

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-600mm-yt-3704-yato-p-24134.html>

## PRZYRZĄD DO CIĘCIA GLAZURY 600MM YT-3704 YATO

Cena brutto	<b>398,10 zł</b>
Cena netto	<b>323,66 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-3704</b>
Kod producenta	<b>YT-3704</b>
Kod EAN	<b>5906083937040</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do cięcia glazury 600mm YT-3704 YATO

Profesjonalny przyrząd do cięcia płytek ceramicznych z pojedynczą stalową prowadnicą, zaprojektowany do precyzyjnej obróbki materiałów o grubości do 20 mm. Model wyposażony w podwójny system łamaczy i ostrze z węgla spiekanego YG6X.

Długość cięcia 630 mm

Maksymalna grubość płytki 20 mm

Materiał ostrza Węglik YG6X

Wymiary urządzenia 800 x 180 mm

### Charakterystyka techniczna przyrządu do cięcia płytek

#### Pojedyncza stalowa prowadnica

System pojedynczej prowadnicy zapewnia stabilne prowadzenie noża w trakcie nacinania. Rozwiązanie eliminuje luz i wibracje, co przekłada się na prostoliniowość cięcia oraz precyzję powtarzalnych operacji.

#### Ostrze z węgla spiekanego YG6X

Węglík spiekany YG6X charakteryzuje się twardością powyżej 90 HRA i odpornością na ścieranie. Materiał zachowuje ostrość krawędzi roboczej przy cięciu ceramiki, gresu i terakoty, co wydłuża okresy między wymianami ostrza.

### Podwójny system łamaczy

Dwa niezależne łamacze umożliwiają obróbkę płytek o zróżnicowanej grubości do 20 mm. Konstrukcja pozwala na precyzyjne łamanie wzdłuż linii nacięcia bez pękania materiału poza wyznaczonym obszarem.

### Uchylne metalowe blaty

Podstawa wyposażona w dwa uchylne segmenty ułatwia łamanie twardych płytek poprzez zwiększenie siły nacisku w punktach podparcia. Metalowa konstrukcja zapewnia sztywność podczas operacji łamania grubych materiałów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-3704
Producent	YATO
Długość cięcia maksymalna	630 mm
Maksymalna grubość płytki	20 mm
Materiał ostrza	Węglík spiekany YG6X
Typ prowadnicy	Pojedyncza stalowa
Liczba łamaczy	2
Wymiary urządzenia	800 x 180 mm
Długość całkowita	800 mm
Waga	13,3 kg
Zastosowanie	Ceramika
Kod EAN	5906083937040

## Zastosowanie przyrządu do cięcia glazury

- Cięcie płytek ściennych ceramicznych o standardowych wymiarach do 60 cm
- Obróbka gresu technicznego o grubości do 20 mm stosowanego na podłogach
- Przycinanie terakoty i mozaiki ceramicznej w pracach wykończeniowych
- Cięcie płytek klinkierowych wykorzystywanych w okładzinach zewnętrznych
- Przygotowanie materiału przy układaniu płytek w łazienkach i kuchniach
- Prace remontowe wymagające precyzyjnego dopasowania wymiarów płytek
- Realizacja projektów dekoracyjnych z wykorzystaniem materiałów ceramicznych
- Obróbka płytek w warunkach warsztatowych i na średnich budowach

---

## Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed przystąpieniem do cięcia należy zweryfikować grubość płytki – maksymalny parametr wynosi 20 mm. Długość cięcia ograniczona jest do 630 mm, co odpowiada większości standardowych formatów płytek ściennych i podłogowych. Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do materiałów ceramicznych – nie należy stosować go do cięcia kamienia naturalnego ani szkła hartowanego.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność ustawienia urządzenia na równej powierzchni oraz stan ostrza. Płytkę umieszcza się na podstawie, wyrównując z podziałką, a następnie przeprowadza ostrze wzdłuż linii cięcia z równomiernym naciskiem. Po nacięciu powierzchni glazury należy użyć łamacza, przykładając siłę prostopadle do linii cięcia.

Dokładna podziałka milimetrowa ułatwia precyzyjne wyznaczanie szerokości cięcia – zaleca się oznaczenie linii ołówkiem przed rozpoczęciem nacinania. Waga urządzenia wynosząca 13,3 kg zapewnia stabilność podczas pracy, jednak wymaga odpowiedniego miejsca do ustawienia i przechowywania.

Konserwacja obejmuje regularne czyszczenie prowadnicy z pyłu ceramicznego oraz sprawdzanie stanu ostrza. Węglik spiekany YG6X zachowuje parametry robocze przez długi czas, jednak przy intensywnym użytkowaniu może wymagać wymiany. Metalowe blaty należy chronić przed korozją, unikając kontaktu z wilgocią podczas przechowywania.

### Produkty powiązane

Do pracy z przyrządem zaleca się posiadanie ostrzy wymiennych z węgla spiekane, ołówków do oznaczania linii cięcia oraz szczotek do usuwania pyłu ceramicznego. W przypadku obróbki płytek o niestandardowych kształtach warto rozważyć uzupełnienie zestawu o szlifierkę kątową z tarczą diamentową.

\*\*\*