

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-600-mm-lozyskowy-2-funkcje-01060-vorel-p-461.html>

## Przyrząd do cięcia glazury 600 mm, łożyskowy, 2 funkcje 01060 VOREL

Cena brutto	<b>86,61 zł</b>
Cena netto	<b>70,41 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>01060</b>
Kod producenta	<b>01060</b>
Kod EAN	<b>5906083010606</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Wymiary [mm]	<b>780x175</b>
Max grubość płytki [mm]	<b>16</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Długość cięcia [mm]	<b>600</b>
Waga [g]	<b>4800</b>
Długość [mm]	<b>780</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do cięcia glazury 600 mm VOREL 01060

Łożyskowy przyrząd do cięcia i łamania płytek ceramicznych z mechanizmem dwufunkcyjnym. Konstrukcja ze stabilną podstawą stalową i prowadnicami rurkowymi zapewnia precyzję cięcia przy standardowych formatach glazury.

Długość cięcia 600 mm

Średnica krążka 22 mm

Typ mechanizmu łożyskowy

Model 01060

### Charakterystyka techniczna przyrządu

#### Łożyskowy mechanizm cięcia

Zastosowanie łożysk w mechanizmie przesuwu krążka tnącego eliminuje tarcie i zapewnia płynny ruch podczas nacinania glazury. Rozwiązanie to zwiększa precyzję prowadzenia linii cięcia i redukuje ryzyko pęknięć niezgodnych z zamierzonym kierunkiem.

### Krażek z węglików spiekanych 22 mm

Rolla tnąca wykonana z węglików spiekanych charakteryzuje się wysoką twardością i odpornością na ścieranie. Średnica 22 mm pozwala na efektywne nacięcie glazury o grubości do 12 mm, typowej dla płytek ściennych i podłogowych.

### Podstawa z blachy stalowej

Stabilna konstrukcja nośna z blachy stalowej wyścielona mikrogumą zapobiega przemieszczaniu się płytki podczas cięcia. Antypoślizgowa powierzchnia zwiększa bezpieczeństwo pracy i dokładność ustawienia materiału.

### Prowadnice rurkowe

System prowadzenia oparty na rurkach zapewnia sztywność konstrukcji i eliminuje boczne wychylenia krążka. Rozwiązanie to jest kluczowe przy cięciu dłuższych płytek, gdzie nawet niewielkie odchylenie przekłada się na błąd w linii cięcia.

## Specyfikacja techniczna

Marka	VOREL
Model	01060
Maksymalna długość cięcia	600 mm
Średnica krążka tnącego	22 mm
Materiał krążka	Węgliki spiekane
Typ mechanizmu	Łożyskowy
Funkcje	Cięcie i łamanie
Materiał podstawy	Blacha stalowa z wyściółką mikrogumą
Typ prowadnic	Rurkowe
Wyposażenie dodatkowe	Kątownik z podziałką

## Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych o wymiarach do 600 mm
- Docinanie glazury podłogowej w standardowych formatach
- Prace wykończeniowe przy układaniu płytek w łazienkach i kuchniach

- 
- Przygotowanie elementów wykończeniowych przy obramieniach i narożnikach
  - Cięcie gresu o grubości do 12 mm
  - Wykonywanie cięć prostych pod kątem prostym
  - Cięcie ukośne z wykorzystaniem kątownika z podziałką

### **Weryfikacja kompatybilności**

Przed zakupem należy sprawdzić maksymalny wymiar płytek przewidzianych do cięcia. Długość cięcia 600 mm odpowiada standardowym formatom 60x60 cm oraz 60x30 cm. Przy płytkach grubszych niż 12 mm zaleca się weryfikację możliwości cięcia lub rozważenie przyrządu z większym krążkiem tnącym.

### **Użytkowanie i konserwacja**

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie krążka tnącego i stan prowadnic. Płytkę umieszcza się na podstawie, wyrównując ją do kątownika lub linijki prowadzącej. Nacięcie wykonuje się jednym zdecydowanym ruchem, wywierając równomierny nacisk na dźwignię z krążkiem. Po nacięciu płytkę łamie się przy użyciu mechanizmu łamiącego, który wywiera nacisk prostopadły do linii cięcia.

Konserwacja polega na regularnym czyszczeniu prowadnic z pyłu ceramicznego oraz kontroli stanu krążka tnącego. Zużyty krążek objawia się trudnościami w nacięciu materiału lub nierównomierną linią cięcia. Mechanizm łożyskowy nie wymaga smarowania, natomiast powierzchnię roboczą warto okresowo czyścić z zanieczyszczeń.

### **Ograniczenia zastosowania**

Przyrząd przeznaczony jest do cięcia prostego płytek ceramicznych i gresu. Nie nadaje się do wykonywania otworów, wycięć kształtowych ani cięcia kamienia naturalnego o dużej twardości. Przy materiale o grubości przekraczającej 12 mm zaleca się użycie piły elektrycznej z tarczą diamentową.