

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przegub-cardana-1-2-tvardy-t00160-p-21511.html>



Przegub Cardana 1 2" TVARDY T00160

Cena brutto	10,34 zł
Cena netto	8,41 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	T00160
Kod producenta	T00160
Kod EAN	5901477150098
Producent	Tvardy

Opis produktu

Przegub Cardana 1/2" TVARDY T00160

Przegub kardanowy służący do przekazywania momentu obrotowego między wałami ustawionymi pod kątem. Umożliwia przenoszenie mocy przy zmiennych kątach pracy, co znajduje zastosowanie w napędach maszyn, narzędzi i pojazdów.

Rozmiar 1/2"
Producent TVARDY
Model T00160

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja przegubu kardanowego

Przegub Cardana składa się z dwóch widełek połączonych krzyżakiem, co pozwala na przekazywanie momentu obrotowego między wałami ustawionymi pod kątem do 45 stopni. Konstrukcja kompensuje nierównoległość osi napędowych.

Rozmiar 1/2"

Oznaczenie 1/2" odnosi się do średnicy gniazda kwadratowego, standardowo stosowanego w narzędziach i napędach mechanicznych. Zapewnia kompatybilność z osprzętem o tym samym rozmiarze mocowania.

Materiał wykonania

Przeguby kardanowe TVARDY wykonane są ze stali narzędziowej lub stopowej, hartowanej i odpuszczanej w celu uzyskania odpowiedniej twardości i odporności na zużycie przy pracy pod obciążeniem.

Zastosowanie w warunkach obciążenia

Przegub zaprojektowano do pracy w układach napędowych wymagających przenoszenia momentu obrotowego przy zmiennych kątach ustawienia. Wytrzymuje obciążenia cykliczne typowe dla zastosowań przemysłowych i warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Model	T00160
Producent	TVARDY
Rozmiar gniazda	1/2" (12,7 mm)
Typ	Przegub kardanowy (Cardana)
Zastosowanie	Przekazywanie momentu obrotowego pod kątem

Zastosowanie

- Narzędzia pneumatyczne i elektryczne z napędem 1/2"
- Klucze udarowe i wkrętarki w trudnodostępnych miejscach
- Napędy maszyn przemysłowych wymagające kąтового przeniesienia mocy
- Układy napędowe w pojazdach i maszynach rolniczych
- Systemy transmisji w maszynach budowlanych
- Osprzęt warsztatowy do pracy z gwintami i śrubami pod kątem
- Mechanizmy wymagające kompensacji nierównoległości wałów

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy upewnić się, że oba końce przegubu pasują do używanego osprzętu. Rozmiar 1/2" oznacza kwadratowe gniazdo o boku 12,7 mm, zgodne ze standardem ISO 1174-1. Sprawdź maksymalny moment obrotowy narzędzi, aby nie przekroczyć parametrów wytrzymałościowych przegubu.

Użytkowanie i konserwacja

Przegub kardanowy wymaga regularnego smarowania punktów obrotu krzyżaka, szczególnie przy intensywnej pracy. Należy

kontrolować luz w połączeniach – nadmierny luz może wskazywać na zużycie łożysk lub krzyżaka. Unikać pracy przy maksymalnych kątach ugięcia przez dłuższy czas, ponieważ zwiększa to obciążenia i przyspiesza zużycie.

Podczas montażu należy zabezpieczyć przegub przed wypadnięciem, stosując odpowiednie pierścienie lub zatrzaski mocujące. Przy pracy z narzędziami udarowymi zaleca się okresową kontrolę stanu technicznego przegubu pod kątem pęknięć lub odkształceń.

Kąt pracy

Przeguby kardanowe mogą pracować przy kątach do 45 stopni, jednak optymalny zakres to 10-30 stopni. Przy większych kątach rośnie nierównomierność przenoszenia momentu i obciążenia na łożyska, co skraca żywotność przegubu.