

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-sciernicowa-do-metalu-2300w-355mm-yt-82180-yato-p-6639.html>



PRZECINARKA ŚCIERNICOWA DO METALU 2300W 355MM YT-82180 YATO

Cena brutto	375,46 zł
Cena netto	305,25 zł
Dostępność	Aktualnie niedostępny
Numer katalogowy	YT-82180
Kod producenta	YT-82180
Kod EAN	5906083821806
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

PRZECINARKA ŚCIERNICOWA DO METALU 2300W 355MM YT-82180 YATO

Posiadasz warsztat i chcesz wykonywać precyzyjne cięcia w metalu, stali wysokogatunkowej, żeliwie, czy staliwie? Przecinarka ściernicowa do metalu 2300W 355mm YT-82180 YATO zapewnia niezrównaną wydajność i dokładność. Dzięki jej mocnemu silnikowi 2300 W oraz wysokiemu momentowi obrotowemu wrzeczona, obróbka metali staje się szybka i efektywna.

Ochrona operatora jest kluczowa, dlatego przecinarka wyposażona jest w specjalną osłonę tarczy, zabezpieczającą przed gorącymi opiłkami stali i iskrzeniem - niezastąpiona cecha w pracach warsztatowych czy w pobliżu zaparkowanych pojazdów.

Przecinarka YATO oferuje duży zasięg tarczy o średnicy 355 mm, co umożliwi precyzyjne cięcia pod różnymi kątami. Idealna do prac z łączeniem rur, układów wydechowych, bram przesuwanych oraz profili ramowych. Maszyna wyposażona jest także w system szybkiej wymiany szczotek, co jeszcze bardziej przyspiesza i ułatwia pracę.

Na szczególną uwagę zasługuje bardzo mocna przekładnia, generująca wysoki moment obrotowy oraz szybko mocujące imadło maszynowe z regulacją kątową, co znacznie zwiększa precyzję oraz bezpieczeństwo użytkownika.

Dodatkowo, dla jeszcze lepszej wydajności, polecamy dedykowane do tej przecinarki tarcze korundowe YT-61132, które są idealnie dopasowane do jej wydajności cięcia.

Podsumowując, PRZECINARKA ŚCIERNICOWA DO METALU 2300W 355MM YT-82180 YATO to niezastąpione urządzenie w każdym profesjonalnym warsztacie. Zapewnia wysoką efektywność, precyzję cięcia i jest zbudowana z myślą o bezpieczeństwie użytkownika.

Przeznaczenie / zastosowanie: Cięcie metali, stali wysokogatunkowej, żeliwa i staliwa.

Sposób użycia: Do rozpoczęcia cięcia, element należy umocować w uchwycie kątowym maszyny, następnie ustawić zakres pracy osłony ochronnej i włączyć maszynę. Po osiągnięciu przez tarczę maksymalnych obrotów, zagłębiamy tarczę w przecinanym materiale, uzyskując precyzyjne i szybkie cięcia.