

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-polaczen-kolkowych-premium-6-8-10mm-geko-g31010-p-24431.html>

Przyrząd do połączeń kołkowych Premium 6 8 10mm GEKO G31010

Cena brutto	89,69 zł
Cena netto	72,92 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G31010
Kod producenta	G31010
Kod EAN	5901477158186
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Przyrząd do połączeń kołkowych Premium 6 8 10mm GEKO G31010

Szablon precyzyjny do wykonywania połączeń kołkowych w drewnie i materiałach drewnopochodnych. Umożliwia wiercenie otworów zarówno na krawędziach, jak i na płaszczyźnie elementów.

Srednice otworów 6, 8, 10 mm

Korpus Stop aluminium

Tuleje Stal hartowana

Model G31010

Charakterystyka techniczna

Uniwersalność wiercenia

Szablon zapewnia możliwość wykonywania otworów w dwóch płaszczyznach — na krawędziach płyt oraz na ich powierzchni. Rozwiązanie to pozwala na montaż kołków zarówno w złączach narożnych, jak i połączeniach typu T czy krzyżowych.

Trzy średnice w jednym narzędziu

Zestaw obejmuje tuleje prowadzące o średnicach 6, 8 i 10 mm, co odpowiada standardowym wymiarom kołków drewnianych stosowanych w stolarstwie. Wymiana tulei pozwala na szybkie dostosowanie przyrządu do różnych typów połączeń bez konieczności posiadania osobnych szablonów.

Konstrukcja ze stopu aluminium

Korpus wykonany ze stopu aluminium zapewnia niską masę przyrządu przy zachowaniu odpowiedniej sztywności konstrukcji. Materiał ten nie rdzewieje i jest odporny na typowe warunki pracy w warsztacie stolarskim.

Hartowane tuleje stalowe

Tuleje prowadzące wykonano ze stali hartowanej, co zwiększa ich odporność na ścieranie podczas wielokrotnego wprowadzania wiertła. Utwardzenie powierzchni minimalizuje rozszerzanie się otworów prowadzących, co ma wpływ na precyzję wiercenia przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	G31010
Producent	GEKO
Średnice kołków	6 mm, 8 mm, 10 mm
Materiał korpusu	Stop aluminium
Materiał tulei	Stal hartowana
Typ wiercenia	Krawędź i płaszczyzna
Zawartość zestawu	Szablon, 3× tuleja stalowa (6/8/10 mm), 3× kołek zaślepiający (6/8/10 mm)

Zastosowanie

- Montaż mebli płytowych — łączenie boków szafek, półek i blatów
- Wykonywanie połączeń narożnych w konstrukcjach ramowych
- Składanie elementów stolarki okiennej i drzwiowej
- Łączenie elementów z płyt wiórowych, MDF i sklejki
- Produkcja mebli z drewna litego
- Naprawy i renowacje konstrukcji drewnianych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnych połączeń kołkowych

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem wiercenia należy wybrać odpowiednią średnicę tulei w zależności od wymiarów stosowanych kołków. Szablon należy mocno docisnąć do powierzchni materiału i przytrzymać podczas wiercenia, aby zapobiec przesunięciu. Wiercenie powinno odbywać się prostopadle do powierzchni prowadzącej tulei.

Dobór wiertel

Do pracy z szablonem należy stosować wiertła o średnicy odpowiadającej wymiarom tulei (6, 8 lub 10 mm). Zaleca się używanie wiertel z centrującym czubkiem, które ułatwiają precyzyjne rozpoczęcie wiercenia. Wiertła powinny być ostre — tępe narzędzia mogą powodować nadmierne obciążenie tulei i oberwanie włókien drewna.

Konserwacja

Po zakończeniu pracy należy usunąć trociny z tulei prowadzących i korpusu przyrządu. Tuleje stalowe można okresowo smarować kroplą oleju maszynowego, aby zachować płynność pracy. Przyrząd należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed uszkodzeniami mechanicznymi.

Produkty powiązane

Do pracy z przyrządem zaleca się wiertła do drewna o średnicach 6, 8 i 10 mm z centrującym czubkiem oraz kołki drewniane w odpowiednich wymiarach. Przydatne mogą być także ściskacze stolarskie do dociskania elementów podczas klejenia połączeń kołkowych.