

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-wykonywania-otworow-pod-kołki-geko-g31011-p-24432.html>

## Przyrząd do wykonywania otworów pod kołki GEKO G31011

Cena brutto	<b>12,69 zł</b>
Cena netto	<b>10,32 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G31011</b>
Kod producenta	<b>G31011</b>
Kod EAN	<b>5901477158193</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do wykonywania otworów pod kołki GEKO G31011

Specjalistyczne narzędzie stolarskie umożliwiające precyzyjne wiercenie otworów pod kołki drewniane w drewnie litej i płytach wiórowych. Przyrząd zapewnia powtarzalność pozycji otworów w połączeniach czołowych i narożnikowych.

Średnice kołków 6, 8, 10 mm

Typ połączeń Czołowe i narożnikowe "T"

Materiały Drewno, płyty wiórowe

Model G31011

### Charakterystyka techniczna

#### Trzy standardowe średnice

Przyrząd obsługuje kołki o średnicach 6, 8 i 10 mm — najbardziej popularne rozmiary w stolarstwie meblowym. Eliminuje konieczność posiadania osobnych narzędzi dla każdej średnicy, co usprawnia pracę przy montażu mebli i konstrukcji drewnianych.

#### Połączenia czołowe i narożnikowe

Konstrukcja przyrządu umożliwia wykonywanie otworów zarówno w płaszczyźnie czołowej elementu, jak i w połączeniach typu "T" (narożniki prostopadłe). Zapewnia to uniwersalność przy różnych typach złączy stolarskich.

### Precyzja pozycjonowania

Prowadnice wiertła w przyrządzie gwarantują prostopadłość otworu względem powierzchni materiału oraz powtarzalność pozycji. Redukuje to ryzyko błędów montażowych i konieczność poprawek.

### Kompatybilność materiałowa

Przyrząd współpracuje z drewnem litego oraz płytami wiórowymi (w tym laminowanymi). Konstrukcja uwzględnia różnice w twardości i strukturze tych materiałów, zapobiegając wykruszeniom na wyjściu wiertła.

## Specyfikacja techniczna

Model	G31011
Producent	GEKO
Obsługiwane średnice kołków	6 mm, 8 mm, 10 mm
Typy połączeń	Czołowe, narożnikowe typu "T"
Materiały obrabiane	Drewno lite, płyty wiórowe
Zastosowanie	Stolarstwo meblowe, konstrukcje drewniane

## Zastosowanie

- Montaż mebli płytowych — szafy, komody, regały
- Łączenie elementów konstrukcji drewnianych w budownictwie
- Produkcja mebli na wymiar w małych warsztatach stolarskich
- Renowacja i naprawa starych mebli z połączeniami kołkowymi
- Wykonywanie prototypów i projektów hobbystycznych
- Przygotowanie elementów do klejenia w złączach niewidocznych

### Jak działa przyrząd do kołków

Przyrząd stanowi prowadnicę dla wiertła, która ustala zarówno pozycję, jak i kąt wiercenia. Po przyłożeniu do krawędzi elementu i dobraniu odpowiedniego otworu prowadzącego (6, 8 lub 10 mm) można wykonać otwór o gwarantowanej prostopadłości do powierzchni. W połączeniach typu "T" przyrząd pozycjonuje się na płaszczyźnie bocznej elementu, zapewniając precyzyjne osadzenie kołka pod kątem 90°.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć pozycje otworów na obu łączonych elementach, zachowując identyczne odległości od krawędzi. Przyrząd mocuje się do materiału lub przytrzymuje ręcznie, a wiercenie wykonuje się wiertłem o średnicy odpowiadającej wybranej prowadnicy.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie wiórów z prowadnic za pomocą sprężonego powietrza lub szczotki. Elementy metalowe można okresowo zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, co zapobiegnie korozji i zapewni płynność regulacji.

### **Dobór średnicy kołka**

Kołki 6 mm stosuje się w płytach o grubości 12-16 mm, kołki 8 mm w płytach 16-22 mm, a kołki 10 mm w płytach powyżej 22 mm oraz w drewnie litym. Głębokość otworu powinna wynosić około 1,5-2 razy średnicy kołka, co zapewnia odpowiednią wytrzymałość połączenia na zginanie i wrywanie.