

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przylbica-spawalnica-astro-digital-true-color-p-59714.html>

PRZYŁBICA SPAWALNICZA ASTRO DIGITAL TRUE COLOR

Cena brutto	165,60 zł
Cena netto	134,63 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-73936
Kod producenta	YT-73936
Kod EAN	5906083106767
Producent	YATO

Opis produktu

Przyłbica spawalnicza YATO ASTRO DIGITAL TRUE COLOR YT-73936

Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem samościemniającym i technologią True Color. Model wyposażony w cyfrowe sterowanie, 4 sensory łuku oraz pole widzenia 100 x 53 mm zapewnia precyzyjną kontrolę procesu spawania przy zachowaniu naturalnych kolorów obrazu.

Technologia filtra True Color Digital

Klasa optyczna 1/1/1/1

Pole widzenia 100 x 53 mm

Zakres zaciemnienia DIN 5-13

Charakterystyka techniczna przyłbicy spawalniczej

Technologia True Color

Filtr True Color umożliwia obserwację łuku spawalniczego w naturalnych barwach, bez zniekształceń kolorystycznych typowych dla standardowych filtrów. Oznacza to lepszą ocenę temperatury jeziora spawalniczego, rozpoznawanie kolorów materiałów oraz redukcję zmęczenia wzroku podczas wielogodzinnej pracy.

Klasa optyczna 1/1/1/1

Certyfikowana klasa optyczna 1/1/1/1 określa parametry: jakość optyczną, rozproszenie światła, jednorodność zaciemnienia i zależność kątową. Wartość 1 w każdej kategorii oznacza najwyższy dostępny standard, gwarantujący brak zniekształceń obrazu i równomierne zaciemnienie na całej powierzchni filtra.

Cyfrowe sterowanie i 4 sensory łuku

Elektronika cyfrowa zapewnia stabilność nastawów zaciemnienia i czułości przez długi okres użytkowania, eliminując dryfowanie parametrów znane z analogowych układów. Cztery sensory łuku wykrywają inicjację spawania od natężenia 5 A w metodzie TIG, co zapewnia szybką reakcję także przy spawaniu niskoprądowym.

Funkcje Tack Mode i TRS

Tack Mode (tryb spawania punktowego) przełącza filtr do stanu pośredniego DIN 5 po zakończeniu spawu, a po 2 sekundach do stanu jasnego, jeśli nie rozpocznie się kolejny spaw. Funkcja TRS (True Reaction Speed) realizuje stopniowe rozjaśnianie zamiast gwałtownego przełączenia, co redukuje obciążenie siatkówki oka.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-73936
Pole widzenia filtra	100 x 53 mm
Klasa optyczna	1/1/1/1
Ochrona UV/IR	DIN 13 (stała, niezależna od zaciemnienia)
Zakres zaciemnienia (spawanie)	DIN 5-13 (9 poziomów)
Stan jasny	DIN 4
Stan pośredni (Tack Mode)	DIN 5
Liczba sensorów łuku	4
Minimalne natężenie wykrycia łuku	5 A (metoda TIG)
Czas przełączania (ciemny/jasny)	0,05 - 2 sekundy (regulowany)
Zasilanie	Ogniwo słoneczne + bateria CR2032
Materiał skorupy	Tworzywo PA (poliamid), niepalne
System regulacji	Czteropunktowa więźba z regulacją rozmiaru i kąta

Zastosowanie przyłbicy spawalniczej

- Spawanie metodą TIG (spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego) przy niskich i średnich natężeniach prądu
- Spawanie metodą MIG/MAG (spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych i obojętnych)
- Spawanie metodą MMA (spawanie elektrodą otuloną)

-
- Spawanie punktowe i montażowe z wykorzystaniem funkcji Tack Mode
 - Prace wymagające częstego przełączania między spawaniem a obserwacją elementu
 - Szlifowanie i cięcie metalu (tryb szlifowania z podniesionym filtrem)
 - Prace spawalnicze w warunkach warsztatowych i terenowych
 - Spawanie precyzyjne wymagające dokładnej oceny kolorów i temperatury materiału

Ochrona UV/IR DIN 13

Stała ochrona przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym na poziomie DIN 13 działa niezależnie od stopnia zaciemnienia filtra. Oznacza to, że oczy są chronione nawet w przypadku awarii elektroniki lub rozładowania baterii. Promieniowanie UV może powodować zapalenie rogówki (tzw. "zajęcie"), a nadmierne narażenie na IR prowadzi do uszkodzeń siatkówki.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić działanie funkcji samościemnienia przyciskiem TEST. Regulację czułości sensorów dostosowuje się do natężenia prądu spawania – wyższa czułość dla niskich prądów (TIG), niższa dla metod wysokoprądowych. Czas opóźnienia rozjaśnienia ustawia się według preferencji: krótszy czas dla spawania punktowego, dłuższy dla ciągłych spoin.

Filtr należy chronić przed zadrapaniami, stosując wymienne szyby ochronne wewnętrzne i zewnętrzne. Czyszczenie filtra wykonuje się miękką, niestrzępiącą się szmatką, unikając środków ściernych. Baterię CR2032 wymienia się przy osłabieniu reakcji filtra – ogniwo słoneczne wspomaga zasilanie podczas spawania, ale bateria odpowiada za gotowość układu.

Skorupę z tworzywa PA można czyścić wodą z detergentem. Więźbę reguluje się tak, aby przyłbica stabilnie spoczywała na głowie bez nadmiernego docisku. Napotnik zapobiega ześlizgiwaniu się przyłbicy podczas pochylania głowy.

Funkcja TEST

Przycisk TEST służy do weryfikacji poprawności działania elektroniki przed spawaniem. Po naciśnięciu przycisku filtr powinien zaciemnić się do ustawionego poziomu. Funkcja umożliwia także testowanie poszczególnych stopni zaciemnienia, co pozwala dobrać optymalny poziom do danej metody spawania bez narażania wzroku na łuk.

Parametry zaciemnienia i ich znaczenie

Skala DIN określa stopień przepuszczalności światła przez filtr. DIN 4 (stan jasny) pozwala na swobodną obserwację elementu przed spawaniem i po nim. Zakres DIN 5-13 obejmuje różne metody spawania: niższe wartości (DIN 5-9) stosuje się przy spawaniu TIG niskoprądowym i cięciu plazmowym, średnie (DIN 9-11) przy spawaniu MIG/MAG, wyższe (DIN 11-13) przy spawaniu elektrodą otuloną wysokimi prądami.

Dobór niewłaściwego poziomu zaciemnienia prowadzi do dyskomfortu: zbyt jasny filtr powoduje oślepienie i zmęczenie oczu, zbyt ciemny utrudnia obserwację jeziorka spawalniczego i obniża precyzję pracy.

Produkty powiązane

Do przyłbicy spawalniczej: wymienne szyby ochronne filtra (wewnętrzne i zewnętrzne), baterie CR2032, regulatory przepływu

gazu do spawarek TIG/MIG, elektrody spawalnicze, druty spawalnicze, maski ochronne pod przyłbicę, rękawice spawalnicze skórzane.
