

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przylbica-spawalnicza-z-podgladem-psmp-74447-vorel-p-5307.html>

Przyłbica spawalnicza z podglądem psmp 74447 VOREL

Cena brutto	40,89 zł
Cena netto	33,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	74447
Kod producenta	74447
Kod EAN	5906083744471
Producent	Vorel
Funkcje	spawanie
Filtr	stały
Stan ciemny [DIN]	10
Jednostka	SZT
Wymiary filtra [mm]	50x100
Pole widzenia [mm]	50x100
Wymiary podglądu [mm]	20x100

Opis produktu

Przyłbica spawalnicza z podglądem PSMP 74447 VOREL

Pasywna przyłbica spawalnicza z funkcją podglądu, przeznaczona do ochrony twarzy, oczu i szyi podczas prac spawalniczych i szlifierskich. Wyposażona w dwa niezależne filtry o różnym stopniu zaciemnienia.

Filtr główny 50×100 mm, DIN 10

Podgląd 20×100 mm, DIN 5

Model PSMP 74447

Typ Pasywna

Charakterystyka przyłbicy spawalniczej VOREL 74447

System dwóch filtrów spawalniczych

Główny filtr DIN 10 chroni oczy podczas spawania, natomiast dodatkowy podgląd DIN 5 umożliwia obserwację obszaru roboczego bez zdejmowania przyłbicy. Rozwiązanie ułatwiające pozycjonowanie elementów i kontrolę jakości spoiny.

Stopień zaciemnienia DIN 10

Filtr o zaciemnieniu DIN 10 odpowiada spawaniu elektrodą otuloną do 200A, spawaniu MIG/MAG oraz TIG. Wartość ta określa poziom transmisji światła – im wyższa, tym ciemniejszy filtr i większa ochrona przed intensywnym światłem łuku.

Podgląd DIN 5 do prac pomocniczych

Okienko podglądowe o zaciemnieniu DIN 5 pozwala na szlifowanie, czyszczenie spoiny oraz przygotowanie elementów bez konieczności zdejmowania przyłbicy. Przyspiesza pracę i zwiększa bezpieczeństwo.

Konstrukcja pasywna

Przyłbica działa bez zasilania – filtry mają stałe zaciemnienie. Rozwiązanie sprawdza się w warunkach warsztatowych, gdzie spawane są elementy o podobnej grubości i stosowane są zbliżone parametry prądowe.

Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	PSMP 74447
Typ przyłbicy	Pasywna z podglądem
Wymiary filtra głównego	50×100 mm
Stopień zaciemnienia filtra głównego	DIN 10
Wymiary podglądu	20×100 mm
Stopień zaciemnienia podglądu	DIN 5
Obszar ochrony	Oczy, twarz, szyja

Zastosowanie przyłbicy spawalniczej

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) do 200A
- Spawanie metodą MIG/MAG przy średnich natężeniach prądu
- Spawanie metodą TIG (WIG)

-
- Szlifowanie spoin i elementów metalowych
 - Czyszczenie powierzchni po spawaniu
 - Prace warsztatowe wymagające ochrony twarzy
 - Przygotowanie elementów do spawania
 - Kontrola jakości spoin bez zdejmowania przyłbicy

Jak wybrać odpowiedni stopień zaciemnienia?

Stopień zaciemnienia DIN dobiera się w zależności od metody spawania i natężenia prądu. DIN 10 jest uniwersalnym wyborem dla większości zastosowań warsztatowych – spawania elektrodą 60-200A, MIG/MAG 60-160A oraz TIG 50-150A. Przy wyższych natężeniach prądu zaleca się filtry DIN 11-13.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan filtrów – upewnić się, że nie są porysowane ani pęknięte. Uszkodzone filtry spawalnicze nie zapewniają odpowiedniej ochrony przed promieniowaniem UV i IR. Filtry można czyścić suchą, miękką szmatką – unikać środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Przyłbicę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Regularne sprawdzanie mocowań i pasów zapewnia stabilne trzymanie na głowie podczas pracy. W przypadku intensywnego użytkowania zaleca się wymianę filtrów co 6-12 miesięcy lub wcześniej, jeśli zauważalne są ślady zużycia.

Produkty powiązane

Do kompletu z przyłbicą spawalniczą warto rozważyć: rękawice spawalnicze odporne na wysoką temperaturę, fartuch spawalniczy chroniący ubranie przed iskrami, okulary ochronne do prac szlifierskich oraz szczotki druciane do czyszczenia spoin.

...