

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przylbica-spawalnica-samościemniająca-74483-vorel-p-24077.html>

PRZYŁBICA SPAWALNICZA SAMOŚCIEMNIAJĄCA 74483 VOREL

Cena brutto	49,18 zł
Cena netto	39,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	74483
Kod producenta	74483
Kod EAN	5906083044823
Producent	Vorel

Opis produktu

Przyłbica spawalnicza samościemniająca VOREL 74483

Przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem samościemniającym, przeznaczona do ochrony wzroku i twarzy podczas spawania metodami MIG, MAG, MMA oraz TIG. Konstrukcja z ognioodpornego polipropylenu z regulowaną więźbą 3-punktową zapewnia stabilne dopasowanie do głowy spawacza.

Stopień ochrony DIN 11 (ciemny)

Czas reakcji 1/25000 s

Pole widzenia 90 × 35 mm

Klasa optyczna 1/1/1/2

Charakterystyka przyłbicy spawalniczej

Automatyczne samościemnianie filtra

Filtr wyposażony w 2 sensory reaguje na pojawienie się łuku elektrycznego w czasie 1/25000 sekundy, przechodząc ze stanu jasnego DIN 3 do ciemnego DIN 11. Automatyczne działanie eliminuje konieczność ręcznego podnoszenia przyłbicy między spawami, zwiększając wydajność pracy.

Regulacja czułości i przyciemnienia

Pokręta na panelu wewnętrznym umożliwiają płynną regulację czułości sensora oraz stopnia przyciemnienia filtra. Pozwala to dostosować parametry do natężenia światła łuku w zależności od metody spawania i używanego prądu.

Ergonomiczna więźba 3-punktowa

System regulacji w trzech punktach pozwala precyzyjnie dopasować przyłbicę do obwodu i kształtu głowy. Wewnętrzna wyściółka z miękkiego materiału zwiększa komfort podczas wielogodzinnej pracy, redukując punkty nacisku.

Materiał ognioodporny

Korpus wykonany z polipropylenu odpornego na wysokie temperatury chroni przed iskrami i odpryskami metalu. Szyba filtra z poliwęglanu wytrzymuje intensywne eksploatację, zapewniając długotrwałą przejrzystość pola widzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 74483
Stopień ochrony (stan ciemny)	DIN 11
Stopień ochrony (stan jasny)	DIN 3
Ochrona przed UV/IR	DIN 15 (stała)
Czas zaciemniania	0,4 s
Czas rozjaśniania	0,4 s
Czas reakcji sensora	1/25000 s
Liczba sensorów	2
Pole widzenia	90 × 35 mm
Klasa optyczna	1/1/1/2 (przejrzystość/rozproszenie światła/jednorodność/zależność kątowna)
Materiał korpusu	Polipropylen ognioodporny
Materiał szyby filtra	Poliwęglan
Zasilanie	Ogniwo słoneczne + bateria CR2032 (nie dołączona)
Zakres temperatur pracy	od -5°C do +55°C
Metody spawania	MIG, MAG, MMA, TIG
Zgodność z normami	EN175, EN379, 2016/425
EAN	5906083044823

Zastosowanie przyłbicy spawalniczej

- Spawanie metodą MIG (Metal Inert Gas) z użyciem gazu obojętnego
- Spawanie metodą MAG (Metal Active Gas) z gazem aktywnym
- Spawanie elektrodą otuloną MMA (Manual Metal Arc)

-
- Spawanie metodą TIG (Tungsten Inert Gas) z elektrodą wolframową
 - Szlifowanie i cięcie metalu z ochroną przed iskrami
 - Prace w warsztacie spawalniczym przy różnych natężeniach łuku
 - Spawanie konstrukcji stalowych w budownictwie
 - Naprawy i konserwacja w przemyśle

Wyjaśnienie parametrów technicznych

DIN 11 (stan ciemny) – stopień przyciemnienia filtra podczas spawania, zapewniający ochronę przed intensywnym światłem łuku. Wyższy numer DIN oznacza ciemniejszy filtr. DIN 11 jest odpowiedni dla większości zastosowań spawalniczych przy średnich natężeniach prądu.

DIN 3 (stan jasny) – minimalny stopień przyciemnienia, który umożliwia widoczność przed rozpoczęciem spawania oraz pozycjonowanie elementów bez konieczności zdejmowania przyłbicy.

DIN 15 (ochrona UV/IR) – stały poziom ochrony przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym, aktywny niezależnie od stanu filtra. Chroni oczy nawet w przypadku awarii mechanizmu samościemniającego.

Czas reakcji 1/25000 s – czas, w jakim sensory wykrywają pojawienie się łuku i wysyłają sygnał do filtra. Krótszy czas reakcji oznacza lepszą ochronę oczu w momencie zapłonu łuku.

Klasa optyczna 1/1/1/2 – oznaczenie zgodne z normą EN379, określające jakość optyczną filtra w czterech kategoriach: przejrzystość, rozproszenie światła, jednorodność przyciemnienia oraz zależność kątowna. Wartość 1 jest najlepsza, 2 dopuszczalna.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy zainstalować baterię CR2032 w komorze zasilania filtra. Przyłbica korzysta z podwójnego zasilania – ogniwo słoneczne dostarcza energii podczas spawania, bateria zapewnia gotowość w warunkach słabego oświetlenia.

Regulację czułości sensora przeprowadza się za pomocą pokrętki na wewnętrznej stronie przyłbicy. W przypadku spawania przy niskich natężeniach prądu (np. TIG) należy zwiększyć czułość, aby sensory prawidłowo wykrywały słabszy łuk. Przy spawaniu elektrodą otuloną MMA z silnym łukiem czułość można zmniejszyć.

Szybkę filtra należy regularnie czyścić suchą, miękką szmatką. Unikać stosowania rozpuszczalników, które mogą uszkodzić powłokę poliwęglanową. W razie zarysowań wpływających na widoczność, szybkę można wymienić na nową.

Przyłbicę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła przekraczających 55°C. Nie należy pozostawiać jej na bezpośrednim słońcu przez dłuższy czas, ponieważ może to wpłynąć na żywotność ogniwa słonecznego.

Produkty powiązane

Do przyłbicy spawalniczej zaleca się dokupienie: zapasowych baterii CR2032, zewnętrznych szyb ochronnych zabezpieczających filtr przed uszkodzeniami mechanicznymi, rękawic spawalniczych oraz odzieży ochronnej z materiałów trudnopalnych.

...