

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przeklzezata-szlif180mm-57-o12-o9-geko-g00456-p-17727.html>

Przekł.zębata szlif.180mm 57 o12 o9 GEKO G00456

Cena brutto	7,64 zł
Cena netto	6,21 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00456
Kod producenta	G00456
Kod EAN	5901477102943
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przekładnia zębata do szlifierki kątovej 180 mm GEKO G00456

Zestaw kół zębatach przeznaczony do naprawy szlifierek kątovej z tarczą 180 mm. Przekładnia składa się z dwóch precyzyjnie wykonanych kół zębatach z otworami pod wrzeciono i oś wirnika, wyposażonych w nuty pod kliny zabezpieczające.

Srednica dużego koła 57 mm

Otwór dużego koła Ø12 mm + nuta 4 mm

Otwór małego koła Ø9 mm + nuta 3 mm

Przełożenie 39:12 zębów

Charakterystyka techniczna

Precyzyjne wykonanie

Koła zębata szlifowane zapewniają płynną pracę przekładni i minimalizują wibracje podczas użytkowania narzędzia. Proces szlifowania gwarantuje dokładność wymiarów i równomierne zużycie zębów.

System mocowania z nutami

Oba koła wyposażone w nuty pod kliny (4 mm i 3 mm) zabezpieczają przed obrotem na wałach. Duże koło ma nutę pod klin 4 mm na

wrzeciono Ø12 mm, małe koło nutę 3 mm na oś wirnika Ø9 mm.

Przełożenie 39:12

Stosunek liczby zębów 39 do 12 daje współczynnik redukcji 3,25:1. Oznacza to, że wirnik silnika musi wykonać 3,25 obrotu, aby tarcza ścierna wykonała jeden pełny obrót, co zapewnia odpowiedni moment obrotowy.

Kompatybilność wymiarowa

Przekładnia dedykowana do szlifierek 180 mm z określonymi wymiarami wrzeciona i osi wirnika. Przed zakupem należy zweryfikować średnice otworów oraz szerokości nut w posiadanym narzędziu.

Specyfikacja techniczna

Model	G00456
Przeznaczenie	Szlifierka kątowa 180 mm
Średnica zewnętrzna dużego koła	57 mm
Otwór na wrzeciono (duże koło)	Ø12 mm
Szerokość nuty pod klin (duże koło)	4 mm
Wysokość w otworze / całkowita (duże koło)	15 / 19 mm
Liczba zębów dużego koła	39
Średnica zewnętrzna małego koła	19 mm
Otwór na oś wirnika (małe koło)	Ø9 mm
Szerokość nuty pod klin (małe koło)	3 mm
Wysokość całkowita (małe koło)	15 mm
Liczba zębów małego koła	12
Przełożenie	3,25:1

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych 180 mm ze zużytymi kołami zębatymi
- Wymiana przekładni po awarii mechanicznej narzędzia
- Regeneracja szlifierek z uszkodzonymi zębami przekładni
- Serwis elektronarzędzi z objawami hałasu lub wibracji przekładni
- Modernizacja starszych modeli szlifierek z kompatybilnymi wymiarami

Weryfikacja kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić: średnicę wrzeciona (powinna wynosić 12 mm), średnicę osi wirnika (9 mm), szerokość nut pod kliny (4 mm i 3 mm) oraz wysokość dostępnej przestrzeni montażowej. Niezgodność któregokolwiek z wymiarów uniemożliwi

prawidłowy montaż przekładni.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż przekładni wymaga podstawowej wiedzy technicznej i odpowiednich narzędzi. Przed instalacją należy oczyścić wrzeciono i oś wirnika z pozostałości starego smaru. Nową przekładnię należy nasmarować smarem litowym o konsystencji NLGI 2. Kliny zabezpieczające muszą dokładnie pasować do nut – luz może prowadzić do uszkodzenia przekładni.

Po montażu zaleca się sprawdzenie płynności obrotów przez ręczne przekręcenie wrzeciona. Przekładnia powinna obracać się równomiernie, bez zacięć i nadmiernych oporów. Podczas pierwszego uruchomienia szlifierki należy zwrócić uwagę na ewentualne nietypowe dźwięki lub wibracje.

Produkty powiązane

Do kompletnej naprawy szlifierki mogą być potrzebne: łożyska wrzeciona, uszczelnienia, szczotki węglowe, włącznik oraz smar do przekładni. Zaleca się wymianę wszystkich zużytych elementów podczas jednego serwisu.