

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-1000mm-geko-profi-g30116-p-19161.html>

Przyrząd do cięcia glazury 1000mm GEKO PROFI G30116

Cena brutto	281,58 zł
Cena netto	228,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30116
Kod producenta	G30116
Kod EAN	5901477126352
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przyrząd do cięcia glazury 1000mm GEKO PROFI G30116

Profesjonalny przecinacz do płytek ceramicznych z mechanizmem łamania. Przeznaczony do suchego cięcia glazury, gresu i terakoty bez użycia prądu.

Długość cięcia 1000 mm
Maks. grubość płytki 18 mm
Typ prowadnicy Pojedyncza profilowana
Model G30116

Charakterystyka techniczna

Metrowy zakres cięcia

Długość robocza 1000 mm pozwala na cięcie formatów do 100×100 cm. Umożliwia obsługę standardowych płytek ściennych, podłogowych oraz dużych formatów gresu.

Profilowana prowadnica

Pojedyncza prowadnica o profilu zapewniającym stabilne prowadzenie rolki tnącej. Konstrukcja eliminuje boczne luzy i gwarantuje prostoliniowość cięcia na całej długości.

Błat z wykładziną piankową

Miękka pianka chroni glazurę przed zarysowaniami i zapewnia równomierne podparcie podczas łamania. Redukuje ryzyko pęknięć w miejscach nierówności płytki.

Precyzyjna podziałka

Skala milimetrowa na prowadnicy umożliwia odmierzenie powtarzalnych cięć bez konieczności każdorazowego zaznaczania. Przyspiesza pracę przy cięciu wielu identycznych elementów.

Specyfikacja techniczna

Model	G30116
Maksymalna długość cięcia	1000 mm
Maksymalna grubość płytki	18 mm
Typ prowadnicy	Pojedyncza profilowana
Powierzchnia blatu	Pokryta miękką pianką
Podziałka	Milimetrowa skala pomiarowa
Seria	GEKO PROFI

Zastosowanie

- Cięcie glazury ściennej do 100 cm długości
- Formatowanie płytek podłogowych i gresu o grubości do 18 mm
- Przycinanie terakoty w łazienkach i kuchniach
- Cięcie dużych formatów płytek 60×60 cm, 80×80 cm, 100×100 cm
- Prace wykończeniowe przy układaniu okładzin ceramicznych
- Przygotowanie płytek do narożników i zakończeń
- Cięcie powtarzalne elementów dekoracyjnych

Użytkowanie i konserwacja

Sposób pracy

Płytkę umieszcza się na blacie, zaznacza linię cięcia, następnie rolką tnącą nacinają się szkliwo w jednym ruchu. Łamanie odbywa się poprzez dociśnięcie dźwigni do płytki. Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić ostrość rolki tnącej i czystość prowadnicy.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy usunąć pyły ceramiczne z prowadnicy i blatu. Okresowo smarować prowadnicę olejem maszynowym. Wykładzinę piankową czyścić wilgotną szmatką. Rolkę tnącą wymieniać po stępieniu – objawia się to nierównym nacięciem lub koniecznością wielokrotnego nacinania.

Produkty powiązane

Do pracy z tym przyrządem przydatne będą: rolki tnące wymienne, ołówki do glazury, kątowniki do zaznaczania linii cięcia, szczypce do łamania wąskich pasków płytek.