

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przezlzebata-szl230mm-karas-72-5-o14-o9-geko-g00457a-p-17729.html>

Przeł.zębata szl.230mm karaś 72,5 o14 o9 GEKO G00457A

Cena brutto	7,51 zł
Cena netto	6,11 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00457A
Kod producenta	G00457A
Kod EAN	5901477126925
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przekładnia zębata do szlifierki kątovej 230 mm GEKO G00457A

Kompletna przekładnia zębata przeznaczona do naprawy szlifierek kątowych o tarczy 230 mm. Zestaw składa się z dużego koła zębatego (44 zęby) montowanego na wrzecionie oraz małego koła (12 zębów) osadzonego na osi wirnika silnika. Przekładnia odpowiada za przeniesienie momentu obrotowego z silnika na wrzeciono narzędzia.

Średnica tarczy 230 mm

Duże koło - średnica 72 mm / 44 zęby

Małe koło - średnica 22,5 mm / 12 zęby

Model G00457A

Charakterystyka techniczna

Duże koło zębate (koło wrzeciona)

Średnica zewnętrzna 72 mm z 44 zębami. Otwór montażowy 15 mm z nutą na klin szerokości 4 mm zapewnia prawidłowe osadzenie na wrzecionie i przeniesienie momentu obrotowego. Wysokość koła 16 mm w otworze, całkowita wysokość zębatki 22 mm.

Małe koło zębate (koło wirnika)

Średnica zewnętrzna 22,5 mm z 12 zębami. Otwór 9 mm na oś wirnika silnika. Nuta montażowa o wymiarach 10 mm (szerokość) × 4 mm (głębokość) eliminuje poślizg podczas pracy. Całkowita wysokość zębatki 17,5 mm.

Przełożenie i funkcja

Stosunek liczby zębów 44:12 (około 3,67:1) redukuje obroty silnika, zwiększając moment obrotowy na wrzecionie. Taka konstrukcja umożliwia efektywną pracę z tarczami o średnicy 230 mm przy zachowaniu odpowiedniej siły skrawania.

Kompatybilność montażowa

Sprawdź wymiary wrzeciona (średnica 15 mm, nuta 4 mm) oraz osi wirnika (średnica 9 mm, nuta 10×4 mm) w posiadanej szlifierce. Różnice w wymiarach uniemożliwią montaż lub spowodują luz i uszkodzenie przekładni podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	GEKO G00457A
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 230 mm
Duże koło - średnica zewnętrzna	72 mm
Duże koło - liczba zębów	44
Duże koło - otwór na wrzeciono	15 mm z nutą 4 mm
Duże koło - wysokość w otworze / całkowita	16 mm / 22 mm
Małe koło - średnica zewnętrzna	22,5 mm
Małe koło - liczba zębów	12
Małe koło - otwór na oś wirnika	9 mm
Małe koło - wymiary nuty	10 mm (szerokość) × 4 mm (głębokość)
Małe koło - wysokość całkowita	17,5 mm
Przełożenie	44:12 (ok. 3,67:1)

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych 230 mm ze zużytą lub uszkodzoną przekładnią
- Wymiana po awarii mechanicznej (pęknięcie zębów, zużycie zazębienia)
- Regeneracja narzędzi z nadmiernym luzem w przekładni
- Serwis szlifierek GEKO i innych marek o zgodnych wymiarach montażowych
- Przywrócenie sprawności narzędzi z hałaśliwą lub wibrującą przekładnią

Weryfikacja kompatybilności przed zakupem

Przed montażem zmierz dokładnie wymiary wrzeciona i osi wirnika w posiadanej szlifierce. Szczególną uwagę zwróć na średnice

otworów (15 mm i 9 mm) oraz wymiary nut montażowych. Niezgodność parametrów uniemożliwi prawidłowy montaż i może prowadzić do uszkodzenia narzędzia podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas montażu upewnij się, że koła zębate są prawidłowo osadzone na nutach montażowych – luz w tym miejscu powoduje szybkie zużycie zazębienia. Sprawdź stan łożysk wrzeciona i wirnika przed instalacją przekładni – uszkodzone łożyska przyspieszają degradację nowych kół zębatach.

Po montażu przekładni przeprowadź próbny rozruch bez obciążenia, nasłuchując nietypowych dźwięków. Prawidłowo zamontowana przekładnia pracuje cicho, bez wibracji i metalicznych odgłosów. Okresowo kontroluj stan zazębienia – nadmierne zużycie objawia się wzrostem hałasu i luzem w układzie napędowym.

Produkty powiązane

Rozważ jednoczesną wymianę łożysk wrzeciona i wirnika, szczególnie jeśli szlifierka pracowała z uszkodzoną przekładnią. Sprawdź także stan szczotek węglowych silnika oraz uszczelnień obudowy przekładni – kompletna regeneracja układu napędowego zapewnia długotrwałą i niezawodną pracę narzędzia.