

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przegub-kulisty-udarowy-1-yt-11999-yato-p-47251.html>

PRZEGUB KULISTY UDAROWY 1" YT-11999 Yato

Cena brutto	61,96 zł
Cena netto	50,37 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-11999
Kod producenta	YT-11999
Kod EAN	5906083092114
Producent	YATO

Opis produktu

Przegub kulisty udarowy 1" YT-11999 Yato

Przegub kulisty udarowy o gnieździe 1 cala wykonany ze stali stopowej CrMo SCM-440, przeznaczony do pracy z narzędziami pneumatycznymi i elektrycznymi w zastosowaniach wymagających dużej wytrzymałości mechanicznej. Konstrukcja przegubu umożliwi przenoszenie momentu obrotowego pod kątem, co pozwala na pracę w miejscach o ograniczonym dostępie.

Typ narzędzia Przegub kulisty udarowy

Gniazdo napędowe 1" (25,4 mm)

Materiał Stal CrMo SCM-440

Długość całkowita 110 mm

Charakterystyka techniczna przegubu udarowego

Stal stopowa CrMo SCM-440

Stal chromowo-molibdenowa SCM-440 charakteryzuje się dwukrotnie wyższą wytrzymałością na rozciąganie w porównaniu do standardowej stali węglowej. Dodatek chromu i molibdenu zwiększa hartowność i odporność na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność narzędzia w warunkach intensywnej eksploatacji.

Konstrukcja odporna na pracę uderową

Specjalna obróbka cieplna stali CrMo oraz wzmocniona konstrukcja przegubu zapewniają odporność na pękanie pod wpływem cyklicznych obciążeń uderowych. Przegub zachowuje integralność strukturalną podczas pracy z kluczami uderowymi pneumatycznymi i elektrycznymi o dużym momencie obrotowym.

Stabilność wymiarowa

Precyzyjne wykonanie gniazda napędowego 1 cala oraz mechanizmu kulowego gwarantuje zachowanie nominalnych wymiarów przez długi okres użytkowania. Minimalizuje to luz w połączeniu z nasadką, co przekłada się na dokładność przenoszenia momentu obrotowego i bezpieczeństwo pracy.

Gniazdo 1 cala dla dużych momentów

Rozmiar gniazda napędowego 1" (25,4 mm) to standard w zastosowaniach przemysłowych i warsztatowych wymagających przenoszenia dużych momentów obrotowych. Kompatybilny z nasadkami uderowymi 1" oraz przedłużkami i kardanami o tym samym wymiarze gniazda.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-11999
Producent	Yato
Typ przegubu	Kulisty uderowy
Rozmiar gniazda napędowego	1" (25,4 mm)
Materiał wykonania	Stal stopowa CrMo SCM-440
Długość całkowita	110 mm
Średnica d1	54,3 mm
Średnica d2	33,9 mm
Przeznaczenie	Praca z narzędziami uderowymi

Zastosowanie przegubu kulistego uderowego 1 cala

- Prace serwisowe w motoryzacji - demontaż i montaż elementów zawieszenia, układu hamulcowego oraz innych podzespołów wymagających dużych momentów dokręcania
- Serwis pojazdów ciężarowych i maszyn budowlanych - obsługa połączeń śrubowych o dużych wymiarach z użyciem kluczy uderowych pneumatycznych
- Montaż konstrukcji stalowych - dokręcanie śrub strukturalnych w miejscach o ograniczonym dostępie, gdzie konieczne

jest przeniesienie momentu pod kątem

- Przemysł stoczniowy i offshore - prace montażowe przy konstrukcjach metalowych w trudno dostępnych lokalizacjach
- Remonty i naprawy maszyn przemysłowych - obsługa połączeń śrubowych w ciasnych przestrzeniach wewnątrz urządzeń mechanicznych
- Warsztaty mechaniczne i wulkanizacyjne - wymiana kół w pojazdach ciężarowych, praca z nasadkami udarowymi dużych rozmiarów
- Konserwacja infrastruktury kolejowej - montaż i demontaż elementów mocujących w układach jezdnych i podwoziach wagonów
- Budownictwo przemysłowe - instalacja ciężkich konstrukcji, gdzie wymagane jest zastosowanie narzędzi udarowych o dużej mocy

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Przegub kulisty udarowy 1" współpracuje z kluczami udarowymi pneumatycznymi i elektrycznymi wyposażonymi w trzpień kwadratowy 1 cala. Przed użyciem należy sprawdzić, czy nasadka udarowa posiada odpowiedni rozmiar gniazda i jest przeznaczona do pracy udarowej. Nie zaleca się stosowania nasadek standardowych, które mogą ulec uszkodzeniu pod wpływem obciążeń udarowych.

Konserwacja przegubu

Regularne smarowanie mechanizmu kulowego przedłuża żywotność przegubu i zapewnia płynność ruchu. Zaleca się stosowanie smaru litowego lub specjalistycznych preparatów do narzędzi pneumatycznych. Po zakończeniu pracy należy oczyścić przegub z zanieczyszczeń i zabezpieczyć przed korozją, szczególnie w środowiskach o dużej wilgotności lub ekspozycji na chemikalia.

Bezpieczeństwo użytkowania

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny przegubu - brak pęknięć, prawidłowe osadzenie kulki oraz brak nadmiernego luzu w mechanizmie. Uszkodzony przegub może spowodować utratę kontroli nad narzędziem i stanowić zagrożenie dla operatora. Podczas pracy z kluczami udarowymi należy stosować odpowiednie środki ochrony indywidualnej, w tym okulary ochronne i rękawice antywibacyjne.