

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-pneumatyczna-kompozyt-yt-09717-yato-p-12529.html>

PRZECINARKA PNEUMATYCZNA KOMPOZYT YT-09717 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 63,23 zł |
| Cena netto | 51,41 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-09717 |
| Kod producenta | YT-09717 |
| Kod EAN | 5906083044441 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Przecinarka Pneumatyczna Kompozyt YT-09717 YATO

Pneumatyczna przecinarka z kompozytową obudową przeznaczona do cięcia blach, elementów karoserii i konstrukcji metalowych. Narzędzie zasilane sprężonym powietrzem o prędkości obrotowej do 18 000 obr./min z płynną regulacją.

Srednica tarczy 75 mm

Prędkość obrotowa 18 000 obr./min

Ciśnienie robocze 0,8 MPa (8 bar)

Obudowa Kompozytowa

Charakterystyka techniczna przecinarki pneumatycznej

Prędkość obrotowa 18 000 obr./min

Parametr określający liczbę obrotów tarczy na minutę. Wartość 18 000 obr./min zapewnia sprawne cięcie blach stalowych o grubości do 2 mm oraz elementów aluminiowych. Płynna regulacja pozwala dostosować prędkość do twardości materiału, co ogranicza przegrzewanie tarczy i poprawia jakość cięcia.

Ciśnienie robocze 0,8 MPa

Wymagane ciśnienie sprężonego powietrza wynoszące 0,8 MPa (8 bar) to standard w instalacjach warsztatowych. Przy tym ciśnieniu narzędzie osiąga pełną moc. Zbyt niskie ciśnienie skutkuje spadkiem obrotów i wydajności. Sprężarka powinna zapewnić ciągłą podaż powietrza przy tym ciśnieniu.

Wydajność 170 l/min

Parametr określający zużycie sprężonego powietrza. Wartość 170 litrów na minutę wymaga sprężarki o wydajności minimum 200-250 l/min dla zapewnienia stabilnej pracy. Przy mniejszej wydajności sprężarki mogą występować przerwy w pracy spowodowane spadkiem ciśnienia w zbiorniku.

Kompozytowa obudowa

Obudowa z tworzywa kompozytowego redukuje masę narzędzia w porównaniu z konstrukcjami metalowymi, co zmniejsza zmęczenie operatora przy długotrwałej pracy. Kompozyt zapewnia izolację termiczną, ograniczając przenoszenie ciepła z silnika na rączkę.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Model | YT-09717 |
| Producent | YATO |
| Średnica tarczy tnącej | 75 mm |
| Maksymalna prędkość obrotowa | 18 000 obr./min |
| Ciśnienie robocze | 0,8 MPa (8 bar) |
| Zużycie powietrza | 170 l/min |
| Regulacja prędkości | Płynna |
| Materiał obudowy | Kompozyt |
| Typ zasilania | Pneumatyczne |

Zastosowanie przecinarki pneumatycznej

- Cięcie blach stalowych o grubości do 2 mm w pracach blacharskich
- Usuwanie nadmiaru spawów i obróbka krawędzi elementów metalowych
- Przecinanie rur wydechowych i elementów układu wydechowego w serwisach motoryzacyjnych
- Wycinanie otworów w karoseriach pojazdów podczas napraw powypadkowych
- Cięcie profili aluminiowych i cienkich konstrukcji metalowych
- Demontaż przykręconych lub zespawanych elementów konstrukcyjnych
- Obróbka krawędzi blach przed spawaniem lub dalszą obróbką

-
- Prace montażowe wymagające precyzyjnego cięcia elementów metalowych

Wymagania instalacyjne i użytkowanie

Przygotowanie instalacji pneumatycznej

Przecinarka wymaga podłączenia do sprężarki o wydajności minimum 200 l/min przy ciśnieniu 0,8 MPa. Zaleca się zainstalowanie filtra powietrza i olejnika w linii zasilającej. Wąż pneumatyczny powinien mieć średnicę wewnętrzną minimum 8 mm. Długość węża nie powinna przekraczać 10 metrów, aby uniknąć spadków ciśnienia.

Dobór tarcz tnących

Średnica tarczy 75 mm wymaga tarcz z otworem montażowym zgodnym ze specyfikacją narzędzia. Do cięcia stali stosuje się tarcze fibrowe wzmocnione włóknem szklanym. Do aluminium zaleca się tarcze z węgla wolframu. Grubość tarczy wpływa na szerokość cięcia i trwałość – cieńsze tarcze (1 mm) zapewniają precyzyjniejsze cięcie, grubsze (2 mm) są trwalsze.

Konserwacja narzędzia pneumatycznego

Przed każdym użyciem należy dodać 3-5 kropli oleju pneumatycznego do wlotu powietrza. Olejnik automatyczny w linii zasilającej eliminuje konieczność ręcznego smarowania. Po zakończeniu pracy należy przedmuchać narzędzie przez kilka sekund bez obciążenia. Regularne czyszczenie wydmuchu powietrza zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przecinarką pneumatyczną zaleca się: tarcze tnące 75 mm do metalu, wąż pneumatyczny ze złączkami szybkozłącznymi, filtr powietrza z olejnikiem, okulary ochronne i rękawice robocze, osłonę twarzy przy intensywnym cięciu.