

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-ciecia-plytek-1850-mm-yt-37011-yato-p-49183.html>

przyrząd do cięcia płytek 1850 mm YT-37011 YATO

| | |
|------------------|--|
| Cena brutto | 774,56 zł |
| Cena netto | 629,72 zł |
| Dostępność | Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni |
| Czas wysyłki | 3 dni |
| Numer katalogowy | YT-37011 |
| Kod producenta | YT-37011 |
| Kod EAN | 5906083102271 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Przyrząd do cięcia płytek 1850 mm YT-37011 YATO

Profesjonalny przyrząd do cięcia płytek ceramicznych o długości do 1850 mm, przeznaczony do prac z glazurą, porcelaną, ceramiką i mozaiką. Umożliwia cięcie proste oraz pod kątem 0-45°.

Długość cięcia 1850 mm

Grubość płytek 4-16 mm

Kąt cięcia 0-45°

Materiał ostrza YG6X

Charakterystyka techniczna przyrządu do cięcia płytek YATO

Długość cięcia 1850 mm

Maksymalna długość cięcia pozwala na obróbkę dużych formatów płytek ceramicznych i gresu bez konieczności ich dzielenia. Przyrząd obsługuje zarówno standardowe płytki ścienne, jak i większe formaty podłogowe stosowane w nowoczesnych aranżacjach.

Cięcie pod kątem 0-45°

Regulacja kąta cięcia w zakresie od 0 do 45 stopni umożliwia wykonywanie cięć skośnych niezbędnych przy wykańczaniu narożników, cokołów czy połączeń ściennych. Dołączony kątownik zapewnia powtarzalność i precyzję ustawienia.

Ostrze z węglików spiekanych YG6X

Materiał YG6X to stop węglików wolframu o zwiększonej twardości i odporności na ścieranie. Zapewnia trwałość krawędzi tnącej podczas cięcia twardych materiałów ceramicznych, w tym gresu porcelanowego i kamionki.

Łożyska kulkowe

Zastosowanie łożysk kulkowych w mechanizmie prowadzenia kółka tnącego o wymiarach 22x6x6 mm gwarantuje płynny ruch bez luzów. Przekłada się to na równomierne nacięcie materiału i czysty przełom płytki bez wyszczerbień.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Model | YT-37011 |
| Marka | YATO |
| Długość cięcia | 1850 mm |
| Maksymalna grubość płytki | 4-16 mm |
| Kąt cięcia w płaszczyźnie poziomej | 0-45° |
| Wymiary kółka tnącego | 22x6x6 mm |
| Materiał ostrza | YG6X (węgliki spiekane) |
| Materiał konstrukcji | Stal |
| Rodzaj łożyska | Kulkowe |
| Liczba kółek transportowych | 2 |
| Zawartość zestawu | Przyrząd do cięcia glazury, kątownik |
| Zastosowanie | Glazura, porcelana, ceramika, mozaika |

Zastosowanie przyrządu do cięcia płytek

- Cięcie płytek glazurowanych ściennych o grubości 4-10 mm
- Obróbka gresu porcelanowego o grubości do 16 mm
- Cięcie płytek ceramicznych podłogowych dużych formatów
- Wykonywanie cięć skośnych 45° do narożników i połączeń
- Cięcie mozaiki ceramicznej na arkuszach
- Prace remontowe i wykończeniowe w budownictwie

-
- Układanie płytek w obiektach komercyjnych i mieszkalnych
 - Przygotowanie materiału do okładzin ściennych i podłogowych

Użytkowanie i konserwacja

Sprawdzanie kompatybilności materiału

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że grubość płytki mieści się w zakresie 4-16 mm. Płytki cieńsze mogą pękać nierównomiernie, a grubsze przekraczają możliwości przyrządu. Twardość materiału powinna odpowiadać ceramice, porcelanie lub gresu — materiały kamienne mogą wymagać narzędzi diamentowych.

Konserwacja kółka tnącego i łożysk

Regularne czyszczenie kółka tnącego z pyłu ceramicznego zapobiega zatarciu łożysk. Po każdym dniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Łożyska kulkowe należy okresowo smarować smarem konserwacyjnym, aby utrzymać płynność ruchu mechanizmu.

Kalibracja kąta cięcia

Przed wykonaniem cięć pod kątem warto sprawdzić ustawienie kątownika za pomocą kątomierza lub wzornika. Nawet niewielkie odchylenie od zadanego kąta 45° może skutkować niedopasowaniem elementów w narożnikach. Regulację przeprowadza się za pomocą śrub mocujących w podstawie przyrządu.

...