

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-500-mm-lozyskowy-00510-vorel-p-284.html>

## Przyrząd do cięcia glazury 500 mm łożyskowy 00510 VOREL

Cena brutto	<b>91,28 zł</b>
Cena netto	<b>74,21 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>00510</b>
Kod producenta	<b>00510</b>
Kod EAN	<b>5906083005107</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Wymiary [mm]	<b>650x170</b>
Max grubość płytki [mm]	<b>16</b>
Waga [g]	<b>5440</b>
Długość [mm]	<b>650</b>
Długość cięcia [mm]	<b>500</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do cięcia glazury 500 mm łożyskowy VOREL 00510

Ręczny przecinak do płytek ceramicznych z łożyskowym systemem prowadzenia i krążkiem z węglików spiekanych. Konstrukcja oparta na stalowej podstawie z mikro gumy zapewnia stabilność podczas nacinania i łamania glazury.

Długość cięcia 500 mm

Średnica krążka 22 mm

Typ prowadnic Rurkowe łożyskowane

Materiał krążka Węglik spiekane

### Charakterystyka techniczna

### Łożyskowy system prowadzenia

Dwie równoległe prowadnice rurkowe z łożyskami eliminują luz i zapewniają płynny ruch zespołu tnącego. Konstrukcja ta zwiększa precyzję nacinania i zmniejsza ryzyko zbroczenia krążka z wyznaczonej linii cięcia.

### Krążek z węglików spiekanych

Średnica 22 mm z grubością 6 mm i otworem montażowym 2 mm. Węgliki spiekane charakteryzują się twardością zbliżoną do diamentu, co pozwala na nacięcie twardej glazury bez konieczności częstej wymiany elementu tnącego.

### Podstawa z mikrogumy technicznej

Stalowa konstrukcja wyścielona warstwą mikrogumy zapobiega przesuwaniu się płytki podczas nacinania i łamania. Materiał ten amortyzuje wibracje i chroni spód glazury przed zarysowaniem.

### Kątownik z podziałką i ruchomym ramieniem

System pomiarowy umożliwia precyzyjne ustawienie kąta cięcia oraz powtarzalne odcinanie płytek o identycznych wymiarach. Ruchome ramię pozwala na szybkie pozycjonowanie materiału bez użycia dodatkowych narzędzi pomiarowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 00510
Maksymalna długość cięcia	500 mm
Średnica krążka tnącego	22 mm
Wymiary krążka (średnica × szerokość × otwór)	22 × 6 × 2 mm
Materiał krążka	Węgliki spiekane
Typ prowadnic	Rurkowe z łożyskami
Materiał podstawy	Stal z wykładziną z mikrogumy
Wyposażenie dodatkowe	Kątownik z podziałką, ruchome ramię
Zawartość zestawu	Przyrząd, kątownik, kółko tnące zapasowe

## Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych do 500 mm
- Nacinanie gresu o standardowej twardości

- 
- Prace wykończeniowe podczas układania glazury w łazienkach
  - Wykańczanie kuchni i innych pomieszczeń z okładziną ceramiczną
  - Drobne remonty wymagające dopasowania pojedynczych płytek
  - Cięcie pod kątem dzięki kątownikowi z podziałką
  - Przygotowanie materiału przed fugowaniem

### Zasada działania przecinaka ręcznego

Przyrząd działa w systemie dwuetapowym: najpierw krążek z węglików spiekanych nacina glazurę wzdłuż wyznaczonej linii, tworząc kontrolowaną linię osłabienia. Następnie mechanizm łamiący wywiera nacisk prostopadły do nacięcia, powodując czyste pęknięcie płytki. Metoda ta nie generuje pyłu i nie wymaga zasilania elektrycznego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że grubość i twardość glazury mieszczą się w zakresie możliwości urządzenia. Standardowe płytki ceramiczne ścienne i podłogowe o grubości do 12 mm są odpowiednie dla tego typu przyrządu. Gres techniczny o bardzo wysokiej twardości może wymagać urządzenia z większym krążkiem lub elektrycznego przecinaka.

### Przygotowanie do pracy

Podstawa powinna być ustawiona na stabilnej, równej powierzchni. Przed każdym użyciem warto sprawdzić, czy krążek tnący nie jest wyszczerbiony oraz czy prowadnice łożyskowane poruszają się płynnie bez zacięć. Płytkę należy ułożyć tak, aby linia cięcia znajdowała się dokładnie pod krążkiem.

### Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć drobiny ceramiki z prowadnic i podstawy. Łożyska warto okresowo smarować smarem technicznym, aby zapewnić płynność ruchu. Krążek z węglików spiekanych należy wymieniać, gdy zauważalne będzie pogorszenie jakości nacięcia lub konieczność wywierania większego nacisku.

### Produkty powiązane

Do pracy z przecinakiem warto rozważyć zakup zapasowych krążków tnących o średnicy 22 mm oraz kątownika z dłuższą podziałką, jeśli planowane są częste cięcia pod niestandardowymi kątami. W przypadku większych powierzchni lub grubszej glazury warto rozważyć przecinak o długości cięcia 600 mm lub 800 mm.