

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przymiar-liniowy-linijka-ze-stali-nierdzewnej-300mm-20600-p-48107.html>

Przymiar liniowy - linijka ze stali nierdzewnej 300mm (20/600)

Cena brutto	3,32 zł
Cena netto	2,70 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G29069
Kod producenta	G29069
Kod EAN	5901477184017
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Linijka stalowa Geko 300 mm (G29069)

Przymiar liniowy ze stali nierdzewnej z dwustronną podziałką metryczną i calową. Wygrawerowana skala zapewnia trwałość oznaczeń w warunkach warsztatowych.

Długość 300 mm

Szerokość 30 mm

Materiał Stal nierdzewna

Podziałka mm / inch

Charakterystyka

Stal nierdzewna

Materiał odporny na korozję i uszkodzenia mechaniczne. Zapewnia stabilność wymiarową w zmiennych warunkach wilgotnościowych. Powierzchnia odporna na działanie olejów i rozpuszczalników stosowanych w warsztatach.

Wygrawerowana podziałka

Skala naniesiona metodą grawerowania laserowego lub mechanicznego nie ściera się podczas użytkowania. Czarne oznaczenia zapewniają czytelność na błyszczącej powierzchni stali. Podziałka widoczna z obu stron linijki.

Podwójna jednostka miary

Skala metryczna (milimetry) i calowa (inch) umożliwia pracę z dokumentacją techniczną w różnych systemach miar. Eliminuje konieczność przeliczania wartości przy weryfikacji wymiarów zgodnych z normami międzynarodowymi.

Szerokość 30 mm

Proporcje linijki zapewniają stabilność podczas kreślenia linii prostych i pomiarów. Szeroka powierzchnia ułatwia utrzymanie przyrządu w pozycji podczas pracy z ołówkiem lub ryskiem.

Specyfikacja techniczna

Model	G29069
Producent	Geko
Długość pomiarowa	300 mm
Szerokość	30 mm
Materiał	Stal nierdzewna
Jednostki miary	Milimetry (mm), cale (inch)
Typ podziałki	Wygrawerowana obustronnie
Kolor oznaczeń	Czarny

Zastosowanie

- Pomiar długości i szerokości elementów w stolarstwie i metaloplastyce
- Weryfikacja wymiarów detali podczas obróbki mechanicznej
- Kreślenie linii prostych przy wyznaczaniu linii cięcia
- Kontrola wymiarowa w procesach montażowych
- Sprawdzanie odstępów i odległości podczas prac instalacyjnych
- Pomiary w pracach edukacyjnych i projektach technicznych
- Weryfikacja wymiarów w dokumentacji technicznej
- Wyznaczanie punktów odniesienia na materiałach konstrukcyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Dokładność pomiarów

Pomiar wykonuje się przystawiając krawędź linijki do mierzonego elementu. Odczyt dokonywany prostopadle do podziałki minimalizuje błąd paralaksy. W przypadku pomiarów precyzyjnych zaleca się weryfikację zerowego punktu odniesienia.

Utrzymanie przyrządu

Stal nierdzewna nie wymaga specjalnej konserwacji. Po kontakcie z materiałami brudzącymi wystarczy przetrzeć powierzchnię suchą szmatką. Unikać przechowywania w miejscach narażonych na uderzenia mogące spowodować wygięcie.