

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-600-mm-lozyskowy-00610-vorel-p-332.html>

Przyrząd do cięcia glazury 600 mm łożyskowy 00610 VOREL

Cena brutto	109,33 zł
Cena netto	88,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	00610
Kod producenta	00610
Kod EAN	5906083006104
Producent	Vorel
Max grubość płytki [mm]	16
Długość cięcia [mm]	600
Wymiary [mm]	780x175
Długość [mm]	780
Ilość [szt.]	1
Waga [g]	6120
Jednostka	SZT

Opis produktu

Przyrząd do cięcia glazury 600 mm łożyskowy VOREL 00610

Ręczna maszynka do cięcia płytek ceramicznych z łożyskowym systemem prowadzenia i węglkowym krążkiem tnącym. Przeznaczona do cięcia glazury, gresu i terakoty o długości do 600 mm.

Długość cięcia 600 mm

Krążek tnący Ø 22 mm węglkowy

Prowadzenie łożyskowane

Model VOREL 00610

Charakterystyka techniczna

Łożyskowy system prowadzenia

Dwie równoległe prowadnice rurowe z łożyskami zapewniają płynny ruch wózka tnącego i eliminują luz boczny. Przekłada się to na prostoliniowość cięcia i powtarzalność wyników przy seryjnym docięciu płytek.

Węglkowy krążek tnący Ø 22 mm

Rolla z węgla spiekane go zarysowuje szkliwo i strukturę płytki. Średnica 22 mm pozwala na nacinanie materiałów o różnej twardości, w tym gresu o podwyższonej wytrzymałości. Węgiel zachowuje ostrość znacznie dłużej niż stal hartowana.

Podstawa z mikrogumą wyściółką

Stalowa podstawa pokryta mikrogumą stabilizuje płytkę podczas nacinania i łamania, zapobiega jej przesuwaniu się oraz minimalizuje ryzyko uszkodzenia szkliwa od spodu. Materiał antypoślizgowy absorbuje naprężenia przy przełamaniu.

Kątownik z podziałką

Montowany do podstawy kątownik umożliwia pozycjonowanie płytki pod kątem i wykonywanie cięć ukośnych. Podziałka ułatwia odczyt wymiarów i przyspiesza powtarzalne ustawianie materiału bez konieczności każdorazowego pomiaru.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	00610
Maksymalna długość cięcia	600 mm
Średnica krążka tnącego	22 mm
Materiał krążka	Węgiel spiekany
System prowadzenia	Łożyskowy, podwójna prowadnica rurowa
Materiał podstawy	Blacha stalowa z wyściółką mikrogumą
Wyposażenie dodatkowe	Kątownik z podziałką

Zastosowanie

- Cięcie płytek ściennych glazurowanych do 600 mm
- Docięcie gresu podłogowego o standardowych wymiarach
- Cięcie terakoty o grubości do 12 mm

-
- Prace wykończeniowe przy układaniu płytek w łazienkach i kuchniach
 - Przygotowanie płytek pod montaż listew wykończeniowych
 - Cięcia ukośne pod kątem przy użyciu kątownika
 - Seryjne docinanie płytek do jednakowych wymiarów
 - Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie mieszkaniowym

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić luz prowadnic i w razie potrzeby wyregulować docisk łożysk. Podstawę należy ustawić na stabilnym podłożu. Kątownik mocuje się do podstawy w zależności od planowanego kąta cięcia.

Technika cięcia

Płytkę umieszcza się na podstawie szkliwem do góry, przytrzymując ją do kątownika. Krążek prowadzi się jednym zdecydowanym ruchem wzdłuż linii cięcia, wywierając równomierny nacisk. Po naciągnięciu zarysowania płytkę przełamuje się za pomocą dźwigni łamiącej.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć pyły ceramiczne z prowadnic i podstawy. Łożyska wymagają okresowego nasmarowania smarem konserwacyjnym. Krążek tnący należy wymieniać po zauważalnym pogorszeniu jakości zarysowania lub pojawieniu się wyszczerbień.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przyrządem przydatne mogą być: wymienne krążki tnące węglkowe, ołówki do zaznaczania linii cięcia na płytkach, poziomicą do weryfikacji ustawienia podstawy oraz szczypce do łamania wąskich pasków glazury.