

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-glazury-800mm-geko-profi-g30108-p-19159.html>

Przyrząd do cięcia glazury 800mm GEKO PROFI G30108

Cena brutto	272,66 zł
Cena netto	221,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G30108
Kod producenta	G30108
Kod EAN	5901477121371
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przyrząd do cięcia glazury 800mm GEKO PROFI G30108

Profesjonalny przyrząd do ręcznego cięcia płytek ceramicznych z mechanizmem na łożyskach kulkowych. Przeznaczony do prac wykończeniowych wymagających precyzyjnego cięcia prostego i kąowego materiałów o grubości do 16 mm.

Długość cięcia 800 mm

Maks. grubość płytki 16 mm

Zakres cięcia kąowego 0-60°

Typ ostrza Węglik wolframu + tytan

Charakterystyka techniczna

Mechanizm tnący na łożyskach kulkowych

Szyna prowadząca z łożyskami zapewnia płynny ruch głowicy tnącej bez luzów bocznych. Rozwiązanie to eliminuje wibracje podczas prowadzenia rolki, co przekłada się na prostą linię cięcia oraz zmniejsza ryzyko pęknięć niezgodnych z linią nacisku.

Ostrze z węgliku wolframu z powłoką tytanową

Węglik wolframu charakteryzuje się twardością około 9 w skali Mohsa, co umożliwia nacinanie glazury (twardość 6-7). Powłoka tytanowa zwiększa odporność na ścieranie i redukuje tarcie, wydłużając okres użytkowania ostrza przed koniecznością wymiany.

Regulacja kąta cięcia 0-60°

Metalowa linijka z podziałką umożliwia ustawienie kąta cięcia w zakresie od prostego (90°) do 30° względem krawędzi płytki. Funkcja przydatna przy wykańczaniu narożników, cięciu ukośnym przy wykończeniach schodów lub łączeniu płytek pod kątem.

Aluminiowa podstawa z gumowymi stopkami

Stop aluminium zapewnia sztywność konstrukcji przy jednoczesnym ograniczeniu masy urządzenia. Gumowe nóżki amortyzują wibracje i zapobiegają przesuwaniu się przyrządu podczas łamania płytki, co jest kluczowe dla bezpieczeństwa i precyzji.

Specyfikacja techniczna

Model	G30108
Maksymalna długość cięcia	800 mm
Maksymalna grubość płytki	16 mm
Zakres regulacji kąta	0-60°
Typ ostrza	Węglik wolframu z powłoką tytanową
System prowadzenia	Łożyska kulkowe
Materiał podstawy	Stop aluminium
Skala linijki	0-10 cm (z podziałką calową 1-4")
Wyposażenie dodatkowe	Błat z miękką pianką zabezpieczającą

Zastosowanie

- Cięcie płytek ceramicznych glazurowanych o grubości do 16 mm
- Cięcie gresu o średniej twardości przy mniejszych formatach
- Prace wykończeniowe w łazienkach i kuchniach
- Dopasowywanie płytek przy montażu wokół rur i narożników
- Cięcie kątowe przy wykończeniach schodów i cokołów
- Przygotowanie materiału do mozaik i dekoracji ściennych
- Prace remontowe wymagające mobilności narzędzia

Ograniczenia zastosowania

Przyrząd przeznaczony jest do cięcia prostego i kąowego. Nie nadaje się do wykonywania wycięć okrągłych, otworów ani cięć krzywoliniowych. Do takich zastosowań wymagane są narzędzia elektryczne (szlifiarki z tarczą diamentową) lub szczypce do łamania płytek.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem cięcia należy sprawdzić czystość szyny prowadzącej oraz swobodę ruchu głowicy. Zanieczyszczenia pyłem ceramicznym mogą powodować zacinaanie się mechanizmu. Ostrze wymaga wymiany, gdy linia nacisku staje się nieregularna lub wymaga wielokrotnego przejścia dla uzyskania głębokiego nacisku.

Podczas cięcia należy prowadzić rolkę jednym płynnym ruchem z równomiernym naciskiem. Wielokrotne przejścia po tej samej linii mogą prowadzić do niekontrolowanego pęknięcia materiału. Po nacięciu płytkę należy łamać jednym zdecydowanym ruchem dźwigni, umieszczając linię nacisku dokładnie nad krawędzią łamania.

Sprawdzanie kompatybilności z materiałem

Przed rozpoczęciem prac na całej partii płytek zaleca się wykonanie cięcia próbnego. Materiały o twardości powyżej 7 w skali Mohsa (gres porcelanowy wysokiej klasy) lub płytki grubsze niż 16 mm mogą wymagać użycia elektrycznej przecinarki z chłodzeniem wodnym.

Produkty powiązane

Do kompleksowych prac glazurniczych warto rozważyć uzupełnienie zestawu o: ostrza wymienne do przyrządów ręcznych, szczypce do łamania płytek (do wycięć nieregularnych), poziomica laserowa (do wyznaczania linii cięcia), ściernica diamentowa ręczna (do szlifowania krawędzi po cięciu).