

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przekladnia-katowa-glowica-do-kosy-spalinowej-9-frezow-28mm-geko-g81069c-p-20281.html>



Przekładnia kąтова, głowica do kosy spalinowej 9 frezów 28mm GEKO G81069C

Cena brutto	19,64 zł
Cena netto	15,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G81069C
Kod producenta	G81069C
Kod EAN	5901477124204
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przekładnia kąтова do kosy spalinowej GEKO G81069C

Uniwersalna głowica kąтова z 9-frezowym mocowaniem, kompatybilna z większością kos spalinowych dostępnych na rynku. Umożliwia montaż zarówno tnących głowic żyłkowych, jak i tarcz tnących.

Średnica otworu 28 mm

Typ mocowania 9 frezów

Gwint głowicy M10 lewy

Model G81069C

Charakterystyka techniczna

Mocowanie 9-frezowe

System 9 frezów to standardowe połączenie wału napędowego z przekładnią, stosowane w większości kos spalinowych. Rowki frezowe zapewniają pewny transfer mocy obrotowej i eliminują poślizg podczas pracy.

Średnica otworu 28 mm

Otwór mocujący o średnicy 28 mm odpowiada standardowej średnicy rur napędowych w popularnych kosach spalinowych. Przed zakupem warto zmierzyć średnicę rury w posiadanym sprzęcie.

Gwint M10 lewy

Lewy gwint M10 to standard w głowicach żyłkowych. Kierunek gwintu zapobiega odkręcaniu się głowicy podczas pracy — im większe obroty, tym mocniejsze dokręcenie.

Uniwersalna kompatybilność

Przekładnia pasuje do większości kos spalinowych dostępnych na polskim rynku, co czyni ją praktycznym rozwiązaniem zamiennym w przypadku uszkodzenia oryginalnej głowicy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G81069C
Średnica otworu mocującego	28 mm
Typ mocowania na wale	9 frezów
Gwint mocowania głowicy	M10 lewy
Przeznaczenie	Kosy spalinowe

Zastosowanie

- Wymiana uszkodzonej przekładni kątowej w kosie spalinowej
- Montaż głowic żyłkowych do koszenia trawy
- Instalacja tarcz tnących do cięcia gęstych chwastów
- Adaptacja kosy do pracy z różnymi typami akcesoriów tnących
- Naprawa sprzętu ogrodniczego z kompatybilnym wałem napędowym

Jak sprawdzić kompatybilność?

Przed zakupem należy zweryfikować trzy parametry: średnicę rury napędowej (powinna wynosić 28 mm), liczbę frezów na wale (9 rowków) oraz gwint mocowania głowicy (M10 lewy). Pomiar średnicy wykonuje się suwmiarką lub linijką w miejscu, gdzie montowana jest przekładnia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu przekładni należy upewnić się, że frezy na wale napędowym dokładnie wpasowują się w rowki przekładni. Luźne połączenie może prowadzić do uszkodzenia zarówno przekładni, jak i wału. Po zamontowaniu warto sprawdzić stabilność mocowania przed uruchomieniem kosy.

Przekładnia kątowna wymaga okresowego smarowania. Zaleca się kontrolę poziomu smaru co 20-30 godzin pracy lub na początku każdego sezonu. Brak odpowiedniego smarowania prowadzi do przegrzewania się mechanizmu i przyspieszonego zużycia łożysk.

W przypadku montażu ciężkich tarcz tnących warto skrócić interwały serwisowe, ponieważ większe obciążenie przekładni zwiększa zużycie smaru i elementów mechanicznych.