

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przekaznik-na-plytce-mma-200-no-7-c00153-geko-p-17002.html>

Przełącznik na płytce MMA-200 NO. 7 C00153 GEKO

Cena brutto	15,06 zł
Cena netto	12,24 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00153
Kod producenta	C00153
Kod EAN	5901477130656
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przełącznik na płytce MMA-200 NO. 7 C00153 GEKO

Przełącznik elektromagnetyczny zamontowany na płytce drukowanej, dedykowany do spawarek inwertorowych MMA-200. Element wymienny oznaczony numerem 7 w układzie elektronicznym urządzenia.

Producent GEKO

Model C00153

Typ styku NO (zwierny)

Przeznaczenie Spawarka MMA-200

Charakterystyka techniczna

Przełącznik z zestykiem NO

Styk normalnie otwarty (Normally Open) zamyka obwód po podaniu napięcia na cewkę. Konfiguracja stosowana w układach zabezpieczających i kontrolnych spawarek, gdzie domyślnym stanem jest rozłączenie obwodu.

Montaż na płytce drukowanej

Przełącznik przylutowany bezpośrednio do płytki PCB, co zapewnia stabilne połączenie elektryczne i mechaniczne. Umożliwia prostą wymianę bez konieczności demontażu całego układu elektronicznego.

Oznaczenie pozycyjne NO. 7

Numer identyfikacyjny w schemacie elektronicznym spawarki MMA-200. Ułatwia lokalizację elementu podczas diagnostyki i serwisowania urządzenia zgodnie z dokumentacją techniczną.

Kompatybilność z serią MMA-200

Przeznaczony do konkretnego modelu spawarki inwerterowej GEKO. Parametry elektryczne i wymiary montażowe dostosowane do układu zasilania i sterowania tej serii urządzeń.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Kod produktu	C00153
Typ przełącznika	Elektromagnetyczny na płytce PCB
Rodzaj styku	NO (Normally Open - zwierny)
Oznaczenie w schemacie	NO. 7
Kompatybilność	Spawarka inwerterowa MMA-200 GEKO
Sposób montażu	Lutowanie na płytce drukowanej

Zastosowanie

- Wymiana uszkodzonego przełącznika w spawarce MMA-200
- Naprawa układu sterowania spawarką inwerterową
- Serwisowanie urządzeń spawalniczych GEKO
- Regeneracja płyt elektronicznych spawarek
- Modernizacja układów zabezpieczających w spawarkach

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować numer katalogowy spawarki (MMA-200) oraz oznaczenie elementu w schemacie (NO. 7). Przełącznik jest elementem dedykowanym i nie powinien być stosowany w innych modelach bez konsultacji z dokumentacją techniczną.

Montaż i wymiana

Wymiana przełącznika wymaga umiejętności lutowania oraz podstawowej wiedzy z zakresu elektroniki. Przed przystąpieniem do prac należy odłączyć spawarkę od zasilania i odczekać minimum 10 minut na rozładowanie kondensatorów w układzie zasilania.

Proces wymiany obejmuje odlutowanie uszkodzonego elementu z płytki PCB, oczyszczenie padów lutowniczych oraz montaż nowego przełącznika z zachowaniem prawidłowej orientacji. Należy zwrócić uwagę na rozmieszczenie wyprowadzeń zgodnie z oznaczeniami na płytce.

Wskazówki serwisowe

Podczas lutowania zaleca się użycie grotu o mocy maksymalnie 40-50W, aby nie uszkodzić ścieżek na płytce. Po montażu należy sprawdzić ciągłość połączeń oraz wykonać test działania spawarki bez obciążenia przed przystąpieniem do spawania.

Produkty powiązane

Przy wymianie przełącznika warto rozważyć kontrolę innych elementów układu sterowania spawarki MMA-200, takich jak kondensatory elektrolityczne, diody prostownicze oraz tranzystory mocy, które mogą ulegać degradacji w czasie eksploatacji.