

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-1200mm-geko-profi-g30117-geko-p-44838.html>

Przyrząd do cięcia glazury 1200mm GEKO PROFI G30117 GEKO

Cena brutto	430,25 zł
Cena netto	349,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30117
Kod producenta	G30117
Kod EAN	5901477183096
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przecinarka ręczna do glazury 1200 mm GEKO G30117

Profesjonalna przecinarka ręczna do płytek ceramicznych z metalową ramą i systemem laserowego wskaźnika. Konstrukcja mobilna z kółkami transportowymi umożliwia łatwe przenoszenie między stanowiskami pracy.

Długość cięcia prostego 1200 mm

Długość cięcia ukośnego 850 mm

Siła łamania 1000 kg

Grubość płytek 4-16 mm

Charakterystyka techniczna

Wskaźnik laserowy

Laserowa linia cięcia umożliwia precyzyjne pozycjonowanie materiału przed rozpoczęciem pracy. Zwiększa dokładność i ogranicza błędy przy odmierzaniu linii cięcia, co ma znaczenie przy obróbce płytek o dużych wymiarach.

Koło tnące z węgla wolframu

Rolka tnąca o wymiarach 22x6x6 mm wykonana z węglik wolframu zapewnia trwałość i odporność na ścieranie. Materiał ten utrzymuje ostrość krawędzi tnącej dłużej niż standardowe stale narzędziowe, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany.

Mobilna konstrukcja

Wbudowane dwa kółka transportowe i ergonomiczny uchwyt z gumowym pokryciem ułatwiają przemieszczanie urządzenia o wadze 17 kg między lokalizacjami. Łożyskowy uchwyt zapewnia płynność ruchu przy manewrowaniu.

System podpórek stabilizujących

Dwie boczne podpórki o długości 28 cm pokryte pianką zapobiegają przesuwaniu się materiału podczas cięcia. Regulowana podpórka boczna z linijką ze skalą do 63,5 cm umożliwia precyzyjne ustawienie kąta przy cięciu ukośnym.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G30117
Maksymalna długość cięcia prostego	1200 mm
Maksymalna długość cięcia po przekątnej	850 mm
Obsługiwane grubości płytek	4-16 mm
Siła łamania	1000 kg
Rozmiar kółka tnącego	22x6x6 mm
Materiał koła tnącego	Węglik wolframu
Wskaźnik laserowy	Tak
Długość bocznych podpórek	28 cm (pokryte pianką)
Skala na podpórce pozycjonującej	Do 63,5 cm
Waga	17 kg
Typ konstrukcji	Metalowa rama, mobilna z kółkami

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych o wymiarach do 120 cm
- Obróbka gresu technicznego i porcelanowego o grubości 4-16 mm
- Cięcie proste formatów wielkoformatowych w pomieszczeniach mieszkalnych
- Cięcie ukośne pod kątem przy wykańczaniu narożników i progów
- Prace wykończeniowe w łazienkach, kuchniach i przestrzeniach komercyjnych
- Mobilne stanowiska pracy przy remontach i budowie
- Cięcie płytek dekoracyjnych i mozaik ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić ostrość koła tnącego z węgliku wolframu oraz stan łożysk w uchwycie. Wskaźnik laserowy powinien być skalibrowany zgodnie z linią prowadzącą. Materiał należy stabilizować przy pomocy bocznych podpórek pokrytych pianką.

Cięcie ukośne

Przy cięciu pod kątem należy wykorzystać regulowaną podpórkę boczną pozycjonującą z linijką. Maksymalna długość cięcia ukośnego wynosi 850 mm. Kąt należy ustawić zgodnie ze skalą na podpórce, sprawdzając pozycję wskaźnika laserowego.

Konserwacja koła tnącego

Koło z węgliku wolframu należy okresowo czyścić z osadów ceramicznych za pomocą szczotki drucianej. W przypadku widocznego stępienia lub uszkodzenia krawędzi tnącej zaleca się wymianę na nowe koło o wymiarach 22x6x6 mm. Nie należy stosować nadmiernej siły przy nacinaniu, aby nie obciążać łożysk.

Transport i przechowywanie

Przy transporcie urządzenia należy wykorzystać wbudowane kółka i ergonomiczny uchwyt. Przecinarkę należy przechowywać w suchym pomieszczeniu, zabezpieczając koło tnące przed kontaktem z wilgocią. Metalowa rama wymaga okresowej kontroli śrub mocujących.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinarką zaleca się posiadanie zapasowych kółek tnących z węgliku wolframu o wymiarach 22x6x6 mm, rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających przed odpryskami ceramiki. W przypadku pracy z materiałami o grubości powyżej 12 mm warto rozważyć dodatkowe stabilizatory.