

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przewod-z-uchwytem-elektrody-do-spawarek-mma-200-220-c00171-geko-p-17020.html>



Przewód z uchwytem elektrody do spawarek MMA 200-220 C00171 GEKO

Cena brutto	108,85 zł
Cena netto	88,50 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00171
Kod producenta	C00171
Kod EAN	5901477130830
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przewód z uchwytem elektrody do spawarek MMA 200-220 C00171 GEKO

Przewód spawalniczy z uchwytem elektrody stanowi kluczowy element wyposażenia spawarki MMA. Model C00171 GEKO przeznaczony jest do spawarek o natężeniu prądu 200-220 A, zapewniając bezpieczne i ergonomiczne prowadzenie elektrody podczas prac spawalniczych.

Kompatybilność Spawarki MMA 200-220 A

Producent GEKO

Model C00171

Charakterystyka przewodu spawalniczego

Uchwyt elektrody

Ergonomiczny uchwyt zapewnia pewny chwyt elektrody podczas spawania. Konstrukcja umożliwia szybką wymianę elektrody i minimalizuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałych prac. Izolacja uchwytu chroni przed porażeniem prądem i przegrzaniem.

Kompatybilność ze spawarkami MMA

Przewód dedykowany do spawarek MMA (ręcznych łukowych) o natężeniu 200-220 A. Przed zakupem należy sprawdzić typ złącza w spawarce oraz parametry prądowe urządzenia, aby zapewnić pełną kompatybilność.

Konstrukcja przewodu

Elastyczny przewód wykonany z materiałów odpornych na uszkodzenia mechaniczne i warunki warsztatowe. Odpowiednia długość umożliwia swobodne manewrowanie podczas pracy, co ma znaczenie przy spawaniu w trudno dostępnych miejscach.

Zastosowanie w warunkach warsztatowych

Przewód przystosowany do intensywnej eksploatacji w warunkach warsztatowych i terenowych. Materiały użyte w konstrukcji zapewniają odporność na iskry, odpryski metalu oraz typowe zabrudzenia występujące podczas spawania.

Specyfikacja techniczna

Model	C00171
Producent	GEKO
Typ spawarki	MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Zakres natężenia prądu	200-220 A
Przeznaczenie	Przewód z uchwytem elektrody

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztacie i na budowie
- Prace remontowe i naprawcze elementów metalowych
- Spawanie profili, rur i blach stalowych
- Montaż i naprawa ogrodzeń, bram, balustrad
- Prace konserwacyjne w przemyśle i rolnictwie
- Spawanie konstrukcji nośnych i elementów wzmacniających
- Naprawy sprzętu i maszyn w warsztatach mechanicznych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie stanu technicznego

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan izolacji przewodu i uchwyty. Uszkodzona izolacja stanowi zagrożenie porażeniem prądem i wymaga natychmiastowej wymiany przewodu. Zwróć uwagę na stan mechaniczny złącza i punktów połączeń.

Przechowywanie przewodu

Przewód należy przechowywać w suchym miejscu, zwinięty luzem bez ostrych zagięć. Unikaj przechowywania w miejscach narażonych na uszkodzenia mechaniczne, kontakt z ostrymi krawędziami lub chemikaliami. Po zakończeniu pracy usuń odpryski spawalnicze z uchwytu.

Dobór elektrody

Średnica elektrody powinna być dostosowana do możliwości spawarki i grubości spawanego materiału. Dla spawarek 200-220 A typowo stosuje się elektrody o średnicy 2,5-4,0 mm. Zbyt gruba elektroda przy niewystarczającym natężeniu prądu nie zapewni stabilnego łuku spawalniczego.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: elektrody spawalnicze odpowiedniej średnicy, przewód uziemiający (masowy) do spawarki, szczotkę drucianą do czyszczenia spoin, młotek żuźlowy oraz środki ochrony indywidualnej – maskę spawalniczą, rękawice spawalnicze i odzież ochronną.