Dane aktualne na dzień: 18-04-2026 11:02

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-600-mm-yt-37036-yato-p-13823.html

PRZYRZĄD DO CIĘCIA GLAZURY 600 MM YT-37036 YATO

Cena brutto	**201,36 zł**
Cena netto	**163,71 zł**
Dostępność	**Dostępny od ręki**
Czas wysyłki	**natychmiast**
Numer katalogowy	**YT-37036**
Kod producenta	**YT-37036**
Kod EAN	**5906083033810**
Producent	**YATO**

Opis produktu

Przyrząd do cięcia glazury 600 mm YATO YT-37036

Ręczny przyrząd do cięcia glazury z łożyskowanym mechanizmem łamania. Konstrukcja aluminiowa zapewnia stabilność podczas cięcia płytek ceramicznych o długości do 600 mm.

Długość cięcia 600 mm

Średnica krążka 8 mm

Materiał podstawy Aluminium

Model YT-37036

Charakterystyka techniczna przyrządu do cięcia płytek

Długość cięcia 600 mm

Maksymalna długość płytki, którą można przeciąć w jednym cięciu. Parametr określa zastosowanie przyrządu – model 600 mm obsługuje standardowe płytki podłogowe i ścienne stosowane w budownictwie mieszkaniowym.

Łożyskowany mechanizm łamania

Łożyska kulkowe w mechanizmie łamacza redukują tarcie podczas przesuwania wózka, co przekłada się na równomierne nacinanie glazury. System łożyskowany zwiększa precyzję cięcia i wydłuża żywotność przyrządu.

Krążek tnący 8 mm

Średnica krążka wpływa na głębokość nacięcia glazury. Krążek 8 mm wystarcza do standardowych płytek ceramicznych o grubości do 12 mm. Większa średnica oznacza głębsze nacięcie i czystsze łamanie.

Podstawa aluminiowa odlewana

Odlew ciśnieniowy aluminium zapewnia sztywność konstrukcji przy jednoczesnym zachowaniu mobilności narzędzia. Podstawa nie ugina się pod naciskiem, co eliminuje odkształcenia linii cięcia przy dużych płytkach.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-37036
Długość cięcia	600 mm
Średnica krążka tnącego	8 mm
Materiał podstawy	Aluminium (odlew ciśnieniowy)
Typ mechanizmu	Łożyskowany
Wyposażenie dodatkowe	Kątownik, ruchome podpory
Typ rękojeści	Dwukomponentowa

Zastosowanie przyrządu do cięcia glazury

- Cięcie płytek ceramicznych ściennych i podłogowych
- Wykańczanie łazienek i kuchni
- Prace glazurnicze w budownictwie mieszkaniowym
- Wykończenia komercyjne – sklepy, biura
- Renowacje i remonty pomieszczeń
- Cięcie pod kątem prostym i skośnym (z kątownikiem)
- Przygotowanie płytek do obróbki narożników

Elementy konstrukcyjne i ich funkcje

Kątownik montażowy

Dodatkowy element umożliwiający precyzyjne ustawienie płytki pod kątem innym niż 90 stopni. Kątownik przydaje się przy cięciu skośnym, szczególnie podczas wykańczania narożników zewnętrznych.

Ruchome podpory boczne

Wysuwane elementy stabilizujące duże płytki podczas cięcia. Podpory zapobiegają przechylaniu się materiału, co mogłoby skutkować nierównym łamaniem. Szczególnie istotne przy płytkach o wymiarach zbliżonych do maksymalnej długości cięcia.

Rękojeść dwukomponentowa

Połączenie twardego tworzywa z miękkim elastomerem w uchwycie. Twardy rdzeń przenosi siłę nacisku, miękka warstwa zewnętrzna amortyzuje dłoń i zapobiega poślizgowi przy wilgotnych dłoniach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy oczyścić podstawę z pyłu i resztek glazury – zanieczyszczenia mogą zarysować spodnią stronę płytki. Krążek tnący wymaga okresowej wymiany – tępy krążek powoduje nierówne łamanie i wykruszanie krawędzi.

Podczas cięcia należy prowadzić wózek jednym płynnym ruchem, bez zatrzymywania. Przerwy w nacinaniu tworzą punkty koncentracji naprężeń, które mogą spowodować nieprawidłowe pęknięcie płytki.

Po zakończeniu pracy warto przetrzeć prowadnice suchą szmatką i sprawdzić stan łożysk. Wilgoć i pył ceramiczny przyspieszają zużycie elementów ruchomych. Przyrząd należy przechowywać w pozycji poziomej, aby uniknąć deformacji podstawy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przyrządem do cięcia glazury przydatne są: wymienne krążki tnące o średnicy 8 mm, miarka stalowa do precyzyjnego odmierzania długości cięcia, ołówek glazurniczy do oznaczania linii cięcia oraz rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami płytek.