

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przenosna-zgrzewarka-punktowa-500a-yt-82507-yato-p-47936.html>

## przenośna zgrzewarka punktowa 500A YT-82507 YATO

Cena brutto	<b>198,17 zł</b>
Cena netto	<b>161,11 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-82507</b>
Kod producenta	<b>YT-82507</b>
Kod EAN	<b>5906083101953</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Przenośna zgrzewarka punktowa 500A YT-82507 YATO

Zgrzewarka punktowa do łączenia ogniw litowych 18650 z taśmami niklowanymi i niklowymi. Urządzenie z akumulatorem Li-Po 6300 mAh, wyświetlaczem LCD i dziesięcioma poziomami mocy zgrzewania.

Maksymalny prąd zgrzewania 500 A

Pojemność akumulatora 6300 mAh

Wyświetlacz LCD z menu

Waga 0,32 kg

### Charakterystyka zgrzewarki punktowej YATO YT-82507

#### Prąd zgrzewania 500 A

Maksymalny prąd 500 A zapewnia wystarczającą moc do zgrzewania taśm niklowanych o grubości 0,15 mm z ogniwami litowymi. Dziesięć poziomów regulacji mocy pozwala dostosować parametry do grubości materiału i typu ogniw, co zapobiega przegrzaniu i uszkodzeniu ogniw.

## Akumulator Li-Po 6300 mAh

Ogniwa litowo-polimerowe o pojemności 6300 mAh (26,46 Wh, 4,2 V) zapewniają wielokrotne użycie bez konieczności ładowania. Ładowanie przez USB-C umożliwia korzystanie ze standardowych ładowarek. Urządzenie może pracować jako powerbank – port USB-A dostarcza 5 V przy prądzie do 2 A.

## Wyświetlacz LCD z menu sterującym

Wyświetlacz LCD z intuicyjnym menu umożliwia kontrolę parametrów zgrzewania w czasie rzeczywistym. Użytkownik widzi wybrany poziom mocy, stan naładowania akumulatora i inne parametry pracy, co pozwala na precyzyjną kontrolę procesu.

## Kompaktowa konstrukcja przenośna

Wymiary 148 × 86 × 30 mm i waga 0,32 kg sprawiają, że zgrzewarka jest łatwa w transporcie i przechowywaniu. Mobilność urządzenia jest istotna przy pracach serwisowych lub podczas montażu pakietów akumulatorowych poza warsztatem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-82507
Marka	YATO
Maksymalny prąd zgrzewania	500 A
Rodzaj akumulatora	Li-Po (litowo-polimerowy)
Pojemność akumulatora	6300 mAh
Napięcie akumulatora	4,2 V DC
Energia akumulatora	26,46 Wh
Napięcie wejściowe (ładowanie)	5 V DC
Prąd wejściowy (ładowanie)	1-1,5 A
Napięcie wyjściowe (USB-A)	5 V DC
Prąd wyjściowy (USB-A)	2 A
Rodzaj wyświetlacza	LCD
Zakres temperatury pracy	0-35°C
Temperatura przechowywania	0-50°C
Wymiary	148 × 86 × 30 mm
Waga	0,32 kg
Zawartość zestawu	Kabel spawalniczy × 2, pin spawalniczy × 4, kabel ładujący

## Zastosowanie zgrzewarki punktowej

- Montaż pakietów akumulatorowych z ogniw 18650 do narzędzi akumulatorowych

- 
- Budowa powerbanków o niestandardowej pojemności z ogniw litowych
  - Naprawa i regeneracja pakietów akumulatorowych w laptopach
  - Tworzenie pakietów akumulatorowych do rowerów elektrycznych
  - Montaż baterii do skuterów elektrycznych i hulajnóg
  - Zgrzewanie taśm niklowych z ogniwami w projektach DIY
  - Serwisowanie akumulatorów w elektronarzędziach
  - Prototypowanie układów zasilania w projektach elektronicznych

### Zalecana grubość taśm niklowanych

Zgrzewarka obsługuje taśmy niklowane o grubości 0,15 mm. Przy większych grubościach należy przeprowadzić testy zgrzewów, ponieważ może być wymagana regulacja mocy. Zbyt wysoki prąd może uszkodzić ogniwo, zbyt niski nie zapewni trwałego połączenia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem zgrzewania należy naładować akumulator przez port USB-C za pomocą dołączonego kabla. Pełne naładowanie trwa kilka godzin w zależności od użytej ładowarki (zalecane 5 V / 1,5 A). Wyświetlacz LCD pokazuje stan naładowania.

Podczas pracy należy utrzymywać temperaturę otoczenia w zakresie 0–35°C. Zbyt niska temperatura zmniejsza wydajność akumulatora Li-Po, zbyt wysoka może prowadzić do przegrzania urządzenia. Po zakończeniu pracy urządzenie należy przechowywać w temperaturze 0–50°C.

Piny spawalnicze są elementami eksploatacyjnymi – z czasem ulegają zużyciu przez wielokrotne zgrzewanie. Zestaw zawiera cztery piny zapasowe. Wymiana polega na odkręceniu zużytego pinu i przykręceniu nowego do kabla spawalniczego.

Przed zgrzewaniem należy oczyścić powierzchnię ogniw i taśm z tłuszczu i zanieczyszczeń, co zapewni lepszą jakość zgrzewu. Należy unikać zgrzewania w pobliżu materiałów łatwopalnych.

### Bezpieczeństwo podczas zgrzewania ogniw litowych

Ogniwa litowe są wrażliwe na przegrzanie. Należy stosować odpowiedni poziom mocy zgrzewania i unikać wielokrotnego zgrzewania w tym samym miejscu w krótkim czasie. Przegrzane ogniwo może ulec uszkodzeniu lub w skrajnych przypadkach – zapaleniu.

### Produkty powiązane

Do zgrzewarki punktowej zaleca się taśmy niklowane o grubości 0,15 mm oraz ogniwa litowe 18650 o odpowiedniej specyfikacji prądowej. Przy montażu pakietów akumulatorowych przydatne są izolatory do ogniw, uchwyty montażowe oraz BMS (Battery Management System) zabezpieczający pakiet przed przeładowaniem i nadmiernym rozładowaniem.

...