

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-polaczen-kolk-sr-6-8-10mm-yt-44120-yato-p-14544.html>

PRZYRZĄD DO POŁĄCZEŃ KOŁK. ŚR. 6,8,10MM YT-44120 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 116,23 zł |
| Cena netto | 94,50 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-44120 |
| Kod producenta | YT-44120 |
| Kod EAN | 5906083031960 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Przyrząd do Połączeń Kołkowych YATO YT-44120

Przyrząd do połączeń kołkowych to specjalistyczne narzędzie stolarskie służące do precyzyjnego wyznaczania i wiercenia otworów pod kołki drewniane. Model YT-44120 umożliwia wykonywanie połączeń zarówno na krawędziach, jak i na płaszczyźnie elementów drewnianych.

Średnice tulei 6, 8, 10 mm

Materiał korpusu Stop aluminium

Materiał tulei Stal utwardzana

Model YT-44120

Charakterystyka techniczna przyrządu kołkowego

Stalowe tuleje centrujące w trzech średnicach

Zestaw zawiera tuleje o średnicach 6, 8 i 10 mm wykonane ze stali utwardzanej. Tuleje zapewniają precyzyjne prowadzenie wiertła i dopasowanie do standardowych średnic kołków drewnianych stosowanych w stolarstwie meblowym. Wymienne tuleje umożliwiają szybką zmianę rozmiaru bez konieczności przestawiania urządzenia.

Korpus ze stopu aluminium

Konstrukcja z lekkiego stopu aluminium zapewnia trwałość przy jednoczesnym zachowaniu niskiej wagi narzędzia. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na korozję i deformacje, co gwarantuje długotrwałe zachowanie precyzji wymiarowej przyrządu podczas intensywnej eksploatacji warsztatowej.

Wiercenie na krawędziach i płaszczyznach

Uniwersalna konstrukcja pozwala na wiercenie otworów zarówno prostopadle do krawędzi elementu, jak i na jego płaskiej powierzchni. Funkcja ta umożliwia wykonywanie różnych typów połączeń kołkowych stosowanych w konstrukcjach mebli - od prostych połączeń narożnych po bardziej złożone łączenia płyt.

Kołki zaślepiające w zestawie

Komplet zawiera kołki zaślepiające we wszystkich trzech rozmiarach odpowiadających średnicom tulei. Kołki te służą do tymczasowego oznaczenia pozycji otworów na drugim łączonym elemencie, co eliminuje konieczność precyzyjnego odmierzenia i znacząco przyspiesza proces przygotowania połączenia.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|---|
| Model | YT-44120 |
| Producent | YATO |
| Średnice tulei centrujących | 6 mm, 8 mm, 10 mm |
| Materiał korpusu | Stop aluminium |
| Materiał tulei | Stal utwardzana |
| Typ połączeń | Krawędziowe i płaszczyznowe |
| Zawartość zestawu | Przyrząd, tuleje centrujące 6/8/10 mm, kołki zaślepiające |

Zastosowanie w stolarstwie i meblarstwie

- Łączenie płyt meblowych w konstrukcjach szaf, regałów i komód
- Montaż połączeń narożnych w ramach i stelaży drewnianych
- Wykonywanie połączeń płyt w blatach stołów i powierzchniach roboczych
- Łączenie elementów frontów meblowych i paneli ozdobnych
- Montaż konstrukcji drewnianych w zabudowach wnęk i szaf wnękowych
- Wykonywanie połączeń w produkcji mebli modułowych
- Naprawa i renowacja starych mebli wymagających wzmocnienia połączeń

-
- Precyzyjne łączenie elementów w pracach modelarskich i prototypowych

Zasady użytkowania przyrządu kołkowego

Przygotowanie do wiercenia

Przed rozpoczęciem pracy należy wybrać odpowiednią średnicę tulei centrującej zgodną z rozmiarem stosowanych kołków. Przyrząd mocuje się do elementu drewnianego w miejscu planowanego połączenia, zapewniając jego stabilne ułożenie. Wiercenie wykonuje się wiertłem o średnicy odpowiadającej zastosowanej tulei, która prowadzi narzędzie i zapewnia prostopadłość otworu.

Oznaczanie pozycji na drugim elemencie

Po wywierceniu otworów w pierwszym elemencie należy umieścić w nich kołki zaślepiające, które wystają ponad powierzchnię drewna. Następnie przyciska się do nich drugi element w dokładnej pozycji połączenia. Kołki pozostawiają ślady, które wskazują miejsca wiercenia otworów w drugim elemencie, eliminując konieczność pomiaru i zapewniając precyzyjne dopasowanie.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie tulei centrujących z pyłu drzewnego oraz sprawdzenie stanu ich powierzchni. Korpus przyrządu należy przechowywać w suchym miejscu, chroniąc przed wilgocią i uderzeniami mechanicznymi. Regularne usuwanie zanieczyszczeń i kontrola stanu technicznego tulei zapewnia zachowanie precyzji narzędzia przez długi okres użytkowania.

Produkty uzupełniające

Do pracy z przyrządem kołkowym zaleca się posiadanie zestawu wiertel do drewna o średnicach 6, 8 i 10 mm z centrującym ostrzem, kołków drewnianych w odpowiednich rozmiarach oraz kleju do drewna przeznaczonego do połączeń kołkowych. Przydatna może być również ściśle wiertarska zapewniająca stabilne mocowanie materiału podczas wiercenia.