

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przeklzezata-szlif180mm-o58o14o9-geko-g00452-p-17724.html>

## Przekł.zębata szlif.180mm o58o14o9 GEKO G00452

Cena brutto	<b>9,66 zł</b>
Cena netto	<b>7,85 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G00452</b>
Kod producenta	<b>G00452</b>
Kod EAN	<b>5901477102905</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przekładnia zębata do szlifierki kątovej 180 mm GEKO G00452

Część zamienna przekładni zębatej przeznaczona do szlifierek kątowych 180 mm. Zestaw składa się z dwóch kół zębatach z nutami pod kliny, zapewniających przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono narzędzia.

Średnica szlifierki 180 mm

Otwór duże koło Ø14 mm + nuta 4 mm

Otwór małe koło Ø9 mm + nuta 3 mm

Liczba zębów 39/12

### Charakterystyka techniczna

#### Duże koło zębate (wrzeciono)

Średnica zewnętrzna 57 mm z 39 zębami. Otwór Ø14 mm z nutą 4 mm zapewnia prawidłowe osadzenie na wrzecionie i przeniesienie momentu obrotowego. Wysokość w otworze 15 mm, całkowita 19 mm.

#### Małe koło zębate (wirnik)

Średnica zewnętrzna 19 mm z 12 zębami. Otwór Ø9 mm z nutą 3 mm montowany na osi wirnika silnika. Całkowita wysokość 14,5

mm zapewnia kompaktową konstrukcję przekładni.

### Nuty pod kliny

Oba koła wyposażone w nuty (rowki) pod kliny – duże koło 4 mm, małe 3 mm. Zapobiegają obrotowi kół względem osi, co jest kluczowe dla bezpiecznej pracy narzędzia przy dużych obciążeniach.

### Przełożenie przekładni

Stosunek zębów 39:12 daje przełożenie 3,25:1, co oznacza redukcję prędkości obrotowej z silnika na wrzeciono przy jednoczesnym zwiększeniu momentu obrotowego – typowe dla szlifierek kątowych.

## Specyfikacja techniczna

Przeznaczenie	Szlifierka kątowa 180 mm
Model	GEKO G00452
Duże koło – średnica zewnętrzna	57 mm
Duże koło – otwór na wrzeciono	Ø14 mm z nutą 4 mm
Duże koło – wysokość (otwór/całość)	15 / 19 mm
Duże koło – liczba zębów	39
Małe koło – średnica zewnętrzna	19 mm
Małe koło – otwór na oś wirnika	Ø9 mm z nutą 3 mm
Małe koło – wysokość całkowita	14,5 mm
Małe koło – liczba zębów	12
Przełożenie	3,25:1 (39:12)

## Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych 180 mm ze zużytą przekładnią
- Wymiana po uszkodzeniu mechanicznym kół zębatych
- Regeneracja narzędzi z nadmiernym luzem w przekładni
- Serwis szlifierek z hałaśliwą pracą przekładni
- Modernizacja starszych modeli narzędzi GEKO

### Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem zmierz średnicę otworu na wrzeciono (powinien być Ø14 mm) oraz oś wirnika silnika (Ø9 mm). Sprawdź obecność nut pod kliny – bez nich koła nie będą prawidłowo współpracować. Upewnij się, że szlifierka jest przeznaczona do tarcz 180 mm.

---

## Konserwacja i montaż

---

Przed montażem oczyść dokładnie wrzeciono i oś wirnika z pozostałości starego smaru. Sprawdź stan łożysk – jeśli są zużyte, wymień je razem z przekładnią. Nałóż cienką warstwę smaru litowego na zęby kół. Podczas montażu dopasuj nuty pod kliny z klinami na osiach. Po montażu sprawdź luz osiowy i boczny – nadmierny może wskazywać na zużycie innych elementów.

Regularnie kontroluj poziom smaru w przekładni (co 50-100 godzin pracy). Wymieniaj smar co 200 godzin lub raz w roku przy intensywnym użytkowaniu. Hałaśliwa praca, wibracje lub spadek mocy to sygnały zużycia przekładni wymagające interwencji.

### Produkty powiązane

Przy wymianie przekładni warto rozważyć wymianę łożysk wrzeciona i wirnika, szczotek węglowych oraz sprawdzenie stanu twornika i statora. Zaleca się stosowanie smaru litowego o konsystencji NLGI 2 przeznaczonego do przekładni narzędzi elektrycznych.