedź, żeliwo. Nie nadaje się do cięcia materiałów nieprzewodzących.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinarką plazmową przydadzą się: elektrody zapasowe, dysze do palnika, regulatory przepływu powietrza, osłony twarzy spawalniczej, rękawice spawalnicze, uchwyty magnetyczne do pozycjonowania materiału.