

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przecinarka-ukosowa-2950w-kd3031-p-62487.html>



PRZECINARKA UKOSOWA 2950W KD3031

Cena brutto	411,84 zł
Cena netto	334,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD3031
Kod producenta	KD3031
Kod EAN	5903957004037
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Przecinarka ukosowa do metalu KD3031 2950W

Stacjonarna przecinarka ukosowa z tarczą 355 mm przeznaczona do cięcia elementów metalowych — rur stalowych i żeliwnych, kształtowników oraz prętów. Umożliwia wykonywanie cięć prostokątnych oraz ukośnych pod kątem 45°.

Moc silnika 2950 W
Średnica tarczy 355 mm
Prędkość obrotowa 4000 min ⁻¹
Kąt cięcia 0° / 45°

Charakterystyka urządzenia

Tarcza 355 mm

Duża średnica tarczy tnącej pozwala na przecinanie elementów o znacznym przekroju — grubościennych rur, ceowników, dwuteowników i innych kształtowników stalowych w jednym przejściu.

Silnik 2950 W

Wysoka moc zapewnia stałą prędkość cięcia nawet przy obciążeniu twardymi materiałami stalowymi i żeliwnymi, co przekłada się na równomierne i czyste przejście tarczy przez materiał.

Cięcie ukośne 45°

Regulacja głowicy umożliwia ustawienie cięcia pod kątem 45° — przydatne przy wykonywaniu złączy kątowych, ram metalowych oraz elementów konstrukcyjnych wymagających ukosowania.

Wolny start

Funkcja stopniowego rozruchu silnika ogranicza gwałtowne szarpnięcie przy uruchomieniu. Zmniejsza to naprężenia mechaniczne przekładni i tarczy, wydłużając żywotność urządzenia i poprawiając bezpieczeństwo pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	KD3031
Napięcie zasilania	230 V / 50 Hz
Moc silnika	2950 W
Prędkość bez obciążenia	4000 min ⁻¹
Średnica tarczy	355 mm
Klasa izolacji	Klasa II (podwójna izolacja)
Poziom ciśnienia akustycznego LpA	93,5 dB(A) k=3 dB(A)
Poziom mocy akustycznej LWA	104,5 dB(A) k=3 dB(A)
Poziom wibracji ah,AG	6,560 m/s ² k=1,5 m/s ²

Klasa izolacji II — co to oznacza?

Urządzenia klasy II posiadają podwójną izolację elektryczną, co eliminuje konieczność podłączenia przewodu ochronnego (uziemiaenia). Zmniejsza to ryzyko porażenia prądem w przypadku uszkodzenia izolacji wewnętrznej.

Zastosowanie

- Cięcie rur stalowych okrągłych i kwadratowych
- Cięcie rur żeliwnych

-
- Przycinanie kształtowników stalowych (ceowniki, dwuteowniki, kątowniki)
 - Cięcie prętów stalowych pełnych
 - Wykonywanie cięć ukośnych pod kątem 45° do złączy i ram
 - Prace warsztatowe przy produkcji konstrukcji metalowych
 - Serwis i montaż instalacji rurowych

Poziom hałas — wymogi BHP

Poziom ciśnienia akustycznego wynosi 93,5 dB(A). Zgodnie z przepisami BHP, przy ekspozycji powyżej 85 dB(A) wymagane jest stosowanie ochronników słuchu. Praca z tym urządzeniem wymaga indywidualnych środków ochrony słuchu przez cały czas użytkowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy należy sprawdzić jej stan — pęknięcia, odpryski lub deformacje tarczy ścierniej dyskwalifikują ją z użycia. Tarcza powinna być dobrana do materiału ciętego (tarcze do stali, tarcze do żeliwa) oraz do maksymalnej prędkości obrotowej urządzenia (4000 min^{-1}).

Po zakończeniu pracy należy oczyścić urządzenie z opiłków metalowych i pyłu ściernego, szczególnie w obszarze osłon i szczelin wentylacyjnych silnika. Regularne czyszczenie zapobiega przegrzewaniu silnika i przedłuża żywotność łożysk.

Imadło dociskowe powinno być każdorazowo dokręcone przed rozpoczęciem cięcia — pewne zamocowanie materiału jest warunkiem uzyskania prostego cięcia i bezpiecznej pracy.