

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przeklzezata-szlif180mm-o58o14o9-geko-g00452-p-17724.html>

Przekł.zębata szlif.180mm o58o14o9 GEKO G00452

Cena brutto	9,66 zł
Cena netto	7,85 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G00452
Kod producenta	G00452
Kod EAN	5901477102905
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przekładnia zębata do szlifierki kątovej 180 mm GEKO G00452

Część zamienna przekładni zębatej przeznaczona do szlifierek kątowych 180 mm. Zestaw składa się z dwóch kół zębatach z nutami pod kliny, zapewniających przeniesienie napędu z silnika na wrzeciono narzędzia.

Średnica szlifierki 180 mm

Otwór duże koło Ø14 mm + nuta 4 mm

Otwór małe koło Ø9 mm + nuta 3 mm

Liczba zębów 39/12

Charakterystyka techniczna

Duże koło zębate (wrzeciono)

Średnica zewnętrzna 57 mm z 39 zębami. Otwór Ø14 mm z nutą 4 mm zapewnia prawidłowe osadzenie na wrzecionie i przeniesienie momentu obrotowego. Wysokość w otworze 15 mm, całkowita 19 mm.

Małe koło zębate (wirnik)

Średnica zewnętrzna 19 mm z 12 zębami. Otwór Ø9 mm z nutą 3 mm montowany na osi wirnika silnika. Całkowita wysokość 14,5

mm zapewnia kompaktową konstrukcję przekładni.

Nuty pod kliny

Oba koła wyposażone w nuty (rowki) pod kliny – duże koło 4 mm, małe 3 mm. Zapobiegają obrotowi kół względem osi, co jest kluczowe dla bezpiecznej pracy narzędzia przy dużych obciążeniach.

Przełożenie przekładni

Stosunek zębów 39:12 daje przełożenie 3,25:1, co oznacza redukcję prędkości obrotowej z silnika na wrzeciono przy jednoczesnym zwiększeniu momentu obrotowego – typowe dla szlifierek kątowych.

Specyfikacja techniczna

Przeznaczenie	Szlifierka kątowa 180 mm
Model	GEKO G00452
Duże koło – średnica zewnętrzna	57 mm
Duże koło – otwór na wrzeciono	Ø14 mm z nutą 4 mm
Duże koło – wysokość (otwór/całość)	15 / 19 mm
Duże koło – liczba zębów	39
Małe koło – średnica zewnętrzna	19 mm
Małe koło – otwór na oś wirnika	Ø9 mm z nutą 3 mm
Małe koło – wysokość całkowita	14,5 mm
Małe koło – liczba zębów	12
Przełożenie	3,25:1 (39:12)

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych 180 mm ze zużytą przekładnią
- Wymiana po uszkodzeniu mechanicznym kół zębatych
- Regeneracja narzędzi z nadmiernym luzem w przekładni
- Serwis szlifierek z hałaśliwą pracą przekładni
- Modernizacja starszych modeli narzędzi GEKO

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem zmierz średnicę otworu na wrzeciono (powinien być Ø14 mm) oraz oś wirnika silnika (Ø9 mm). Sprawdź obecność nut pod kliny – bez nich koła nie będą prawidłowo współpracować. Upewnij się, że szlifierka jest przeznaczona do tarcz 180 mm.

Konserwacja i montaż

Przed montażem oczyść dokładnie wrzeciono i oś wirnika z pozostałości starego smaru. Sprawdź stan łożysk – jeśli są zużyte, wymień je razem z przekładnią. Nałóż cienką warstwę smaru litowego na zęby kół. Podczas montażu dopasuj nuty pod kliny z klinami na osiach. Po montażu sprawdź luz osiowy i boczny – nadmierny może wskazywać na zużycie innych elementów.

Regularnie kontroluj poziom smaru w przekładni (co 50-100 godzin pracy). Wymieniaj smar co 200 godzin lub raz w roku przy intensywnym użytkowaniu. Hałaśliwa praca, wibracje lub spadek mocy to sygnały zużycia przekładni wymagające interwencji.

Produkty powiązane

Przy wymianie przekładni warto rozważyć wymianę łożysk wrzeciona i wirnika, szczotek węglowych oraz sprawdzenie stanu twornika i statora. Zaleca się stosowanie smaru litowego o konsystencji NLGI 2 przeznaczonego do przekładni narzędzi elektrycznych.