

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przylbica-spawalnicza-z-podgladem-psmp-74447-vorel-p-5307.html>

Przyłbica spawalnicza z podglądem psmp 74447 VOREL

Cena brutto	40,89 zł
Cena netto	33,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	74447
Kod producenta	74447
Kod EAN	5906083744471
Producent	Vorel
Funkcje	spawanie
Filtr	stały
Stan ciemny [DIN]	10
Jednostka	SZT
Wymiary filtra [mm]	50x100
Pole widzenia [mm]	50x100
Wymiary podglądu [mm]	20x100

Opis produktu

Przyłbica spawalnicza z podglądem PSMP 74447 VOREL

Pasywna przyłbica spawalnicza z funkcją podglądu, przeznaczona do ochrony twarzy, oczu i szyi podczas prac spawalniczych i szlifierskich. Wyposażona w dwa niezależne filtry o różnym stopniu zaciemnienia.

Filtr główny 50×100 mm, DIN 10

Podgląd 20×100 mm, DIN 5

Model PSMP 74447

Typ Pasywna

Charakterystyka przyłbicy spawalniczej VOREL 74447

System dwóch filtrów spawalniczych

Główny filtr DIN 10 chroni oczy podczas spawania, natomiast dodatkowy podgląd DIN 5 umożliwia obserwację obszaru roboczego bez zdejmowania przyłbicy. Rozwiązanie ułatwiające pozycjonowanie elementów i kontrolę jakości spoiny.

Stopień zaciemnienia DIN 10

Filtr o zaciemnieniu DIN 10 odpowiada spawaniu elektrodą otuloną do 200A, spawaniu MIG/MAG oraz TIG. Wartość ta określa poziom transmisji światła – im wyższa, tym ciemniejszy filtr i większa ochrona przed intensywnym światłem łuku.

Podgląd DIN 5 do prac pomocniczych

Okienko podglądowe o zaciemnieniu DIN 5 pozwala na szlifowanie, czyszczenie spoiny oraz przygotowanie elementów bez konieczności zdejmowania przyłbicy. Przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo.

Konstrukcja pasywna

Przyłbica działa bez zasilania – filtry mają stałe zaciemnienie. Rozwiązanie sprawdza się w warunkach warsztatowych, gdzie spawane są elementy o podobnej grubości i stosowane są zbliżone parametry prądowe.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	PSMP 74447
Typ przyłbicy	Pasywna z podglądem
Wymiary filtra głównego	50×100 mm
Stopień zaciemnienia filtra głównego	DIN 10
Wymiary podglądu	20×100 mm
Stopień zaciemnienia podglądu	DIN 5
Obszar ochrony	Oczy, twarz, szyja

Zastosowanie przyłbicy spawalniczej

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) do 200A
- Spawanie metodą MIG/MAG przy średnich natężeniach prądu
- Spawanie metodą TIG (WIG)

-
- Szlifowanie spoin i elementów metalowych
 - Czyszczenie powierzchni po spawaniu
 - Prace warsztatowe wymagające ochrony twarzy
 - Przygotowanie elementów do spawania
 - Kontrola jakości spoin bez zdejmowania przyłbicy

Jak wybrać odpowiedni stopień zaciemnienia?

Stopień zaciemnienia DIN dobiera się w zależności od metody spawania i natężenia prądu. DIN 10 jest uniwersalnym wyborem dla większości zastosowań warsztatowych – spawania elektrodą 60-200A, MIG/MAG 60-160A oraz TIG 50-150A. Przy wyższych natężeniach prądu zaleca się filtry DIN 11-13.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan filtrów – upewnić się, że nie są porysowane ani pęknięte. Uszkodzone filtry spawalnicze nie zapewniają odpowiedniej ochrony przed promieniowaniem UV i IR. Filtry można czyścić suchą, miękką szmatką – unikać środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Przyłbicę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Regularne sprawdzanie mocowań i pasów zapewnia stabilne trzymanie na głowie podczas pracy. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się wymianę filtrów co 6-12 miesięcy lub wcześniej, jeśli zauważalne są ślady zużycia.

Produkty powiązane

Do kompletu z przyłbicą spawalniczą warto rozważyć: rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę, fartuch spawalniczy chroniący ubranie przed iskrami, okulary ochronne do prac szlifierskich oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin.

...