

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przylbica-spawalnica-z-regulacja-kd883-kraftdele-p-61511.html>

PRZYŁBICA SPAWALNICZA Z REGULACJĄ KD883 KRAFT&DELE

Cena brutto	57,60 zł
Cena netto	46,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD883
Kod producenta	KD883
Kod EAN	5901638116772
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Przyłbica spawalnicza z samościemnianiem KD883

KD883 to przyłbica spawalnicza z automatycznym filtrem ciekłokrystalicznym, przeznaczona do pracy metodami MMA, MIG/MAG i TIG. Filtr samoczynnie reaguje na łuk spawalniczy — ciemnieje w ułamku sekundy po jego zajarzeniu i wraca do stanu jasnego po zakończeniu spawania. Zasilanie łączy baterię z ogniwem fotowoltaicznym, które ładuje się podczas pracy w świetle.

Stopień zaciemnienia 9-13 DIN (regulowany)

Stan transparentny 4 DIN

Ochrona UV/IR DIN16 (stała)

Pole widzenia 92 × 42 mm

Charakterystyka produktu

Automatyczny filtr ciekłokrystaliczny

Czujnik umieszczony w kasce filtrującej wykrywa promieniowanie łuku spawalniczego i w ciągu milisekund przełącza filtr ze stanu jasnego (4 DIN) do stanu zaciemnionego. Dzięki temu spawacz nie musi ręcznie opuszczać przyłbicy przed każdym zajarzeniem, co

przyspiesza pracę i zmniejsza ryzyko przeoczenia momentu zapłonu.

Regulacja zaciemnienia 9-13 DIN

Bezstopniowa regulacja stopnia zaciemnienia pozwala dopasować filtr do konkretnej metody spawania i natężenia prądu. Niższe wartości DIN (9-10) stosuje się przy spawaniu TIG małymi prądami, wyższe (12-13) — przy MIG/MAG i MMA z dużymi natężeniami. Właściwe ustawienie chroni wzrok i poprawia widoczność jeziora spawalniczego.

Regulacja czułości czujników

Możliwość regulacji czułości czujników jest istotna w środowiskach, gdzie w pobliżu pracują inne źródła łuku — np. w halach produkcyjnych. Zbyt wysoka czułość może powodować fałszywe wyzwolenia filtra przez sąsiednie stanowiska, zbyt niska — opóźnione reagowanie. Regulacja pozwala znaleźć optymalny punkt dla danego miejsca pracy.

Zasilanie hybrydowe: bateria + ogniwo solarne

Ogniwo fotowoltaiczne ładuje baterię podczas pracy w świetle dziennym lub przy oświetleniu sztucznym. Takie rozwiązanie wydłuża żywotność baterii i zmniejsza ryzyko rozładowania w trakcie pracy. Baterie pozostają podstawowym źródłem zasilania, zapewniając działanie również w słabym oświetleniu.

Stała ochrona UV/IR — DIN16

Filtr zapewnia ochronę przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym na poziomie DIN16 niezależnie od stanu zaciemnienia — zarówno gdy jest jasny (4 DIN), jak i zaciemniony. Oznacza to, że oczy są chronione przed szkodliwym promieniowaniem przez cały czas użytkowania przyłbicy, nie tylko podczas spawania.

Specyfikacja techniczna

Model	KD883
Stan transparentny	4 DIN
Stopień zaciemnienia	9-13 DIN (regulowany bezstopniowo)
Ochrona UV/IR	DIN16 (stała, niezależna od stanu filtra)
Pole widzenia	92 × 42 mm

Rozmiar wkładu filtrującego	110 × 90 × 9 mm
Norma ochrony oczu	EN379 1/2/1
Norma ochrony twarzy	EN175
Zasilanie	Bateria + ogniwo fotowoltaiczne
Waga	ok. 470 g (±5 g)
Metody spawania	MMA, MIG/MAG, TIG

Jak odczytać oznaczenie normy EN379 1/2/1?

Oznaczenie 1/2/1 określa klasę optyczną filtra spawalniczego według normy EN379. Pierwsza cyfra (1) to klasa optyczna — najwyższa możliwa, oznaczająca minimalną dyspersję i zniekształcenia obrazu. Druga cyfra (2) to klasa rozproszenia światła. Trzecia cyfra (1) to klasa zmienności transmisji kąta. Im niższe wartości, tym lepsza jakość optyczna i mniejsze zmęczenie wzroku podczas długotrwałej pracy.

Zastosowanie

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) — prądy od małych do dużych natężeń
- Spawanie metodą MIG/MAG — stal, aluminium, stale nierdzewne
- Spawanie TIG — precyzyjne złącza, cienkie materiały
- Serwis i naprawy konstrukcji metalowych
- Produkcja i montaż konstrukcji stalowych
- Warsztaty rzemieślnicze i ślusarskie
- Szkolenia i kursy spawalnicze

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy baterie są naładowane — ogniwo solarne nie zapewni pełnego naładowania bez wcześniejszej ekspozycji na światło. Czulość czujników warto ustawić wstępnie na poziomie środkowym i korygować w zależności od warunków pracy. Pole widzenia (92 × 42 mm) i rozmiar wkładu (110 × 90 × 9 mm) są zgodne ze standardem, co umożliwia wymianę kasety filtrującej na zamienniki dostępne na rynku.

Zewnętrzna osłonę filtra należy regularnie kontrolować pod kątem odprysków i zarysowań — uszkodzona osłona pogarsza widoczność i może wpływać na pracę czujników. Wewnętrzna szyba ochronna zabezpiecza wkład ciekłokrystaliczny przed zabrudzeniem od strony twarzy. Obie szyby są elementami wymiennymi.