

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-demontazu-zaworow-glowicy-geko-g02574-p-20581.html>

Przyrząd do demontażu zaworów głowicy GEKO G02574

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 40,54 zł |
| Cena netto | 32,96 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G02574 |
| Kod producenta | G02574 |
| Kod EAN | 5901477138300 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Przyrząd do demontażu zaworów głowicy GEKO G02574

Narzędzie warsztatowe do ściskania sprężyn zaworowych podczas prac serwisowych przy głowicy silnika. Umożliwia bezpieczną wymianę uszczelniaczy trzpieni zaworów oraz naprawę układu rozrządu bez ryzyka uszkodzenia komponentów.

Typ konstrukcji **Uniwersalny ściągacz**

Kompatybilność **OHC, OHV, CHV**

Tryb pracy **Głowica zdejmowana/zamontowana**

Model **G02574**

Charakterystyka techniczna

Uniwersalność montażu

Przyrząd może pracować zarówno przy zdemontowanej głowicy na stole warsztatowym, jak i przy głowicy zamontowanej na silniku. Pozwala to na wykonanie naprawy bez konieczności pełnego rozbioru układu napędowego, co skraca czas serwisu i obniża koszty robocizny.

Kompatybilność z układami rozrządu

Konstrukcja dostosowana do trzech podstawowych typów rozrządu: OHC (wałek rozrządu w głowicy), OHV (zawory w głowicy, wałek w bloku) oraz CHV (zawory boczne). Obejmuje większość silników benzynowych i wysokoprężnych stosowanych w motoryzacji.

Mechanizm ściskania sprężyn

Układ dźwigniowy z regulowanym dociskiem umożliwia kontrolowane ściśnięcie sprężyny zaworowej bez ryzyka jej wyskoczenia. Stały punkt oparcia zapewnia stabilność podczas demontażu zamków zaworowych i uszczelniaczy trzpieni.

Zastosowanie przy wymianie simmeringów

Podstawowe przeznaczenie narzędzia to wymiana uszczelniaczy trzpieni zaworów bez demontażu całego mechanizmu rozrządu. Pozwala na wykonanie tej operacji przy zachowaniu ustawienia faz rozrządu, co eliminuje konieczność ponownej synchronizacji.

Specyfikacja techniczna

| | |
|------------------------------|---|
| Producent | GEKO |
| Model | G02574 |
| Typ narzędzia | Ściągacz sprężyn zaworowych |
| Kompatybilne układy rozrządu | OHC, OHV, CHV |
| Tryb pracy | Głowica zamontowana lub zdemontowana |
| Zastosowanie podstawowe | Wymiana uszczelniaczy trzpieni zaworów, naprawa cylindrów |

Zastosowanie

- Wymiana uszczelniaczy trzpieni zaworów (simmeringów) bez demontażu głowicy
- Demontaż i montaż zaworów przy naprawie gniazd zaworowych
- Wymiana sprężyn zaworowych przy diagnostyce układu rozrządu
- Serwis zaworów przy regeneracji głowicy silnika
- Kontrola szczelności zaworów podczas prac diagnostycznych
- Montaż nowych zaworów po wymianie prowadnic
- Prace przy naprawie uszkodzonych cylindrów

Rozróżnienie typów rozrządu

OHC (Overhead Camshaft) – wałek rozrządu umieszczony w głowicy, bezpośrednio nad zaworami. Najczęściej spotykany w nowoczesnych silnikach. **OHV (Overhead Valve)** – zawory w głowicy, wałek rozrządu w bloku silnika, przeniesienie napędu przez popychacze i dźwignie. Typowy dla starszych konstrukcji oraz silników V8. **CHV (Cam-in-Head Valve)** – zawory umieszczone z boku komory spalania, charakterystyczne dla konstrukcji historycznych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed użyciem narzędzia należy upewnić się, że tłok w cylindrze roboczym znajduje się w pozycji GMP (górnny martwy punkt), co zabezpiecza przed wpadnięciem zaworu do komory spalania. Po ściśnięciu sprężyny zaworowej zamki należy wyjmować ostrożnie, używając magnesu lub pęsety.

Powierzchnie robocze przyrządu wymagają okresowego smarowania smarem technicznym, szczególnie punkty oparcia i mechanizm dźwigni. Po zakończeniu pracy należy usunąć zanieczyszczenia olejem silnikowym oraz sprawdzić stan elementów mocujących. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji powierzchni stalowych.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować typ rozrządu w silniku – informacja znajduje się w dokumentacji technicznej pojazdu lub w oznaczeniach na pokrywie zaworów. W przypadku silników wielozaworowych (16V, 20V) warto sprawdzić dostępność przestrzeni roboczej wokół zaworów, ponieważ niektóre konstrukcje wymagają specjalistycznych narzędzi o zmniejszonych wymiarach.