

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przekaznik-na-plytce-mma-200-no-7-c00153-geko-p-17002.html>

## Przełącznik na płytce MMA-200 NO. 7 C00153 GEKO

Cena brutto	<b>13,59 zł</b>
Cena netto	<b>11,05 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>C00153</b>
Kod producenta	<b>C00153</b>
Kod EAN	<b>5901477130656</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przełącznik na płytce MMA-200 NO. 7 C00153 GEKO

Przełącznik elektromagnetyczny zamontowany na płytce drukowanej, dedykowany do spawarek inwertorowych MMA-200. Element wymienny oznaczony numerem 7 w układzie elektronicznym urządzenia.

Producent GEKO

Model C00153

Typ styku NO (zwierny)

Przeznaczenie Spawarka MMA-200

### Charakterystyka techniczna

#### Przełącznik z zestykiem NO

Styk normalnie otwarty (Normally Open) zamyka obwód po podaniu napięcia na cewkę. Konfiguracja stosowana w układach zabezpieczających i kontrolnych spawarek, gdzie domyślnym stanem jest rozłączenie obwodu.

## Montaż na płytce drukowanej

Przełącznik przylutowany bezpośrednio do płytki PCB, co zapewnia stabilne połączenie elektryczne i mechaniczne. Umożliwia prostą wymianę bez konieczności demontażu całego układu elektronicznego.

## Oznaczenie pozycyjne NO. 7

Numer identyfikacyjny w schemacie elektronicznym spawarki MMA-200. Ułatwia lokalizację elementu podczas diagnostyki i serwisowania urządzenia zgodnie z dokumentacją techniczną.

## Kompatybilność z serią MMA-200

Przeznaczony do konkretnego modelu spawarki inwerterowej GEKO. Parametry elektryczne i wymiary montażowe dostosowane do układu zasilania i sterowania tej serii urządzeń.

## Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Kod produktu	C00153
Typ przełącznika	Elektromagnetyczny na płytce PCB
Rodzaj styku	NO (Normally Open - zwierny)
Oznaczenie w schemacie	NO. 7
Kompatybilność	Spawarka inwerterowa MMA-200 GEKO
Sposób montażu	Lutowanie na płytce drukowanej

## Zastosowanie

- Wymiana uszkodzonego przełącznika w spawarce MMA-200
- Naprawa układu sterowania spawarką inwerterową
- Serwisowanie urządzeń spawalniczych GEKO
- Regeneracja płyt elektronicznych spawarek
- Modernizacja układów zabezpieczających w spawarkach

## Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer katalogowy spawarki (MMA-200) oraz oznaczenie elementu w schemacie (NO. 7). Przełącznik jest elementem dedykowanym i nie powinien być stosowany w innych modelach bez konsultacji z dokumentacją techniczną.

---

## Montaż i wymiana

---

Wymiana przełącznika wymaga umiejętności lutowania oraz podstawowej wiedzy z zakresu elektroniki. Przed przystąpieniem do prac należy odłączyć spawarkę od zasilania i odczekać minimum 10 minut na rozładowanie kondensatorów w układzie zasilania.

Proces wymiany obejmuje odlutowanie uszkodzonego elementu z płytki PCB, oczyszczenie padów lutowniczych oraz montaż nowego przełącznika z zachowaniem prawidłowej orientacji. Należy zwrócić uwagę na rozmieszczenie wyprowadzeń zgodnie z oznaczeniami na płytce.

### **Wskazówki serwisowe**

Podczas lutowania zaleca się użycie grota o mocy maksymalnie 40-50W, aby nie uszkodzić ścieżek na płytce. Po montażu należy sprawdzić ciągłość połączeń oraz wykonać test działania spawarki bez obciążenia przed przystąpieniem do spawania.

### Produkty powiązane

Przy wymianie przełącznika warto rozważyć kontrolę innych elementów układu sterowania spawarki MMA-200, takich jak kondensatory elektrolityczne, diody prostownicze oraz tranzystory mocy, które mogą ulegać degradacji w czasie eksploatacji.