



## Przewód TIG GEKO G80096B

Cena brutto	<b>255,85 zł</b>
Cena netto	<b>208,01 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>G80096B</b>
Kod producenta	<b>G80096B</b>
Kod EAN	<b>5901477153938</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przewód TIG GEKO G80096B z uchwytem WP-26

Kompletny zestaw przewodu spawalniczego do spawania metodą TIG z uchwytem WP-26 i akcesoriami montażowymi. Rozwiązanie gotowe do podłączenia do spawarki z gniazdem EURO.

Długość przewodu 4 m

Zakres elektrod 1,0 - 3,2 mm

Typ mocowania EURO

Model uchwyty WP-26

### Charakterystyka techniczna

#### Uchwyt WP-26

Standardowy uchwyt spawalniczy do metody TIG z chłodzeniem powietrznym. Oznaczenie WP-26 określa maksymalne obciążenie prądowe oraz konstrukcję chłodzenia. Kompatybilny z elektrodami wolframowymi w zakresie średnic 1,0 - 3,2 mm.

#### Przewód 4-metrowy

Długość 4 metry zapewnia swobodę ruchu przy spawaniu średnich i większych konstrukcji. Przewód zawiera kanały: prądowy, gazowy oraz sterujący, zabezpieczone elastyczną osłoną odporną na uszkodzenia mechaniczne.

## Złącze EURO

Wtyk EURO to europejski standard połączenia przewodu TIG ze spawarką. Zapewnia jednoczesowe podłączenie wszystkich kanałów: prądu spawalniczego, gazu osłonowego oraz sygnału sterującego przyciskiem uchwytu.

## Zestaw akcesoriów montażowych

W komplecie znajdują się elementy wymienne do uchwytu: tuleja zaciskowa, łącznik prądowy, korki izolacyjne oraz dysze ceramiczne. Umożliwiają montaż elektrody 2,4 mm oraz dostosowanie strumienia gazu do wymagań spawania.

## Specyfikacja techniczna

Model	G80096B
Typ uchwytu	WP-26
Długość przewodu	4 m
Zakres średnic elektrod	1,0 - 3,2 mm
Typ mocowania	EURO (wtyk centralny)
Chłodzenie	Powietrzne
Tuleja zaciskowa w zestawie	1 szt. fi 2,4 mm
Łącznik prądowy w zestawie	1 szt. fi 2,4 mm
Korki izolacyjne	2 szt. (krótki + długi)
Dysze ceramiczne	2 szt. (nr 4 + nr 5)

## Zastosowanie

- Spawanie stali nierdzewnej metodą TIG
- Spawanie aluminium i jego stopów
- Precyzyjne łączenie blach cienkich
- Prace serwisowe i naprawcze
- Spawanie rur i elementów instalacyjnych
- Montaż konstrukcji ze stali kwasoodpornej
- Prace warsztatowe wymagające czystych spoin

## Kompatybilność ze spawarkami

Przewód pasuje do spawarek TIG wyposażonych w gniazdo EURO. Przed zakupem należy sprawdzić typ złącza w spawarce oraz maksymalny prąd roboczy uchwytu WP-26, który wynosi zazwyczaj 150-200 A w zależności od cyklu pracy i typu chłodzenia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Tuleja zaciskowa i łącznik prądowy to elementy eksploatacyjne wymagające wymiany po zużyciu. Tuleja utrzymuje elektrodę w pozycji, a łącznik zapewnia przewodzenie prądu. Zużycie objawia się luźnym mocowaniem elektrody lub przegrzewaniem uchwytu.

Dysze ceramiczne chronią elektrodę i kierkują strumień gazu osłonowego. Numer dyszy (4 lub 5) określa średnicę wylotu w milimetrach. Mniejsza dysza (nr 4) koncentruje gaz na węższym obszarze, większa (nr 5) zapewnia szersze pokrycie gazem przy spawaniu szerszych spoin.

Korki izolacyjne (krótki i długi) zabezpieczają koniec elektrody przed przypadkowym zwarcie. Długość korka dobiera się w zależności od wylotu elektrody poza dyszę. Krótki stosuje się przy małym wylocie, długi przy większym.

### **Konserwacja przewodu**

Przewód należy przechowywać zwinięty luźno, bez ostrych zagięć. Po zakończeniu pracy warto odpowietrzyć przewód gazowy oraz sprawdzić stan wtyczki EURO. Uszkodzenia izolacji lub styków mogą powodować zakłócenia łuku spawalniczego.