

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-400-mm-yt-3700-yato-p-6781.html>

## Przyrząd do cięcia glazury 400 mm YT-3700 YATO

Cena brutto	<b>174,63 zł</b>
Cena netto	<b>141,98 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3700</b>
Kod producenta	<b>YT-3700</b>
Kod EAN	<b>5906083937002</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość [mm]	<b>590</b>
Długość cięcia [mm]	<b>400</b>
Waga [g]	<b>9150</b>
Wymiary [mm]	<b>590 x160</b>
Max grubość płytki [mm]	<b>14</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do cięcia glazury 400 mm YT-3700 YATO

Ręczny przyrząd do cięcia płytek ceramicznych z maksymalną długością cięcia 400 mm. Wyposażony w ostrze z węgliką spiekanego YG6X, podwójną prowadnicę oraz blat z miękką pianką do precyzyjnego łamania glazury.

Długość cięcia 400 mm

Materiał ostrza Węglik YG6X

Model YT-3700

Typ prowadnicy Podwójna

### Charakterystyka techniczna przyrządu do cięcia glazury

### Ostrze z węgliką spiekanego YG6X

Ostrze wykonane z węgliką spiekanego typu YG6X charakteryzuje się zwiększoną twardością i odpornością na ścieranie. Materiał ten zachowuje ostrość znacznie dłużej niż standardowe stале narzędziowe, co przekłada się na mniejszą częstotliwość wymiany ostrza oraz stałą jakość cięcia nawet po wykonaniu setek nacięć w glazurze ceramicznej.

### Podwójna prowadnica

System podwójnej prowadnicy eliminuje luz poprzeczny podczas przesuwania wózka z ostrzem. Zapewnia to prowadzenie ostrza ściśle wzdłuż zaplanowanej linii cięcia bez bocznych odchyłeń, co jest kluczowe przy cięciu wąskich pasków glazury oraz przy pracach wymagających powtarzalności wymiarów.

### Błat z miękką pianką

Powierzchnia robocza pokryta miękką pianką amortyzuje płytkę podczas łamania i zapobiega jej przemieszczaniu się w trakcie nacinania. Materiał ten nie rysuje spodniej strony glazury, co ma znaczenie przy płytkach przeznaczonych do układania na przezroczystych klejach lub w miejscach, gdzie spód płytki może być widoczny.

### Podziałka do precyzyjnego cięcia

Naniesiona na urządzeniu skala milimetrowa umożliwia ustawienie szerokości cięcia bez konieczności każdorazowego pomiaru taśmą. Podziałka przyspiesza pracę przy cięciu wielu płytek do tych samych wymiarów oraz zwiększa powtarzalność wymiarową elementów, co jest istotne przy układaniu mozaik czy obrzeży.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3700
Producent	YATO
Maksymalna długość cięcia	400 mm
Materiał ostrza	Węglik spiekany YG6X
Typ prowadnicy	Podwójna
Powierzchnia robocza	Błat z miękką pianką
Podziałka pomiarowa	Tak
Przeznaczenie	Płytki ceramiczne

## Zastosowanie przyrządu do cięcia płytek

- 
- Cięcie płytek ściennych o długości do 400 mm podczas wykańczania łazienek i kuchni
  - Przycinanie glazury podłogowej przy dopasowywaniu do wymiarów pomieszczenia
  - Wykonywanie pasków wykończeniowych oraz listew ozdobnych z płytek ceramicznych
  - Cięcie płytek do mozaik i kompozycji dekoracyjnych wymagających powtarzalnych wymiarów
  - Dopasowywanie płytek przy obejściach rur, grzejników i innych instalacji
  - Przygotowanie elementów do obrzeży, cokołów i zakończeń powierzchni ceramicznych
  - Cięcie glazury terakotowej o standardowej grubości w pracach remontowych
  - Wykonywanie nacięć prostych w płytkach o regularnych kształtach

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić, czy ostrze jest prawidłowo zamocowane i czy prowadnica przesuwana się płynnie bez zacięć. Płytkę umieszcza się na blacie szklonym do góry, wyrównując ją względem podziałki. Nacięcie wykonuje się jednokrotnym, równomiernym ruchem wózka z ostrzem przy stałym nacisku.

### Konserwacja ostrza

Ostrze z węgla spiekane nie wymaga ostrzenia, ale należy je chronić przed uderzeniami i upadkami, które mogą spowodować wykruszenie krawędzi tnącej. Po zakończeniu pracy warto usunąć z ostrza pyły ceramiczne miękką szczotką. W przypadku zauważalnego stępienia ostrza konieczna jest jego wymiana na nowe.

### Czyszczenie prowadnicy

Prowadnica wymaga okresowego czyszczenia z osadzonego pyłu ceramicznego, który może zwiększać opory ruchu i wpływać na precyzję cięcia. Czyszczenie przeprowadza się suchą ściereczką lub sprężonym powietrzem. Nie zaleca się stosowania środków olejowych, które mogą przyciągać zanieczyszczenia.

### Produkty powiązane

Do pracy z przyrządem do cięcia glazury przydatne mogą być: ostrza wymienne z węgla spiekane, kątowniki do sprawdzania prostokątności cięć, ołówki do szkła do oznaczania linii cięcia oraz szczytce do łamania wąskich pasków glazury w miejscach trudno dostępnych dla przyrządu.