

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-pneumatyczna-yt-09716-yato-p-24126.html>

PRZECINARKA PNEUMATYCZNA YT-09716 YATO

Cena brutto	138,36 zł
Cena netto	112,49 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-09716
Kod producenta	YT-09716
Kod EAN	5906083038990
Producent	YATO

Opis produktu

Przecinarka pneumatyczna YT-09716 YATO

Przecinarka pneumatyczna przeznaczona do cięcia elementów karoserii, blach oraz konstrukcji metalowych. Narzędzie wykorzystywane w warsztatach samochodowych, przemyśle oraz pracach naprawczych wymagających precyzyjnego rozdzielania materiałów metalowych.

Średnica tarczy 76 mm

Prędkość obrotowa 20 000 obr./min

Zużycie powietrza 481 l/min

Waga 0,82 kg

Charakterystyka przecinarki pneumatycznej

Prędkość obrotowa 20 000 obr./min

Wysoka prędkość obrotowa zapewnia szybkie cięcie blach stalowych i elementów karoserii. Parametr ten wpływa na jakość krawędzi cięcia oraz wydajność pracy przy demontażu elementów metalowych.

Aluminiowy korpus i waga 0,82 kg

Lekka konstrukcja z aluminium zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałej pracy. Niska waga ułatwia manewrowanie narzędziem w trudno dostępnych miejscach, typowych w pracach przy karoserii pojazdów.

Przełącznik kierunku obrotów

Możliwość zmiany kierunku obrotów prawo/lewo pozwala dostosować sposób cięcia do pozycji pracy oraz kierunku prowadzenia narzędzia. Funkcja przydatna przy wykonywaniu cięć w ograniczonej przestrzeni.

Blokada wrzeciona

Mechanizm blokady wrzeciona umożliwia szybką wymianę tarczy tnącej bez potrzeby użycia dodatkowych narzędzi. Rozwiązanie skraca czas przestoju podczas pracy wymagającej zmiany tarcz o różnej granulacji.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-09716
Średnica tarczy tnącej	76 mm
Maksymalna prędkość obrotowa	20 000 obr./min
Zużycie powietrza	481 l/min
Waga	0,82 kg
Materiał korpusu	Aluminium
Typ przyłącza	Standardowe pneumatyczne
Kierunek obrotów	Prawo/lewo (przełączany)
Blokada włącznika	Tak
Blokada wrzeciona	Tak

Zastosowanie przecinarki pneumatycznej

- Cięcie elementów karoserii samochodowej podczas napraw blacharskich
- Demontaż uszkodzonych części metalowych w warsztatach samochodowych
- Rozcinanie blach stalowych w przemyśle metalowym
- Prace naprawcze przy konstrukcjach blaszanych
- Cięcie rur i profili metalowych o niewielkich przekrojach
- Usuwanie spawów i połączeń punktowych
- Przygotowanie elementów do spawania
- Prace wykończeniowe przy konstrukcjach stalowych

Wymagania dotyczące instalacji pneumatycznej

Sprężarka powietrza

Przecinarka wymaga sprężarki o wydajności minimum 481 l/min przy ciągłej pracy. Zalecane ciśnienie robocze to 6,3 bar. Instalacja powinna być wyposażona w filtr powietrza, separator wilgoci oraz olejarkę zapewniającą smarowanie narzędzia podczas pracy.

Konserwacja narzędzia

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan tarczy tnącej oraz dokręcenie elementów mocujących. Regularne smarowanie mechanizmu poprzez olejarkę w linii pneumatycznej wydłuża żywotność narzędzia. Zalecana wymiana tarczy po zauważalnym spadku wydajności cięcia.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinarką pneumatyczną zalecane są: tarcze tnące 76 mm do metalu, szybkozłącza pneumatyczne, wąż pneumatyczny o średnicy min. 10 mm, olej do narzędzi pneumatycznych oraz separator wilgoci z filtrem powietrza.