

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-500-mm-lozyskowy-00703-vorel-p-379.html>

Przyrząd do cięcia glazury 500 mm łożyskowy 00703 VOREL

Cena brutto	210,87 zł
Cena netto	171,44 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	00703
Kod producenta	00703
Kod EAN	5906083007033
Producent	Vorel
Długość [mm]	650
Długość cięcia [mm]	500
Waga [g]	5000
Wymiary [mm]	650x170
Max grubość płytki [mm]	16
Jednostka	SZT
Ilość [szt.]	1

Opis produktu

Przyrząd do cięcia glazury 500 mm łożyskowy VOREL 00703

Ręczna przecinarka do płytek ceramicznych z łożyskowym systemem tnącym, przeznaczona do cięcia glazury, gresu i klinkieru. Długość cięcia 500 mm umożliwia obróbkę płytek o standardowych wymiarach stosowanych w budownictwie mieszkaniowym i komercyjnym.

Długość cięcia 500 mm

Średnica ostrza 22 mm

Materiał ostrza Węgiel spiekany

Typ podstawy Aluminium odlewane

Charakterystyka techniczna

Łożyskowany zespół tnący

Rolkowe łożyska w mechanizmie prowadzenia ostrza redukują tarcie podczas przesuwu, co przekłada się na płynniejsze cięcie i mniejsze zużycie elementów roboczych. System łożyskowany wymaga mniejszej siły nacisku niż konstrukcje ślizgowe.

Podstawa z aluminium odlewane ciśnieniowo

Odlewanie ciśnieniowe zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na deformacje pod obciążeniem. Aluminiowa podstawa jest lżejsza od stalowej, co ułatwia transport narzędzia między stanowiskami pracy przy zachowaniu stabilności podczas cięcia.

Warstwa mikrogumy technicznej

Antypoślizgowa wyściółka na podstawie zapobiega przesuwaniu się płytki podczas łamania, co zwiększa bezpieczeństwo pracy i precyzję cięcia. Mikroguma amortyzuje wibracje i chroni glazurowaną powierzchnię przed zarysowaniami.

Ostrze z węgla spiekane 22 mm

Węgiel spiekany charakteryzuje się twardością przekraczającą 80 HRA, co pozwala na nacinanie twardych materiałów ceramicznych bez szybkiego stępienia krawędzi tnącej. Średnica 22 mm zapewnia wystarczającą masę do stabilnego prowadzenia cięcia.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 00703
Maksymalna długość cięcia	500 mm
Średnica ostrza tnącego	22 mm
Grubość ostrza	6 mm
Szerokość ostrza	2 mm
Materiał ostrza	Węgiel spiekany
Typ mechanizmu prowadzenia	Łożyskowany
Materiał podstawy	Aluminium (odlew ciśnieniowy)
Wyściółka podstawy	Mikroguma techniczna
Wyposażenie dodatkowe	Kątownik, ruchome ramię
Zawartość zestawu	Przecinarka, kątownik, kółko tnące 22×6×2 mm

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych o grubości do 10 mm
- Cięcie gresu szkliwionego i nieszkliwionego o grubości do 12 mm
- Obróbka płytek klinkierowych do zastosowań wewnętrznych
- Wykonywanie cięć prostych podczas układania płytek w łazienkach i kuchniach
- Przycinanie płytek formatowych o wymiarach do 500×500 mm
- Prace wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym
- Drobne prace remontowe i adaptacyjne
- Cięcie płytek do obudowy kominka lub zabudowy kuchennej

Weryfikacja kompatybilności

Przed przystąpieniem do cięcia należy sprawdzić, czy grubość i twardość płytki mieszczą się w zakresie możliwości urządzenia. Płytki gresowe porcelanowe o grubości powyżej 12 mm oraz kamień naturalny mogą wymagać użycia przecinarki elektrycznej z chłodzeniem wodnym.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy umieścić przecinarkę na stabilnym podłożu i sprawdzić, czy podstawa przylega równomiernie. Płytkę pozycjonuje się względem linii cięcia, wykorzystując kątownik do ustawienia kąta prostego lub skośnego. Nacięcie wykonuje się jednym, równomiernym ruchem ostrza wzdłuż całej długości płytki, unikając wielokrotnego przejazdu, które osłabia linię cięcia.

Łamanie płytki odbywa się przez naciśnięcie dźwigni łamiącej, która wywiera punktowy nacisk wzdłuż linii nacięcia. Zbyt szybkie lub nierównomierne naciśnięcie może spowodować pęknięcie płytki w niepożądanym miejscu, szczególnie przy cienkich płytkach ceramicznych.

Po zakończeniu pracy należy usunąć pyły ceramiczne z prowadnic i mechanizmu łożyskowego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Ostrze tnące wymaga okresowej kontroli pod kątem zużycia krawędzi roboczej – stępione ostrze powoduje wykruszanie glazury zamiast czystego nacięcia. Wymiana ostrza polega na odkręceniu śruby mocującej i założeniu nowego kółka tnącego o identycznych wymiarach (22×6×2 mm).

Typowe przyczyny nieprawidłowego cięcia

Nierówne pęknięcie płytki najczęściej wynika ze zbyt płytkiego nacięcia (ostrze nie przeszło przez całą grubość glazury), wielokrotnego przejazdu ostrza po tej samej linii lub niewłaściwego ustawienia płytki względem mechanizmu łamiącego. Wykruszanie krawędzi może być spowodowane stępionym ostrzem lub zbyt dużą prędkością ruchu podczas nacinania.

Produkty powiązane

Do pracy z przecinarką przydatne są: wymienne ostrza tnące z węglika spiekanego 22 mm, ołówki do znakowania ceramiki, kątowniki budowlane do weryfikacji prostokątności cięć oraz zestawy dystansowe do układania płytek. W przypadku grubszych materiałów lub cięć pod nietypowymi kątami warto rozważyć użycie przecinarki elektrycznej z tarczą diamentową.

