

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-polaczen-kolk-sr-6-8-10mm-yt-44120-yato-p-14544.html>

## PRZYRZĄD DO POŁĄCZEŃ KOŁK. ŚR. 6,8,10MM YT-44120 YATO

Cena brutto	<b>131,72 zł</b>
Cena netto	<b>107,09 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-44120</b>
Kod producenta	<b>YT-44120</b>
Kod EAN	<b>5906083031960</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do Połączeń Kołkowych YATO YT-44120

Przyrząd do połączeń kołkowych to specjalistyczne narzędzie stolarskie służące do precyzyjnego wyznaczania i wiercenia otworów pod kołki drewniane. Model YT-44120 umożliwia wykonywanie połączeń zarówno na krawędziach, jak i na płaszczyźnie elementów drewnianych.

Średnice tulei 6, 8, 10 mm

Materiał korpusu Stop aluminium

Materiał tulei Stal utwardzana

Model YT-44120

### Charakterystyka techniczna przyrządu kołkowego

#### Stalowe tuleje centrujące w trzech średnicach

Zestaw zawiera tuleje o średnicach 6, 8 i 10 mm wykonane ze stali utwardzanej. Tuleje zapewniają precyzyjne prowadzenie wiertła i dopasowanie do standardowych średnic kołków drewnianych stosowanych w stolarstwie meblowym. Wymienne tuleje umożliwiają szybką zmianę rozmiaru bez konieczności przestawiania urządzenia.

### Korpus ze stopu aluminium

Konstrukcja z lekkiego stopu aluminium zapewnia trwałość przy jednoczesnym zachowaniu niskiej wagi narzędzia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na korozję i deformacje, co gwarantuje długotrwałe zachowanie precyzji wymiarowej przyrządu podczas intensywnej eksploatacji warsztatowej.

### Wiercenie na krawędziach i płaszczyznach

Uniwersalna konstrukcja pozwala na wiercenie otworów zarówno prostopadle do krawędzi elementu, jak i na jego płaskiej powierzchni. Funkcja ta umożliwia wykonywanie różnych typów połączeń kołkowych stosowanych w konstrukcjach mebli - od prostych połączeń narożnych po bardziej złożone łączenia płyt.

### Kołki zaślepiające w zestawie

Komplet zawiera kołki zaślepiające we wszystkich trzech rozmiarach odpowiadających średnicom tulei. Kołki te służą do tymczasowego oznaczenia pozycji otworów na drugim łączonym elemencie, co eliminuje konieczność precyzyjnego odmierzenia i znacząco przyspiesza proces przygotowania połączenia.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-44120
Producent	YATO
Średnice tulei centrujących	6 mm, 8 mm, 10 mm
Materiał korpusu	Stop aluminium
Materiał tulei	Stal utwardzana
Typ połączeń	Krawędziowe i płaszczyznowe
Zawartość zestawu	Przyrząd, tuleje centrujące 6/8/10 mm, kołki zaślepiające

## Zastosowanie w stolarstwie i meblarstwie

- Łączenie płyt meblowych w konstrukcjach szaf, regałów i komód
- Montaż połączeń narożnych w ramach i stelaży drewnianych
- Wykonywanie połączeń płyt w blatach stołów i powierzchniach roboczych
- Łączenie elementów frontów meblowych i paneli ozdobnych
- Montaż konstrukcji drewnianych w zabudowach wnęk i szaf wnękowych
- Wykonywanie połączeń w produkcji mebli modułowych
- Naprawa i renowacja starych mebli wymagających wzmocnienia połączeń

- 
- Precyzyjne łączenie elementów w pracach modelarskich i prototypowych

## Zasady użytkowania przyrządu kołkowego

---

### Przygotowanie do wiercenia

Przed rozpoczęciem pracy należy wybrać odpowiednią średnicę tulei centrującej zgodną z rozmiarem stosowanych kołków. Przyrząd mocuje się do elementu drewnianego w miejscu planowanego połączenia, zapewniając jego stabilne ułożenie. Wiercenie wykonuje się wiertłem o średnicy odpowiadającej zastosowanej tulei, która prowadzi narzędzie i zapewnia prostopadłość otworu.

### Oznaczanie pozycji na drugim elemencie

Po wywierceniu otworów w pierwszym elemencie należy umieścić w nich kołki zaślepiające, które wystają ponad powierzchnię drewna. Następnie przyciska się do nich drugi element w dokładnej pozycji połączenia. Kołki pozostawiają ślady, które wskazują miejsca wiercenia otworów w drugim elemencie, eliminując konieczność pomiaru i zapewniając precyzyjne dopasowanie.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie tulei centrujących z pyłu drzewnego oraz sprawdzenie stanu ich powierzchni. Korpus przyrządu należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Regularne usuwanie zanieczyszczeń i kontrola stanu technicznego tulei zapewnia zachowanie precyzji narzędzia przez długi okres użytkowania.

### Produkty uzupełniające

Do pracy z przyrządem kołkowym zaleca się posiadanie zestawu wiertel do drewna o średnicach 6, 8 i 10 mm z centrującym ostrzem, kołków drewnianych w odpowiednich rozmiarach oraz kleju do drewna przeznaczonego do połączeń kołkowych. Przydatna może być również ściśle wiertarska zapewniająca stabilne mocowanie materiału podczas wiercenia.