

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przewod-z-uchwytem-masowym-do-spawarek-mma-200-220-c00170-geko-p-17019.html>



Przewód z uchwytem masowym do spawarek MMA 200-220 C00170 GEKO

Cena brutto	74,80 zł
Cena netto	60,81 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	C00170
Kod producenta	C00170
Kod EAN	5901477130823
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przewód z uchwytem masowym do spawarek MMA 200-220 GEKO C00170

Przewód masowy z uchwytem przeznaczony do spawarek elektrodowych MMA o natężeniu prądu 200-220 A. Element zapewniający połączenie obwodu spawalniczego z masą spawaną.

Typ spawarki MMA 200-220 A

Producent GEKO

Model C00170

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność ze spawarkami MMA

Przewód przeznaczony do spawarek elektrodowych (MMA) o natężeniu prądu spawania 200-220 A. Parametr ten określa maksymalną wartość prądu, jaki może bezpiecznie przepływać przez przewód podczas procesu spawania. Sprawdź natężenie prądu spawarki przed zakupem – musi mieścić się w tym zakresie.

Funkcja uchwytu masowego

Uchwyt masowy zamyka obwód spawalniczy poprzez połączenie z materiałem spawanym. Zapewnia stabilne połączenie elektryczne,

które jest warunkiem prawidłowego procesu spawania. Mechanizm zaciskowy pozwala na szybkie mocowanie do elementu spawanego.

Konstrukcja przewodu

Przewód wykonany z materiału przewodzącego o odpowiednim przekroju, dostosowanym do natężenia prądu 200-220 A. Izolacja chroni przed uszkodzeniami mechanicznymi podczas pracy oraz zapewnia bezpieczeństwo użytkownika.

Ergonomia uchwytu

Konstrukcja uchwytu umożliwia wygodne operowanie jedną ręką. Ergonomiczny kształt ułatwia mocowanie i zdejmowanie z materiału spawanego, co wpływa na efektywność pracy, szczególnie przy częstej zmianie pozycji spawania.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	C00170
Typ spawarki	MMA (spawanie elektrodą otuloną)
Zakres natężenia prądu	200-220 A
Typ produktu	Przewód z uchwytem masowym

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych elektrodą otuloną
- Prace warsztatowe w małych i średnich zakładach
- Spawanie elementów o różnych kształtach i gabarytach
- Montaż i naprawa konstrukcji metalowych
- Prace budowlane wymagające mobilności stanowiska spawalniczego
- Spawanie w terenie z wykorzystaniem spawarek przenośnych

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem przewodu masowego sprawdź tabliczką znamionową spawarki lub instrukcję obsługi. Upewnij się, że maksymalny prąd spawania mieści się w zakresie 200-220 A. W przypadku spawarek o wyższych parametrach należy zastosować przewód o większym przekroju, dostosowany do wyższego natężenia prądu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan techniczny przewodu – szczególnie integralność izolacji oraz stan mechanizmu zaciskowego uchwytu. Uszkodzenia izolacji stanowią zagrożenie porażeniem prądem i wymagają natychmiastowej wymiany przewodu.

Podczas spawania uchwyt masowy powinien być zamocowany bezpośrednio do czystego, nieutlenionego fragmentu materiału spawanego. Warstwa rdzy, farby lub innych zanieczyszczeń zwiększa opór elektryczny i pogarsza parametry spawania. W przypadku elementów malowanych lub pokrytych rdzą należy oczyścić miejsce mocowania uchwytu.

Po zakończeniu pracy przewód należy zwinąć luźno, unikając ostrych zagięć, które mogą uszkodzić żyły przewodzące. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność izolacji. Regularnie należy kontrolować stan styków elektrycznych – utlenienie lub zanieczyszczenie pogarsza przewodność.

Produkty powiązane

Do kompletu ze spawarką MMA warto rozważyć: uchwyt elektrodowy dopasowany do natężenia prądu spawarki, elektrody otulone odpowiedniego typu i średnicy, maska spawalnicza z filtrem automatycznym, rękawice spawalnicze oraz odzież ochronna.