

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-diamentowy-do-wyrownywania-tarcz-g78289-geko-p-44212.html>

Przyrząd diamentowy do wyrównywania tarcz G78289 GEKO

Cena brutto	12,11 zł
Cena netto	9,85 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78289
Kod producenta	G78289
Kod EAN	5901477176845
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przyrząd diamentowy do wyrównywania tarcz G78289 GEKO

Narzędzie do regeneracji i profilowania ściernic tarczowych z powłoką diamentową. Umożliwia przywrócenie właściwości tnących oraz korekcję geometrii tarcz z korundu.

Wymiary powłoki 45 × 13 mm

Typ powłoki Diamentowa

Kompatybilność Korundy białe i brązowe

Model G78289

Charakterystyka techniczna

Powłoka diamentowa 45 × 13 mm

Powierzchnia robocza pokryta syntetycznymi diamentami zapewnia skuteczne usuwanie zużytej warstwy ściernicy. Wymiary pozwalają na wyrównywanie tarcz o różnej szerokości.

Kompatybilność z korundami

Przeznaczony do tarcz z białego korundu (elektrokorundu) oraz brązowego korundu (korundu normalnego) — najczęściej stosowanych materiałów ściernych w szlifierkach stołowych.

Funkcja wyrównywania

Usuwa nierówności powierzchni ściernicy powstałe podczas pracy, przywracając płaskość i koncentryczność tarczy względem osi obrotu.

Czyszczenie porów ściernicy

Odsłania nowe ziarna ściernic poprzez usunięcie zatłuszczonej i zaszlifowanej warstwy, co przywraca właściwości tnące tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	G78289
Producent	GEKO
Wymiary powłoki diamentowej	45 × 13 mm
Typ powłoki	Diamentowa
Materiały ściernic	Biały korund, brązowy korund
Zastosowanie	Wyrównywanie i czyszczenie tarcz ściernych

Zastosowanie

- Regeneracja zużytych tarcz ściernych w szlifierkach stołowych
- Wyrównywanie powierzchni tarcz po intensywnej pracy
- Korekcja bicia bocznego i promieniowego ściernicy
- Czyszczenie zatłuszczonych tarcz z resztek materiału
- Profilowanie krawędzi ściernic do specyficznych zastosowań
- Przywracanie właściwości tnących starym tarczom
- Konserwacja ściernic w warsztatach mechanicznych
- Utrzymanie dokładności wymiarowej podczas szlifowania

Użytkowanie i konserwacja

Sposób użycia

Przyrząd przystawia się do obracającej się ściernicy pod kątem zaleconym przez producenta szlifierki. Należy wykonywać równomierne ruchy wzdłuż powierzchni tarczy, stopniowo usuwając warstwę materiału. Proces kończy się, gdy powierzchnia ściernicy staje się równomierna i odzyskuje właściwości tnące.

Kiedy wyrównywać ściernicę

Wyrównywanie jest konieczne, gdy tarcza traci skuteczność szlifowania (zaszklenie powierzchni), pojawia się bicie lub nierówności, albo gdy ściernica zatłuszcza się materiałem obrabianym. Regularne wyrównywanie wydłuża żywotność tarczy i poprawia jakość obróbki.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas wyrównywania należy stosować okulary ochronne i unikać nadmiernego docisku. Przyrząd powinien być pewnie trzymany lub zamocowany. Po zakończeniu pracy zaleca się przedmuchiwanie ściernicy sprężonym powietrzem w celu usunięcia luźnych cząstek.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi szlifierek przydatne mogą być: ściernie tarcze zamienne z korundu, osłony ochronne do szlifierek, uchwyty i adaptory do przyrządów diamentowych oraz środki czyszczące do narzędzi ściernych.