



Przewód TIG GEKO G80096B

Cena brutto	258,09 zł
Cena netto	209,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G80096B
Kod producenta	G80096B
Kod EAN	5901477153938
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przewód TIG GEKO G80096B z uchwytem WP-26

Kompletny zestaw przewodu spawalniczego do spawania metodą TIG z uchwytem WP-26 i akcesoriami montażowymi. Rozwiązanie gotowe do podłączenia do spawarki z gniazdem EURO.

Długość przewodu 4 m

Zakres elektrod 1,0 - 3,2 mm

Typ mocowania EURO

Model uchwyty WP-26

Charakterystyka techniczna

Uchwyt WP-26

Standardowy uchwyt spawalniczy do metody TIG z chłodzeniem powietrznym. Oznaczenie WP-26 określa maksymalne obciążenie prądowe oraz konstrukcję chłodzenia. Kompatybilny z elektrodami wolframowymi w zakresie średnic 1,0 - 3,2 mm.

Przewód 4-metrowy

Długość 4 metry zapewnia swobodę ruchu przy spawaniu średnich i większych konstrukcji. Przewód zawiera kanały: prądowy, gazowy oraz sterujący, zabezpieczone elastyczną osłoną odporną na uszkodzenia mechaniczne.

Złącze EURO

Wtyk EURO to europejski standard połączenia przewodu TIG ze spawarką. Zapewnia jednoczesowe podłączenie wszystkich kanałów: prądu spawalniczego, gazu osłonowego oraz sygnału sterującego przyciskiem uchwytu.

Zestaw akcesoriów montażowych

W komplecie znajdują się elementy wymienne do uchwytu: tuleja zaciskowa, łącznik prądowy, korki izolacyjne oraz dysze ceramiczne. Umożliwiają montaż elektrody 2,4 mm oraz dostosowanie strumienia gazu do wymagań spawania.

Specyfikacja techniczna

Model	G80096B
Typ uchwytu	WP-26
Długość przewodu	4 m
Zakres średnic elektrod	1,0 - 3,2 mm
Typ mocowania	EURO (wtyk centralny)
Chłodzenie	Powietrzne
Tuleja zaciskowa w zestawie	1 szt. fi 2,4 mm
Łącznik prądowy w zestawie	1 szt. fi 2,4 mm
Korki izolacyjne	2 szt. (krótki + długi)
Dysze ceramiczne	2 szt. (nr 4 + nr 5)

Zastosowanie

- Spawanie stali nierdzewnej metodą TIG
- Spawanie aluminium i jego stopów
- Precyzyjne łączenie blach cienkich
- Prace serwisowe i naprawcze
- Spawanie rur i elementów instalacyjnych
- Montaż konstrukcji ze stali kwasoodpornej
- Prace warsztatowe wymagające czystych spoin

Kompatybilność ze spawarkami

Przewód pasuje do spawarek TIG wyposażonych w gniazdo EURO. Przed zakupem należy sprawdzić typ złącza w spawarce oraz maksymalny prąd roboczy uchwytu WP-26, który wynosi zazwyczaj 150-200 A w zależności od cyklu pracy i typu chłodzenia.

Użytkowanie i konserwacja

Tuleja zaciskowa i łącznik prądowy to elementy eksploatacyjne wymagające wymiany po zużyciu. Tuleja utrzymuje elektrodę w pozycji, a łącznik zapewnia przewodzenie prądu. Zużycie objawia się luźnym mocowaniem elektrody lub przegrzewaniem uchwytu.

Dysze ceramiczne chronią elektrodę i kierkują strumień gazu osłonowego. Numer dyszy (4 lub 5) określa średnicę wylotu w milimetrach. Mniejsza dysza (nr 4) koncentruje gaz na węższym obszarze, większa (nr 5) zapewnia szersze pokrycie gazem przy spawaniu szerszych spoin.

Korki izolacyjne (krótki i długi) zabezpieczają koniec elektrody przed przypadkowym zwarcie. Długość korka dobiera się w zależności od wylotu elektrody poza dyszę. Krótki stosuje się przy małym wylocie, długi przy większym.

Konserwacja przewodu

Przewód należy przechowywać zwinięty luźno, bez ostrych zagięć. Po zakończeniu pracy warto odpowietrzyć przewód gazowy oraz sprawdzić stan wtyczki EURO. Uszkodzenia izolacji lub styków mogą powodować zakłócenia łuku spawalniczego.