

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-sprezyn-zaworowych-yt-06184-yato-p-14512.html>

PRZYRZĄD DO SPRĘŻYN ZAWOROWYCH YT-06184 YATO

Cena brutto	36,61 zł
Cena netto	29,76 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-06184
Kod producenta	YT-06184
Kod EAN	5906083046841
Producent	YATO

Opis produktu

Przyrząd do sprężyn zaworowych YT-06184 YATO

Specjalistyczne narzędzie warsztatowe przeznaczone do montażu i demontażu sprężyn zaworowych w silnikach górnozaworowych OHV. Konstrukcja stalowa z regulowaną dźwignią umożliwia bezpieczne ściąganie i zakładanie sprężyn bez ryzyka uszkodzenia zaworów lub tulei prowadzących.

Długość całkowita 320 mm

Typ silnika OHV

Materiał Stal + Plastik

Model YT-06184

Charakterystyka techniczna

Regulacja położenia dźwigni

Mechanizm regulacji pozwala na precyzyjne dopasowanie punktu nacisku do różnych średnic sprężyn i głębokości osadzenia zaworów. Umożliwia pracę z silnikami o zróżnicowanej konstrukcji głowicy bez konieczności posiadania wielu specjalistycznych narzędzi.

Konstrukcja stalowa

Wykonanie z hartowanej stali zapewnia odporność na odkształcenia podczas pracy z naprężonymi sprężynami. Wytrzymała konstrukcja wytrzymuje wielokrotne obciążenia występujące podczas ściągania sprężyn o sile kilkudziesięciu kilogramów.

Ergonomiczna rękojeść

Plastikowa rękojeść z profilowaniem antypoślizgowym zwiększa bezpieczeństwo pracy i redukuje zmęczenie dłoni podczas wielokrotnego używania. Odpowiednia długość dźwigni minimalizuje wymagany nakład siły przy kompresji sprężyn.

Zastosowanie w silnikach OHV

Konstrukcja dostosowana do pracy z silnikami górnozaworowymi (Over Head Valve), w których zawory umieszczone są w głowicy, a wałek rozrządu znajduje się w bloku. Geometria narzędzia uwzględnia typowe wymiary komór spalania w tego typu jednostkach napędowych.

Specyfikacja techniczna

Nazwa produktu	Przyrząd do sprężyn zaworowych
Model	YT-06184
Producent	YATO
Długość całkowita	320 mm
Materiał konstrukcji	Stal, Plastik
Typ silnika	OHV (górnozaworowy)
Regulacja	Tak (położenie dźwigni)

Zastosowanie w warsztacie

- Demontaż sprężyn zaworowych podczas wymiany uszczelki trzonek zaworów
- Wymiana zaworów w głowicach silników górnozaworowych
- Montaż nowych sprężyn zaworowych po regeneracji głowicy
- Wymiana talerzyków sprężyn i uszczelki
- Serwisowanie układów rozrządu w silnikach OHV
- Naprawa głowicy w silnikach benzynowych i wysokoprężnych
- Konserwacja zaworów w silnikach motocyklowych i małych jednostkach napędowych

Silniki OHV - charakterystyka konstrukcji

Silniki górnozaworowe (OHV - Over Head Valve) to konstrukcja, w której zawory znajdują się w głowicy, a wałek rozrządu pozostaje w bloku silnika. Ruch przenoszony jest przez popychacze, drążki i dźwignie. Tego typu rozwiązanie stosowane jest m.in. w starszych

silnikach samochodowych, jednostkach motocyklowych oraz agregatach przemysłowych. Przyrząd YT-06184 uwzględnia specyfikę dostępu do sprężyn w tego typu konstrukcjach.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że głowica silnika jest prawidłowo zamocowana w imadle lub stabilnie oparta. Przyrząd należy ustawić tak, aby punkt nacisku znajdował się centralnie na talerzyku sprężyny, co zapobiega zsuwaniu się narzędzia podczas kompresji. Po skompresowaniu sprężyny można usunąć zawleczki lub inne elementy mocujące talerzyk.

Regulację położenia dźwigni należy przeprowadzać przed każdym użyciem, dostosowując narzędzie do geometrii konkretnej głowicy. Nieprawidłowe ustawienie może prowadzić do uszkodzenia tulei prowadzącej zaworu lub samego trzpienia. Po zakończeniu pracy zaleca się wyczyszczenie narzędzia z zanieczyszczeń olejem i nalotem oraz zabezpieczenie elementów stalowych przed korozją.

Bezpieczeństwo pracy

Sprężyny zaworowe znajdują się pod znacznym napięciem. Niewłaściwe użycie przyrządu może spowodować gwałtowne uwolnienie energii i uszkodzenie elementów silnika lub obrażenia. Zawsze należy sprawdzić stabilność mocowania narzędzia przed rozpoczęciem kompresji sprężyny. Zaleca się stosowanie okularów ochronnych podczas pracy z układem zaworowym.

Produkty powiązane

Do kompleksowego serwisu układu rozrządu przydatne mogą być: imadło warsztatowe do mocowania głowic, zestawy zawleczek sprężyn zaworowych, narzędzia do docierania zaworów, sprawdziany szczelności zaworów oraz klucze dynamometryczne do montażu głowicy.

...