

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-stolowa-do-plytek-1020mm-250mm-tarcza-g81256-geko-p-34390.html>

Przecinarka stołowa do płytek 1020mm 250mm tarcza G81256 GEKO

Cena brutto	1 423,34 zł
Cena netto	1 157,19 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G81256
Kod producenta	G81256
Kod EAN	5901477165610
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przecinarka stołowa do płytek GEKO G81256

Stacjonarna przecinarka do glazury z silnikiem indukcyjnym 1200W i systemem cięcia na mokro. Umożliwia cięcie płytek ceramicznych o długości do 1020 mm z regulacją kąta nachylenia od 0° do 45°.

Moc silnika 1200W

Średnica tarczy 250 mm

Maksymalna długość cięcia 1020 mm

Głębokość cięcia (90°) 52 mm

Charakterystyka techniczna

Silnik indukcyjny 1200W

Typ indukcyjny zapewnia stabilną pracę pod obciążeniem i dłuższą żywotność niż silniki szczotkowe. Prędkość 2950 obr./min przy mocy 1200W pozwala na efektywne cięcie grubych płytek ceramicznych bez spadków wydajności.

System cięcia na mokro

Pompka wodna z filtrem pobiera wodę z kувety znajdującej się pod stołem roboczym. Ciągłe nawadnianie tarczy diamentowej

schładza narzędzie, wydłuża jego żywotność i eliminuje pylenie podczas pracy.

Regulacja kąta cięcia 0-45°

Nachylenie tarczy można dostosować w zakresie od 90° (cięcie proste) do 45° (cięcie skośne). Funkcja przydatna przy wykańczaniu narożników i łączeniu płytek pod kątem.

Prowadzenie na łożyskach kulowych

System tnący zamocowany na płozie z 4 łożyskami kulowymi zapewnia płynny, stabilny ruch bez luzów. Eliminuje wibracje podczas cięcia, co przekłada się na precyzję i bezpieczeństwo pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G81256
Napięcie zasilania	230V / 50Hz
Moc silnika	1200W
Typ silnika	Indukcyjny
Prędkość obrotowa bez obciążenia	2950 obr./min
Średnica tarczy	250 mm
Otwór tarczy	25,4 mm
Grubość tarczy	2,4 mm
Typ tarczy	Diamentowa pełna
Maksymalna długość cięcia	1020 mm
Głębokość cięcia przy 90°	52 mm
Głębokość cięcia przy 45°	46 mm
Regulacja kąta nachylenia stołu	0° - 45°
Wymiary stołu roboczego	1050 x 455 mm
Wysokość urządzenia	710 mm
System chłodzenia	Cięcie na mokro z pompką wodną
Wymiary opakowania	138 x 465 x 590 cm

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Cięcie gresu o grubości do 52 mm
- Cięcie terakoty i kamionki
- Wykonywanie cięć prostych o długości do 1020 mm
- Cięcia skośne pod kątem 45° do wykańczania narożników

-
- Prace wykończeniowe w budownictwie i remontach
 - Układanie płytek w dużych pomieszczeniach

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed uruchomieniem napełnij kufus wodą do poziomu zapewniającego prawidłowe działanie pompki. Sprawdź, czy tarcza diamentowa jest prawidłowo zamocowana i czy filtr pompki nie jest zatkany. Urządzenie wymaga stabilnego podłoża — masa i wibracje podczas pracy mogą prowadzić do przesunięcia maszyny.

Wymiana tarczy

Tarcza diamentowa 250 x 25,4 mm jest elementem zużywalnym. Wymień ją, gdy zauważysz spadek wydajności cięcia, przebarwienia wskazujące na przegrzewanie lub widoczne uszkodzenia segmentów diamentowych. Przed wymianą odłącz urządzenie od zasilania.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy spuść wodę z kufusa za pomocą korka spustowego. Oczyszczyć stół roboczy i tarczę z osadów ceramicznych. Regularnie sprawdzaj stan filtra pompki i płynność ruchu płyty. Przechowuj urządzenie w suchym pomieszczeniu.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinarką zaleca się posiadanie: tarcz diamentowych zamiennych 250 mm, odzieży ochronnej (okulary, rękawice), poziomnicy do sprawdzania kąta cięcia oraz narzędzi do czyszczenia i konserwacji.