

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-600-mm-lozyskowy-00600-vorel-p-308.html>

Przyrząd do cięcia glazury 600 mm łożyskowy 00600 VOREL

Cena brutto	139,44 zł
Cena netto	113,37 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	00600
Kod producenta	00600
Kod EAN	5906083006005
Producent	Vorel
Waga [g]	5160
Długość [mm]	780
Długość cięcia [mm]	600
Jednostka	SZT
Ilość [szt.]	1
Grubość [mm]	14
Max grubość płytki [mm]	16

Opis produktu

Przyrząd do cięcia glazury 600 mm łożyskowy VOREL 00600

Łożyskowy przyrząd do cięcia płytek ceramicznych z długością cięcia 600 mm, przeznaczony do precyzyjnych prac wykończeniowych. Konstrukcja z odlewanego aluminium z rurowym systemem prowadnic zapewnia stabilność i powtarzalność cięcia.

Długość cięcia 600 mm

Typ zespołu tnącego łożyskowy

Materiał podstawy Aluminium odlewane

Kółko tnące 22 x 6 x 3 mm

Charakterystyka techniczna przyrządu do cięcia glazury

Łożyskowy system prowadzenia

Zespół tnący porusza się na dwóch rurowych prowadnicach z łożyskowaniem, co eliminuje luzy boczne i zapewnia płynny ruch bez zacinań. Rozwiązanie zwiększa precyzję cięcia i redukuje zmęczenie podczas wielogodzinnej pracy z płytkami ceramicznymi.

Podstawa z odlewanego aluminium

Ciśnieniowe odlewanie aluminium zapewnia sztywność konstrukcji i odporność na deformacje pod obciążeniem. Warstwa mikrogumy technicznej zabezpiecza przed przemieszczaniem się przyrządu podczas cięcia i chroni blat roboczy przed zarysowaniami.

Ruchomy kątownik do cięć skośnych

Kątownik zamontowany na blacie umożliwia ustawienie płytki pod dowolnym kątem, co jest niezbędne przy wykończeniach narożników, cięciach ukośnych i dopasowywaniu płytek w trudnych miejscach. Sprawdza się przy układaniu wzorów geometrycznych.

Kółko tnące z węglików spiekanych

Rolka tnąca o wymiarach 22 x 6 x 3 mm wykonana z węglików spiekanych zachowuje ostrość przez długi czas użytkowania. Materiał ten charakteryzuje się twardością umożliwiającą nacinanie glazury, gresu i terakoty bez wykruszania krawędzi.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 00600
Długość cięcia maksymalna	600 mm
Typ zespołu tnącego	Łożyskowy
Liczba prowadnic	2 rurowe
Materiał podstawy	Aluminium ciśnieniowo odlewane
Zabezpieczenie podstawy	Mikroguma techniczna
Wymiary kółka tnącego	22 x 6 x 3 mm
Materiał kółka tnącego	Węgliki spiekane
Wyposażenie dodatkowe	Ruchomy kątownik
Zawartość zestawu	Przyrząd, kątownik, kółko tnące zapasowe

Zastosowanie przyrządu do cięcia płytek

- Cięcie glazury ściennej o długości do 600 mm podczas remontów łazienek i kuchni
- Przcycinanie gresu podłogowego przy wykończeniach mieszkań i obiektów komercyjnych
- Wykonywanie cięć ukośnych przy układaniu płytek w narożnikach i przy progach
- Dopasowywanie płytek wokół instalacji sanitarnych i elektrycznych
- Cięcie terakoty przy pracach wykończeniowych w pomieszczeniach użytkowych
- Przygotowywanie płytek do układania wzorów geometrycznych i mozaik
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego dopasowania płytek ceramicznych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem cięcia należy umieścić przyrząd na stabilnym, poziomym blacie. Warstwa mikrogumy zapewnia przyczepność, jednak przy intensywnej pracy warto dodatkowo zabezpieczyć przyrząd. Sprawdzenie płynności ruchu zespołu tnącego na prowadnicach pozwala wykryć ewentualne zanieczyszczenia wymagające usunięcia.

Technika cięcia glazury

Cięcie przebiega dwuetapowo: najpierw kółko tnące nacina glazurę ruchem od siebie, tworząc linię osłabienia, następnie łamacz przełamuje płytkę wzdłuż nacięcia. Nacisk podczas nacinania powinien być równomierny – zbyt silny może uszkodzić glazurę, zbyt słaby nie utworzy wystarczająco głębokiego nacięcia. Przy cięciach pod kątem należy sprawdzić ustawienie kątownika przed każdym cięciem.

Konserwacja i wymiana elementów

Prowadnice rurowe należy regularnie czyścić z pyłu ceramicznego i sprawdzać stan łożysk. Kółko tnące z węglików spiekanych wymaga wymiany, gdy traci ostrość – objawia się to koniecznością zwiększania nacisku lub nierównym nacięciem. W zestawie znajduje się zapasowe kółko tnące o wymiarach 22 x 6 x 3 mm. Podstawę z mikrogumy można czyścić wilgotną szmatką.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przyrządem przydatne są: ołówek do znakowania płytek ceramicznych, kątownik stolarski do weryfikacji cięć pod kątem prostym, szczypce do łamania płytek przy wąskich pasach oraz pilniki diamentowe do wygładzania krawędzi po cięciu. Przy intensywnym użytkowaniu warto mieć zapasowe kółka tnące z węglików spiekanych.

