

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-stolikowa-do-gresu-1500w-1200mm-p-59964.html>

PRZECINARKA STOLIKOWA DO GRESU 1500W 1200mm

Cena brutto	2 314,61 zł
Cena netto	1 881,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-821597
Kod producenta	YT-821597
Kod EAN	5906083108365
Producent	YATO

Opis produktu

YATO Przecinarka Stolikowa Do Gresu 1500W 1200mm YT-821597

Elektryczna przecinarka stolikowa do cięcia materiałów ceramicznych z systemem chłodzenia wodnego. Urządzenie przeznaczone do profesjonalnej obróbki płytek gresowych, glazury i terakoty w formacie wielkoformatowym.

Moc silnika 1500 W

Długość cięcia 1250 mm

Średnica tarczy 250 mm

System cięcia Na mokro

Charakterystyka techniczna przecinarki

Silnik elektryczny 1500W

Jednostka napędowa o mocy 1500 watów zapewnia moment obrotowy wystarczający do cięcia twardych materiałów ceramicznych. Prędkość obrotowa 2990 obr./min przy tarczy 250 mm pozwala na płynne prowadzenie cięcia bez zatrzymywania się w materiale o twardości do 8 w skali Mohsa.

Zakres cięcia do 1250 mm

Maksymalna długość cięcia umożliwia obróbkę płytek wielkoformatowych bez konieczności ich dzielenia. Głębokość cięcia wynosi 50 mm przy kącie 90° oraz 37 mm przy cięciu skośnym 45°, co wystarcza do przecięcia standardowych płytek gresowych i kamienia naturalnego.

Laserowy wskaźnik linii cięcia

Laser klasy 2 o długości fali 655 nm (czerwone światło) projektuje linię na powierzchnię materiału, wskazując dokładną trajektorię tarczy. Zasilany dwoma bateriami AAA, nie wymaga podłączenia do zasilania sieciowego. Wskaźnik laserowy eliminuje konieczność ręcznego trasowania linii cięcia.

System chłodzenia wodnego

Pompka wodna z węzłem doprowadza wodę bezpośrednio do strefy cięcia. Chłodzenie redukuje temperaturę tarczy diamentowej, zapobiega przegrzaniu krawędzi materiału i wiąże pył ceramiczny. Cięcie na mokro wydłuża żywotność tarczy diamentowej i poprawia jakość krawędzi cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-821597
Marka	YATO
Moc znamionowa	1500 W
Maksymalna długość cięcia	1250 mm
Maksymalna głębokość cięcia 90°	50 mm
Maksymalna głębokość cięcia 45°	37 mm
Zakres regulacji kąta cięcia	0-45°
Średnica tarczy / otwór	250 x 25,4 mm
Prędkość obrotowa tarczy	2990 obr./min
Długość fali lasera	655 nm
Klasa lasera	2
Zasilanie wskaźnika laserowego	2 baterie AAA
Materiał blatu roboczego	Duraluminium
Typ cięcia	Na mokro
Zabezpieczenie elektryczne	Wyłącznik różnicowo-prądowy (RCD)

Zastosowanie przecinarki stolikowej

-
- Cięcie płytek gresowych wielkoformatowych o długości do 1200 mm
 - Obróbka glazury ściennej i podłogowej w zakresie grubości do 50 mm
 - Cięcie terakoty w linii prostej i pod kątem 45° do wykonania fug narożnych
 - Przycięcie kamienia naturalnego o twardości do 8 w skali Mohsa
 - Wykonywanie cięć skośnych do łączenia płytek na narożach zewnętrznych
 - Prace glazurnicze w obiektach komercyjnych wymagających dużych formatów
 - Wykończenie łazienek i kuchni z wykorzystaniem płytek o niestandardowych wymiarach
 - Cięcie płytek technicznych w warsztatach ceramicznych

Konstrukcja i funkcje urządzenia

Przecinarka wyposażona w blat roboczy z duraluminium, odporny na korozję i deformacje mechaniczne. Dodatkowy blat rozszerzający zwiększa powierzchnię podparcia dla płytek o wymiarach do 1200 x 600 mm. Ruchoma głowica tnąca porusza się w osi pionowej wzdłuż szyny prowadzącej, zapewniając stabilność cięcia i powtarzalność ustawień.

Regulacja kąta cięcia w zakresie 0-45° odbywa się poprzez pochylenie głowicy tnącej. Mechanizm blokady kąta pozwala na precyzyjne ustawienie i powtarzanie cięć pod tym samym kątem. Osłona tarczy ogranicza dostęp do elementu tnącego podczas pracy, zmniejszając ryzyko kontaktu z obracającą się tarczą.

Wyłącznik różnicowo-prądowy (RCD)

Urządzenie zabezpieczone wyłącznikiem różnicowo-prądowym, który przerywa zasilanie w przypadku wykrycia przecieku prądu na obudowę. Zabezpieczenie chroni operatora przed porażeniem elektrycznym w środowisku wilgotnym, typowym dla cięcia na mokro.

Transport i przechowywanie

Konstrukcja na składanych nogach z blokadą umożliwia szybki montaż i demontaż stanowiska roboczego. Duże koła ułatwiają przemieszczanie przecinarki po placu budowy bez konieczności podnoszenia całego urządzenia. Uchwyt transportowy zamontowany w górnej części konstrukcji pozwala na wygodne prowadzenie przecinarki podczas transportu.

Po złożeniu nóg urządzenie zajmuje mniej miejsca, co ułatwia przechowywanie w magazynie lub transporter. Masa konstrukcji rozkłada się równomiernie, zapewniając stabilność podczas pracy przy pełnym obciążeniu blatu roboczego.

Bezpieczeństwo pracy z laserem klasy 2

Laser klasy 2 emituje promieniowanie widzialne o mocy nieprzekraczającej 1 mW. Nie wpatrywać się bezpośrednio w wiązkę lasera. Naturalna reakcja mrugania oka (0,25 sekundy) stanowi wystarczającą ochronę przed uszkodzeniem wzroku przy przypadkowym naświetleniu.

Konserwacja tarczy diamentowej

Tarcza diamentowa 250 x 25,4 mm wymaga regularnego czyszczenia z osadów ceramicznych. Okresowe cięcie materiału ściernego (cegła silikatowa, beton komórkowy) regeneruje segmenty diamentowe poprzez odstonięcie nowych ziaren. Sprawdzanie bicia tarczy co 50 godzin pracy zapobiega powstawaniu nierównych krawędzi cięcia.

System chłodzenia wodnego wymaga uzupełniania wody w zbiorniku oraz okresowego czyszczenia pompki z osadów. Filtracja wody przed ponownym użyciem wydłuża żywotność pompki i zapobiega zatykaniu dyszy doprowadzającej wodę do strefy cięcia.

Kompatybilne akcesoria

Do przecinarki pasują tarcze diamentowe o średnicy 250 mm z otworem montażowym 25,4 mm. Dostępne segmentowane tarcze do gresu, ciągłe do glazury oraz turbo do cięcia szybkiego. Wymiana tarczy wymaga klucza montażowego dołączonego do zestawu.