

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przeklzezata-szlif230mm-73-o15-o10-geko-g00453-p-17725.html>

Przekł.zębata szlif.230mm 73 o15 o10 GEKO G00453

Cena brutto	14,26 zł
Cena netto	11,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00453
Kod producenta	G00453
Kod EAN	5901477102912
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przekładnia zębata do szlifierki kątovej 230 mm GEKO G00453

Część zamienna przekładni zębatej przeznaczona do szlifierek kątowych obsługujących tarcze o średnicy 230 mm. Komplet składa się z dwóch kół zębatach o przełożeniu 44:12, zapewniających transmisję momentu obrotowego między silnikiem a wrzecionem roboczym.

Typ urządzenia Szlifierka 230 mm

Otwór duże koło Ø15 mm + nuta

Otwór małe koło Ø10 mm + nuta

Model G00453

Charakterystyka techniczna

Duże koło zębate (wrzeciono)

Średnica zewnętrzna 73 mm z 44 zębami. Otwór Ø15 mm wyposażony w nutę pod klin 4 mm, co zapewnia precyzyjne osadzenie na wrzecionie i eliminuje luz obrotowy. Wysokość zębataki 22 mm, w otworze 16 mm.

Małe koło zębate (wirnik)

Średnica zewnętrzna 22 mm z 12 zębami. Otwór \varnothing 10 mm z nutą pod klin 3 mm montowany na osi wirnika silnika. Wysokość całkowita 17 mm. Przekazuje moment obrotowy z silnika na koło robocze.

System mocowania z nutami

Nuty pod kliny w obu kołach to rowki wzdłużne, w które wpasowują się odpowiednie kliny na wale. Rozwiązanie to zapobiega obrotowi kół względem osi i zapewnia pewne przeniesienie momentu obrotowego.

Przełożenie 44:12

Stosunek liczby zębów wynosi około 3,67:1. Oznacza to redukcję prędkości obrotowej z silnika na wrzeciono przy jednoczesnym zwiększeniu momentu obrotowego, co jest kluczowe w zastosowaniach szlifierskich.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00453
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 230 mm
Średnica zewnętrzna dużego koła	73 mm
Liczba zębów dużego koła	44
Otwór dużego koła	\varnothing 15 mm z nutą na klin 4 mm
Wysokość dużego koła (w otworze / całkowita)	16 mm / 22 mm
Średnica zewnętrzna małego koła	22 mm
Liczba zębów małego koła	12
Otwór małego koła	\varnothing 10 mm z nutą na klin 3 mm
Wysokość małego koła	17 mm
Przełożenie	44:12 (ok. 3,67:1)

Zastosowanie

- Naprawa szlifierek kątowych 230 mm ze zużytymi kołami zębatymi
- Wymiana przekładni po uszkodzeniach mechanicznych zębów
- Regeneracja narzędzi z nadmiernym luzem w układzie napędowym
- Serwis szlifierek z hałaśliwą lub wibrującą przekładnią
- Modernizacja starszych modeli szlifierek kompatybilnych wymiarowo

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem zmierz średnice otworów w starych kołach zębatych oraz sprawdź obecność nut na wrzecionie i osi wirnika. Kluczowe

są wymiary: Ø15 mm z nutą 4 mm (wrzeciono) oraz Ø10 mm z nutą 3 mm (wirnik). Dodatkowo zweryfikuj średnice zewnętrzne kół i wysokości montażowe, aby upewnić się, że przekładnia zmieści się w obudowie szlifierki.

Montaż i konserwacja

Przed montażem nowej przekładni dokładnie oczyść wrzeciono i oś wirnika z pozostałości starego smaru oraz zanieczyszczeń. Sprawdź stan łożysk wirnika i wrzeciona – zużyte łożyska mogą skrócić żywotność nowej przekładni.

Podczas montażu upewnij się, że kliny prawidłowo wpasowują się w nuty obu kół. Luz w tym połączeniu prowadzi do nierównomiernego przenoszenia momentu i przyspieszonego zużycia zębów. Po założeniu kół nasmaruj przekładnię smarem litowym o wysokiej lepkości, odpornym na temperatury robocze szlifierki.

Regularnie kontroluj stan przekładni, zwłaszcza przy intensywnej pracy. Objawy zużycia to zwiększony hałas, wibracje podczas pracy oraz spadek mocy cięcia. Wymiana przekładni na wczesnym etapie zużycia zapobiega uszkodzeniu innych komponentów, takich jak łożyska czy obudowa.

Produkty powiązane

Do kompleksowego serwisu szlifierki mogą być potrzebne: łożyska kulkowe wrzeciona i wirnika, szczotki węglowe silnika, uszczelki obudowy przekładni oraz smar litowy do przekładni mechanicznych.