

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przekladnia-zebata-szli230mm-o80-5xo14x48t-o21-3xo22-5x11t-geko-g00464-p-17731.html>



## Przekładnia zębata szli.230mm o80,5xo14x48T o21,3xo22,5x11T GEKO G00464

Cena brutto	<b>17,33 zł</b>
Cena netto	<b>14,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00464</b>
Kod producenta	<b>G00464</b>
Kod EAN	<b>5901477115349</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przekładnia zębata do szlifierki kątovej 230 mm GEKO G00464

Dwuczęściowa przekładnia zębata przeznaczona do szlifierek kątowych 230 mm. Zestaw składa się z dużego koła zębatego mocowanego na wrzecionie oraz małego koła osadzonego na osi wirnika silnika. Odpowiada za przeniesienie napędu z silnika na tarcze tnącą lub ścierną.

Przeznaczenie Szlifierki 230 mm

Duże koło Ø80,5 mm / 48T

Małe koło Ø20,7 mm / 11T

Model G00464

### Charakterystyka techniczna

#### Duże koło zębate (wrzeciono)

Średnica zewnętrzna 80,5 mm z 48 zębami zapewnia odpowiedni moment obrotowy dla tarczy 230 mm. Otwór Ø14 mm wyposażony w nutę na klin 4 mm gwarantuje pewne połączenie z wrzecionem i eliminuje ryzyko przesunięcia pod obciążeniem.

### Małe koło zębate (wirnik)

Koło o średnicy 20,7 mm z 11 zębami montowane na osi wirnika silnika. Otwór  $\varnothing 9$  mm bez nuty na klin, z dodatkową nutą montażową 10x13 mm o głębokości 4 mm umożliwiającą stabilne osadzenie na wale.

### Przełożenie przekładni

Stosunek liczby zębów 48:11 (przełożenie około 4,36:1) redukuje obroty silnika do bezpiecznej prędkości obrotowej tarczy. Typowo silnik o 11000 obr/min przekłada się na około 2500 obr/min tarczy, co odpowiada parametrom szlifierek 230 mm.

### Wymiary montażowe

Wysokość dużego koła: 17 mm w otworze, 21 mm całkowita. Wysokość małego koła: 22,7 mm. Parametry te determinują kompatybilność z obudową przekładni – przed zakupem należy zweryfikować wymiary w danym modelu szlifiarki.

## Specyfikacja techniczna

Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 230 mm
Model	GEKO G00464
<b>Duże koło zębate (wrzeciono)</b>	
Średnica zewnętrzna	80,5 mm
Liczba zębów	48
Otwór na wrzeciono	$\varnothing 14$ mm
Nuta na klin	4 mm
Wysokość w otworze / całkowita	17 mm / 21 mm
<b>Małe koło zębate (wirnik)</b>	
Średnica zewnętrzna	20,7 mm
Liczba zębów	11
Otwór na oś wirnika	$\varnothing 9$ mm (bez nuty na klin)
Wysokość całkowita	22,7 mm
Nuta montażowa (szerokość x głębokość)	10 mm x 13 mm / 4 mm
Przełożenie przekładni	4,36:1 (48:11)

## Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych 230 mm ze zużytą przekładnią
- Wymiana po uszkodzeniu mechanicznym kół zębatach
- Serwis szlifierek GEKO i kompatybilnych modeli innych producentów

- 
- Regeneracja narzędzi po przeciążeniu lub awarii silnika
  - Modernizacja starszych modeli szlifierek 230 mm

### **Jak sprawdzić kompatybilność?**

Przed zakupem zmierz: średnicę zewnętrzną obu kół zębatych, średnicę otworów montażowych, obecność i wymiary nut (rowków), wysokość kół. Porównaj z parametrami w tabeli. Zwróć szczególną uwagę na otwór Ø14 mm z nutą 4 mm w dużym kole oraz otwór Ø9 mm z nutą 10x13 mm w małym kole – to kluczowe punkty montażowe.

## **Montaż i konserwacja**

---

Podczas wymiany przekładni należy dokładnie oczyścić obudowę z pozostałości starego smaru i zanieczyszczeń. Nową przekładnię należy nasmarować smarem litowym o konsystencji NLGI 2-3, odpornym na wysokie temperatury (min. 120°C).

Przy montażu dużego koła na wrzecionie sprawdź prawidłowe osadzenie klina w nucie – luz w tym miejscu prowadzi do szybkiego zużycia i hałasu. Małe koło osadź na osi wirnika zgodnie z nutą montażową, upewniając się, że koła zazębiają się bez nadmiernych luzów.

Po montażu, przed zamknięciem obudowy, ręcznie obróć wrzeciono sprawdzając płynność ruchu. Przekładnia nie powinna zacinać się ani wykazywać nadmiernych oporów. Pierwsze uruchomienie wykonaj bez tarczy, obserwując czy szlifierka pracuje bez nietypowych dźwięków.

### **Produkty powiązane**

Przy wymianie przekładni warto rozważyć wymianę łożysk wrzeciona, uszczelek obudowy oraz szczotek węglowych silnika. Zaleca się również sprawdzenie stanu wirnika i stojan silnika.