

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/przyrzad-do-wyrownywania-tarcz-szlifierskich-08900-vorel-p-46977.html>

## PRZYRZĄD DO WYRÓWNYWANIA TARCZ SZLIFIERSKICH 08900 Vorel

Cena brutto	<b>14,33 zł</b>
Cena netto	<b>11,65 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>08900</b>
Kod producenta	<b>08900</b>
Kod EAN	<b>5906083085260</b>
Producent	<b>Vorel</b>

### Opis produktu

#### Przyrząd do Wyrównywania Tarcz Szlifierskich Vorel 08900

Narzędzie do odnawiania i profilowania ceramicznych tarcz szlifierskich w szlifierkach stołowych. Konstrukcja z kótkami ściernymi typu koronkowego usuwa zanieczyszczenia i nierówności z powierzchni czynnej tarczy, przywracając jej właściwości ściernie.

Liczba kótek ściernych **6 szt.**

Średnica kótek **ok. 27 mm**

Szerokość robocza **ok. 7 mm**

Materiał korpusu **Odlew żeliwny**

### Charakterystyka techniczna przyrządu

#### Kółka ściernie typu koronkowego

6 kótek o średnicy 27 mm z twardego materiału ściernego usuwa zatarte powierzchnie i zanieczyszczenia z tarczy. Konstrukcja koronkowa zapewnia skuteczne docieranie do profilu tarczy bez nadmiernego zużycia narzędzia.

### Korpus z odlewu żeliwnego

Żeliwna konstrukcja korpusu i uchwytu eliminuje drgania podczas pracy i zapewnia stabilność podczas dociskania do obracającej się tarczy. Materiał odporny na uszkodzenia mechaniczne podczas intensywnej eksploatacji.

### Szerokość robocza 7 mm

Parametr określający zakres kontaktu kótek z powierzchnią tarczy podczas pojedynczego przejścia. Przy standardowych tarczach o szerokości 20-40 mm umożliwia wyrównanie całej powierzchni w 3-6 przejściach.

### Przeznaczenie dla tarcz ceramicznych

Twardość kótek dostosowana do pracy z tarczami ceramicznymi (elektrokorund, węgiel krzemu). Nie nadaje się do tarcz diamentowych ani CBN, które wymagają specjalistycznych oprawek diamentowych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Vorel
Model	08900
Liczba kótek ściernych	6 sztuk
Średnica kótek	ok. 27 mm
Szerokość robocza	ok. 7 mm
Materiał korpusu	Odlew żeliwny
Materiał uchwytu	Odlew żeliwny
Typ tarcz	Ceramiczne (elektrokorund, węgiel krzemu)

## Zastosowanie w praktyce

- Usuwanie zanieczyszczeń metalowych wbitych w powierzchnię tarczy podczas szlifowania
- Wyrównywanie powierzchni tarczy po nierównomiernym zużyciu
- Przywracanie ostrości tarczy po zatarciu spoiwem
- Profilowanie tarczy do kształtów specjalnych (promienie, fazowania)
- Konserwacja tarcz w szlifierkach stołowych warsztatowych
- Przygotowanie tarczy przed precyzyjnym szlifowaniem narzędzi
- Usuwanie wgłębień powstałych przez zbyt duży docisk materiału
- Odnowianie tarcz w zakładach obróbki metali i drewna

## Użytkowanie i konserwacja

---

## **Sposób użycia**

Przyrząd dociska się do obracającej się tarczy szlifierskiej, przesuwając stopniowo wzdłuż jej szerokości. Należy pracować przy wyłączonym obrabiarku — tarczę obraca się ręcznie lub przy minimalnych obrotach. Po wyrównaniu tarczy należy oczyścić obszar roboczy z pyłu ściernego.

## **Sprawdzanie efektu wyrównania**

Prawidłowo wyrównana tarcza ma jednolitą, matową powierzchnię bez błyszczących plam (zatartych obszarów). Można sprawdzić płaskość przykładając do niej linijkę lub kątownik — luz nie powinien przekraczać 0,1 mm na szerokości tarczy.

## **Częstotliwość wyrównywania**

Tarczę należy wyrównywać gdy zauważy się pogorszenie jakości szlifowania, nadmierne iskrzenie, wibracje lub nierównomierne zużycie materiału. W warunkach intensywnej pracy może to być co kilka godzin, w warsztacie hobbystycznym — co kilka miesięcy.