

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przekladnia-katowa-glowica-do-kosy-profi-9-frezow-28mm-srebrna-japan-type-geko-g810690-p-20293.html>



Przekładnia kąтова, głowica do kosy PROFI 9 frezów 28mm (srebrna, Japan type) GEKO G810690

Cena brutto	21,01 zł
Cena netto	17,08 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G810690
Kod producenta	G810690
Kod EAN	5901477127205
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przekładnia kąтова do kosy spalinowej GEKO G810690

Głowica kąтова z mocowaniem 9-frezowym w standardzie Japan type, przeznaczona do podkaszarek spalinowych. Umożliwia montaż głowic żyłkowych z gwintem M10 lewym.

Średnica mocowania 28 mm

Typ mocowania 9 frezów

Gwint głowicy M10 lewy

Standard Japan type

Charakterystyka techniczna

Mocowanie 9-frezowe

System dziewięciu frezów zapewnia stabilne połączenie z wałem napędowym kosy. Rozwiązanie stosowane w większości podkaszarek spalinowych dostępnych na polskim rynku, co ułatwia znalezienie kompatybilnego sprzętu.

Średnica 28 mm

Otwór mocujący o średnicy 28 mm odpowiada standardowej średnicy rury napędowej w kosach spalinowych. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę rury w posiadanej kosi – pomiar wykonuje się suwmiarką lub taśmą mierniczą.

Gwint M10 lewy

Lewy gwint metryczny M10 zabezpiecza przed samoczynnym odkręcaniem się głowicy podczas pracy. Kierunek obrotów kosi powoduje dokręcanie, a nie poluzowanie połączenia – standardowe rozwiązanie w profesjonalnym sprzęcie ogrodniczym.

Standard Japan type

Oznaczenie Japan type odnosi się do systemu mocowania stosowanego w kosach spalinowych produkowanych według japońskich norm. Zapewnia kompatybilność z większością urządzeń marek takich jak Honda, Makita, Kawasaki oraz ich odpowiedników.

Specyfikacja techniczna

Model	G810690
Średnica otworu mocującego	28 mm
Liczba frezów	9
Gwint mocowania głowicy	M10 lewy
Standard mocowania	Japan type
Kolor obudowy	srebrny

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub uszkodzonej przekładni kątowej w kosi spalinowej
- Modernizacja starszych modeli podkaszarek
- Montaż głowic żyłkowych z gwintem M10 lewym
- Koszenie trawy i chwastów w ogrodach przydomowych
- Pielęgnacja terenów zielonych wokół budynków
- Wykaszanie rowów i skarp
- Utrzymanie porządku na działkach rekreacyjnych

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę rury napędowej (28 mm), liczbę frezów na wale (9 frezów) oraz typ gwintu na posiadanej głowicy żyłkowej (M10 lewy). W przypadku wątpliwości można skonsultować się z dokumentacją techniczną kosi lub zmierzyć parametry bezpośrednio na urządzeniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przekładnia kątowna wymaga regularnego smarowania smarem litowym lub specjalistycznym smarem do przekładni kos. Zaleca się kontrolę stanu smaru co 20-25 godzin pracy lub na początku każdego sezonu. Przed montażem należy oczyścić wał napędowy z resztek starego smaru i zanieczyszczeń.

Podczas instalacji ważne jest dokładne dopasowanie frezów do rowków na wale napędowym. Niewłaściwe osadzenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno przekładni, jak i wału. Po zamontowaniu należy sprawdzić, czy obudowa przekładni obraca się swobodnie, bez zacięć i nietypowych dźwięków.

Produkty powiązane

Do pracy z przekładnią kątowną potrzebne są: głowica żyłkowa z gwintem M10 lewym, żyłka tnąca o odpowiedniej średnicy (zazwyczaj 2,4-3,0 mm), smar do przekładni kątowych oraz ewentualnie osłona ochronna do kosy spalinowej.