

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przylbica-spawalnica-wideview-true-color-samosciemniajaca-yato-yt-73932-yato-p-47771.html>



przyłbica spawalnicza wideview true color samościemniająca Yato YT-73932 YATO

Cena brutto	140,19 zł
Cena netto	113,98 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-73932
Kod producenta	YT-73932
Kod EAN	5906083099526
Producent	YATO

Opis produktu

Przyłbica spawalnicza Yato YT-73932 WideView True Color samościemniająca

Profesjonalna przyłbica spawalnicza z filtrem samościemniającym True Color i najwyższą klasą optyczną 1/1/1/1. Przeznaczona do spawania metodami MMA, MIG, MAG, TIG oraz prac szlifierskich i cięcia. Wyposażona w cztery czujniki łuku, szerokie pole widzenia 100x97 mm oraz zaawansowany system regulacji parametrów zaciemnienia.

Klasa optyczna 1/1/1/1

Pole widzenia 100x97 mm

Czas reakcji 1/25000 s

Liczba czujników 4 sensory

Charakterystyka przyłbicy spawalniczej Yato YT-73932

Filtr True Color z klasą optyczną 1/1/1/1

Oznaczenie 1/1/1/1 definiuje najwyższą klasę optyczną według normy EN 379, określającą jakość widzenia przez filtr. Pierwsza cyfra to klasa optyczna (brak zniekształceń obrazu), druga to rozproszenie światła, trzecia to jednorodność zaciemnienia, czwarta to zależność kąta widzenia. Technologia True Color zapewnia widzenie łuku spawalniczego w kolorach zbliżonych do naturalnych, co ułatwia ocenę jakości spoiny i kontrolę procesu spawania.

Cztery czujniki łuku z czasem reakcji 1/25000 s

Cztery niezależne sensory wykrywają pojawienie się łuku spawalniczego z różnych kątów, eliminując ryzyko opóźnionej reakcji przy nietypowych pozycjach spawania. Czas reakcji 1/25000 sekundy (0,00004 s) oznacza natychmiastowe zaciemnienie filtra po zapłonie łuku, chroniąc oczy przed nagłym błyskiem. Przy standardowym czasie reakcji ludzkiego oka wynoszącym około 0,25 s, filtr reaguje ponad 6000 razy szybciej niż naturalne odruchy.

Regulowane zaciemnienie 5-9 i 9-13 DIN

Skala DIN określa stopień przepuszczalności światła przez filtr – im wyższa wartość, tym ciemniejszy filtr. Zakres 5-9 DIN przeznaczony jest do spawania niskoprądowego, cięcia plazmowego i prac szlifierskich. Zakres 9-13 DIN stosuje się przy spawaniu wysokoprądowym i procesach wymagających silniejszej ochrony przed promieniowaniem. Stan jasny 4 DIN umożliwia przygotowanie materiału i pozycjonowanie bez zdejmowania przyłbicy.

Pole widzenia 100x97 mm z ochroną UV/IR DIN 16

Powierzchnia obserwacyjna 100x97 mm to obszar, przez który spawacz widzi miejsce pracy bez konieczności przechylenia głowy. Większe pole widzenia zmniejsza zmęczenie i poprawia komfort przy długotrwałym spawaniu. Stała ochrona przed promieniowaniem UV i IR na poziomie DIN 16 działa niezależnie od stanu filtra – chroni oczy nawet przy wyłączonym zasilaniu lub awarii elektroniki, blokując szkodliwe promieniowanie ultrafioletowe i podczerwone.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-73932
Producent	Yato
Normy	EN 175:1997, EN 379:2003 + A1:2009
Klasa optyczna	1/1/1/1
Typ filtra	Samościemniający True Color
Zaciemnienie w stanie ciemnym	5-9, 9-13 DIN
Zaciemnienie w stanie jasnym	4 DIN
Rozmiar filtra	133x114 mm
Pole widzenia	100x97 mm
Rozmiar szybki ochronnej	139x122 mm
Materiał szybki ochronnej	Poliwęglan (PC)
Materiał korpusu	PA6 (poliamid)
Liczba czujników łuku	4
Czas reakcji filtra	1/25000 s

Czas rozjaśniania	0,2-1 s (regulowany)
Ochrona UV/IR	DIN 16 (stała)
Regulacja zaciemnienia	Zewnętrzna, płynna
Regulacja czułości	Automatyczna, zewnętrzna, płynna
Regulacja opóźnienia	Zewnętrzna, płynna
Typ więźby	4-punktowa z regulacją
Zasilanie	Ogniwo słoneczne + bateria CR2450 (3V)
Wskaźnik niskiego poziomu baterii	Tak
Funkcja testu filtra	Tak (przycisk Test)
Zakres temperatury pracy	-5°C do +55°C
Temperatura przechowywania	-20°C do +70°C
Metody spawania	MMA, MIG, MAG, TIG
Dodatkowe funkcje	Szlifowanie, cięcie

Zastosowanie przyłbicy spawalniczej

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) – konstrukcje stalowe, naprawy, montaż
- Spawanie metodą MIG/MAG – spawanie półautomatyczne stali, aluminium
- Spawanie metodą TIG – precyzyjne spawanie stali nierdzewnych, aluminium, tytanu
- Cięcie plazmowe – demontaż konstrukcji, obróbka blach
- Szlifowanie spawów – wykańczanie spoin, usuwanie zadziorów
- Prace warsztatowe – wielozadaniowe stanowiska spawalnicze
- Spawanie w terenie – budownictwo, instalacje przemysłowe
- Szkolenia spawalnicze – nauka różnych metod spawania

Regulacja parametrów filtra spawalniczego

Regulacja stopnia zaciemnienia

Zewnętrzny pokrętko umożliwia płynną zmianę zaciemnienia w dwóch zakresach: 5-9 DIN dla spawania niskoprądowego (poniżej 60A), cięcia i szlifowania oraz 9-13 DIN dla spawania wysokoprądowego (60-400A). Dobór zaciemnienia zależy od natężenia prądu spawania – wyższy prąd wymaga ciemniejszego filtra. Niewłaściwe zaciemnienie prowadzi do zmęczenia oczu (zbyt jasny filtr) lub utraty widoczności spoiny (zbyt ciemny filtr).

Regulacja czułości czujników

Parametr czułości określa, przy jakim natężeniu światła filtr przełącza się w stan ciemny. Wyższa czułość przydaje się przy spawaniu niskoprądowym lub w jasnym otoczeniu, gdzie łuk może być słabiej widoczny dla czujników. Niższa czułość zapobiega przypadkowemu zaciemnieniu filtra przez odbłaski lub spawanie w pobliżu. Automatyczna regulacja dostosowuje czułość do warunków pracy.

Regulacja czasu rozjaśniania (opóźnienia)

Czas rozjaśniania 0,2-1 s określa,

